
ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

บทที่ 3

ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

3.1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการผลิตยางสังเคราะห์เอสเอสบีอาร์ (Solution Styrene Butadiene Rubber) (ครั้งที่ 5) บริษัท บีเอสที เอเนออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด ที่ผ่านการเห็นชอบจากการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ตามหนังสือเห็นชอบเลขที่ อก 5103.3.1/2498 ลงวันที่ 25 กรกฎาคม พ.ศ.2568 ได้กำหนดให้บริษัทฯ ต้องยึดถือปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ในระยะดำเนินการ ประกอบด้วย มาตรการทั่วไป คุณภาพอากาศ เสียง คุณภาพน้ำผิวดิน คุณภาพดินและน้ำใต้ดิน นิเวศวิทยาทางน้ำ/การเพาะเลี้ยงสัตว์น้ำ การคมนาคม กากของเสีย เศรษฐกิจ-สังคม อาชีวอนามัยและความปลอดภัย ความเสี่ยงและอันตรายร้ายแรง สุขภาพและสาธารณสุข และทัศนียภาพ ทั้งนี้ บริษัท บีเอสที เอเนออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด ได้ปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ อย่างเคร่งครัด

ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการผลิตยางสังเคราะห์เอสเอสบีอาร์ (Solution Styrene Butadiene Rubber) บริษัท บีเอสที เอเนออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2569 ซึ่งได้ดำเนินการติดตามตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ โดยบริษัท ซีคอต จำกัด ในวันที่ 15 พฤษภาคม พ.ศ.2569 มีรายละเอียดดังแสดงในตารางที่ 3.1-1 รูปที่ 3.1-1 และภาคผนวก ข

ตารางที่ 3.1-1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)
โครงการผลิตยางสังเคราะห์เอสเอสบีอาร์ (Solution Styrene Butadiene Rubber) ของบริษัท บีเอสที เอเนออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด
ครั้งที่ 1/2569 ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2569

แผนปฏิบัติการ ด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสาร/ภาพถ่ายประกอบ การปฏิบัติตามมาตรการ
1. มาตรการทั่วไป	- <u>ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอมาในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการผลิตยางสังเคราะห์เอสเอสบีอาร์ (Solution Styrene Butadiene Rubber) (ครั้งที่ 5) ของบริษัท บีเอสที เอเนออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ซึ่งจัดทำโดยบริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด อย่างเคร่งครัด</u>	- บริษัทฯ ได้ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอมาในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตยางสังเคราะห์เอสเอสบีอาร์ (Solution Styrene Butadiene Rubber) ครั้งที่ 5 ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง อย่างเคร่งครัด	- ไม่มีปัญหาและอุปสรรค	- ภาคผนวก ก.6 สำเนาหนังสือเห็นชอบรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ โครงการผลิตยางสังเคราะห์เอสเอสบีอาร์ (Solution Styrene Butadiene Rubber) ของบริษัท บีเอสที เอเนออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด ตามหนังสือเลขที่ อก 5103.3.1/2498 ลงวันที่ 25 กรกฎาคม พ.ศ.2568

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

แผนปฏิบัติการ ด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสาร/ภาพถ่ายประกอบ การปฏิบัติตามมาตรการ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	- เมื่อผลการติดตามตรวจสอบได้แสดงให้เห็นถึงปัญหาสิ่งแวดล้อม บริษัท บีเอสที เอนเออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด ต้องดำเนินการปรับปรุงแก้ไขปัญหานั้นโดยเร็ว และต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโดยเคร่งครัดเพื่อประโยชน์ในการพิจารณาความเหมาะสมของการกำหนดระยะเวลาการติดตามตรวจสอบต่อไป	- บริษัทฯ ได้ปฏิบัติตามมาตรการฯ กำหนดอย่างเคร่งครัด โดยหากผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมได้แสดงให้เห็นถึงปัญหาสิ่งแวดล้อมทางโครงการจะเร่งดำเนินการปรับปรุงแก้ไขปัญหานั้นโดยเร็ว พร้อมเขียนอธิบายไว้ในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ซึ่งในระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2569 ไม่พบว่าผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมมีค่าเกินเกณฑ์มาตรฐานแต่อย่างใด	- ไม่มีปัญหาและอุปสรรค	- บทที่ 4 ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม - ภาคผนวก ง ใบรับรองผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
	- หากเกิดเหตุการณ์ใดๆ ก็ตามที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท บีเอสที เอนเออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด ต้องแจ้งให้สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม จังหวัดระยอง การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบโดยเร็ว เพื่อหน่วยงานดังกล่าวจะได้ให้ความร่วมมือในการแก้ไขปัญหา	- บริษัทฯ ได้ปฏิบัติตามมาตรการฯ กำหนดอย่างเคร่งครัด โดยหากเกิดเหตุการณ์ใดๆ ก็ตามที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัทฯ จะแจ้งให้สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม จังหวัดระยอง การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบโดยเร็ว ซึ่งในระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2569 ไม่มีเหตุการณ์ที่ก่อให้เกิดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมแต่อย่างใด	- ไม่มีปัญหาและอุปสรรค	-

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

แผนปฏิบัติการ ด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสาร/ภาพถ่ายประกอบ การปฏิบัติตามมาตรการ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	- บริษัท บีเอสที เอนเออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด ต้องเสนอ รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและ แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตาม ตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยสรุปให้ หน่วยงานของรัฐซึ่งมีอำนาจอนุญาตตามกฎหมาย <u>สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม จังหวัดระยอง และสำนักงานนโยบายและแผน- ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ทุก 6 เดือน ทั้งนี้ การจัดทำและขั้นตอนการเสนอรายงานผลการปฏิบัติตาม มาตรการต่อหน่วยงานดังกล่าวให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์ วิธีการที่กำหนดตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติ และสิ่งแวดล้อม เรื่อง หลักเกณฑ์และวิธีการจัดทำ รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้ใน รายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ซึ่งผู้ดำเนินการ หรือผู้ขออนุญาตจะต้องได้รับอนุญาตให้ดำเนิน โครงการหรือกิจการแล้ว พ.ศ.2561 และที่มีแก้ไขเพิ่มเติม หรือกฎหมายที่เกี่ยวข้อง</u>	- บริษัทฯ ได้จัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการ ป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และ มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม เสนอต่อสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม จังหวัดระยอง การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและ สิ่งแวดล้อม ทราบทุก 6 เดือน ซึ่งครั้งล่าสุด ได้จัดส่งให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง เมื่อวันที่ 30 มกราคม พ.ศ.2569 โดยรายงานฉบับนี้เป็นรายงานผลการปฏิบัติ ตามมาตรการฯ ฉบับระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2569	- ไม่มีปัญหาและ อุปสรรค	- ภาคผนวก ข.1 สำเนาหนังสือนำส่ง รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการ ป้องกันและแก้ไขผลกระทบ สิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตาม ตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2568

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

แผนปฏิบัติการ ด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสาร/ภาพถ่ายประกอบ การปฏิบัติตามมาตรการ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	- ในกรณีที่บริษัท บีเอสที เอนเออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด มีความจำเป็นต้องเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ หรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ให้แตกต่างไปจากที่ได้เสนอไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ได้ให้ความเห็นชอบไปแล้ว ให้บริษัท บีเอสที เอนเออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด แจ้งหน่วยงานของรัฐซึ่งมีอำนาจอนุญาตตามกฎหมาย ดำเนินการ ดังนี้ 1) หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตเห็นว่าการแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าวไม่กระทบต่อสาระสำคัญของการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม และเป็นมาตรการที่เกิดผลดีต่อสิ่งแวดล้อม มากกว่าหรือเทียบเท่ามาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ผ่านการพิจารณาให้ความเห็นชอบจากคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ แล้ว ให้หน่วยงานของรัฐซึ่งมีอำนาจอนุญาตตามกฎหมาย รับผิดชอบการปรับปรุง	- บริษัทฯ ได้ปฏิบัติตามมาตรการฯ กำหนดอย่างเคร่งครัด โดยล่าสุดได้จัดทำรายงานการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตยางสังเคราะห์เอสเอสบีอาร์ (Solution Styrene Butadiene Rubber) (ครั้งที่ 5) ของบริษัท บีเอสที เอนเออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด และได้รับหนังสือเห็นชอบ ตามหนังสือเลขที่ ออก 5103.3.1/2498 ลงวันที่ 25 กรกฎาคม พ.ศ.2568 ทั้งนี้ หากบริษัทฯ มีความประสงค์ที่จะเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ หรือมาตรการด้านสิ่งแวดล้อม ที่เสนอไว้ในรายงานฯ ที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว บริษัทฯ จะเสนอรายละเอียดของการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวต่อหน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาตก่อนการดำเนินการ	- ไม่มีปัญหาและอุปสรรค	- ภาคผนวก ก.6 สำเนาหนังสือเห็นชอบรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ โครงการผลิตยางสังเคราะห์เอสเอสบีอาร์ (Solution Styrene Butadiene Rubber) ของบริษัท บีเอสที เอนเออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด ตามหนังสือเลขที่ ออก 5103.3.1/2498 ลงวันที่ 25 กรกฎาคม พ.ศ.2568

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

แผนปฏิบัติการ ด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสาร/ภาพถ่ายประกอบ การปฏิบัติตามมาตรการ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	แก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์และเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในกฎหมายนั้นๆ พร้อมทั้งให้จัดทำสำเนาการปรับปรุงแก้ไขมาตรการฯ ที่รับจดแจ้งไว้ ส่งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อทราบ 2) หากหน่วยงานของรัฐซึ่งมีอำนาจอนุญาตตามกฎหมายเห็นว่าการแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าวอาจกระทบต่อสาระสำคัญในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้หน่วยงานของรัฐซึ่งมีอำนาจอนุญาตตามกฎหมายจัดส่งรายงานการแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อเสนอให้คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ คณะที่เกี่ยวข้องพิจารณาให้ความเห็นชอบประกอบก่อนการเปลี่ยนแปลง และเมื่อโครงการได้รับอนุมัติหรืออนุญาตให้มีการเปลี่ยนแปลงให้หน่วยงานของรัฐซึ่งมีอำนาจอนุญาตตามกฎหมาย แจ้งผลการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบด้วย			

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

แผนปฏิบัติการ ด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสาร/ภาพถ่ายประกอบ การปฏิบัติตามมาตรการ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	- สรุปผลการศึกษา HAZOP ของโครงการและนำเสนอตัวอย่างกรณีที่เกิดผลกระทบสูงสุด พร้อมแสดง P&ID และเหตุการณ์นำเสนอตัวอย่างดังกล่าวในเชิงเปรียบเทียบกับหน่วยอื่นของโครงการ <u>โดยจัดทำให้แล้วเสร็จก่อนเปิดดำเนินโครงการ</u>	- บริษัทฯ ได้ทำการชี้บ่งอันตราย และประเมินความเสี่ยงภายในพื้นที่โครงการ และเสนอตัวอย่างกรณีที่เกิดผลกระทบสูงสุด พร้อมแสดง P&ID และนำเสนอตัวอย่างดังกล่าวในเชิงเปรียบเทียบกับหน่วยอื่นๆ เรียบร้อยแล้ว	- ไม่มีปัญหาและอุปสรรค	- ภาคผนวก ข.2 เอกสารสรุปผลการศึกษาการชี้บ่งอันตรายและประเมินความเสี่ยง
	- ว่าจ้างหน่วยงานกลาง (Third party) เพื่อดำเนินการตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ ทั้งนี้ ให้แจ้งหน่วยงานอนุญาตทราบ อย่างน้อย 2 สัปดาห์ ก่อนดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้วยหน่วยงานกลาง (Third Party)	- บริษัทฯ ได้มอบหมายให้บริษัท ซีคอท จำกัด ซึ่งเป็นบริษัทที่ปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อม ทำการติดตามตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ พร้อมทั้งจัดทำรายงานฯ เสนอต่อหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ทั้งนี้ บริษัทฯ ได้แจ้งแผนการติดตามตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำปี พ.ศ.2569 ให้หน่วยงานอนุญาตทราบอย่างน้อย 2 สัปดาห์ ก่อนดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้วยหน่วยงานกลาง (Third Party) แล้ว	- ไม่มีปัญหาและอุปสรรค	- ภาคผนวก ข.3 เอกสารว่าจ้างหน่วยงานกลาง (Third Party) ในการติดตามตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม - ภาคผนวก ข.4 หนังสือแจ้งแผนการดำเนินการติดตามตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมต่อหน่วยงานอนุญาต

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

แผนปฏิบัติการ ด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสาร/ภาพถ่ายประกอบ การปฏิบัติตามมาตรการ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	- เมื่อโครงการดำเนินการผลิตเต็มกำลังการผลิตของเครื่องจักร และมีสภาวะการผลิตคงตัว (Steady State) แล้ว พบว่าอัตราการระบายสารมลพิษทางอากาศข้างต้นมีค่าน้อยกว่าค่าที่ระบุไว้ในรายงานบริษัท บีเอสที เอนเนอส อีลาสโตเมอร์ จำกัด ต้องยึดถือค่าที่ต่ำนั้นเป็นค่าควบคุม และแจ้งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบ	- โครงการมีกำลังการผลิตสูงสุดอยู่ที่ 150,000 ตัน/ปี โดยในระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2569 โครงการมีกำลังการผลิต 120,261 ตัน ซึ่งยังไม่เต็มกำลังการผลิต หากโครงการดำเนินการผลิตเต็มกำลังของเครื่องจักร และมีสภาวะการผลิตคงตัว (Steady State) แล้ว พบว่า อัตราการระบายสารมลพิษทางอากาศข้างต้นมีค่าน้อยกว่าค่าที่ระบุไว้ในรายงานฯ บริษัท บีเอสที เอนเนอส อีลาสโตเมอร์ จำกัด จะยึดถือค่าที่ต่ำนั้นเป็นค่าควบคุม และแจ้งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบต่อไป	- ไม่มีปัญหาและอุปสรรค	-
	- หากผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศบริเวณพื้นที่โครงการและบริเวณโดยรอบมีแนวโน้มเข้าใกล้ค่ามาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศ โครงการจะต้องให้ความร่วมมือกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้องดำเนินการแก้ไขผลกระทบด้านคุณภาพอากาศ	- ในระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2569 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศของโครงการ พบมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด ทั้งนี้ หากผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศบริเวณพื้นที่โครงการและบริเวณโดยรอบมีแนวโน้มเข้าใกล้ค่ามาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศ บริษัทฯ จะให้ความร่วมมือกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้องในการดำเนินการแก้ไขผลกระทบด้านคุณภาพอากาศ	- ไม่มีปัญหาและอุปสรรค	- บทที่ 4 ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม - ภาคผนวก ง ใบรับรองผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

แผนปฏิบัติการ ด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสาร/ภาพถ่ายประกอบ การปฏิบัติตามมาตรการ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	- ในกรณีที่ผลการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิดและผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในพื้นที่โครงการมีแนวโน้มสูงขึ้นจากค่าที่ตรวจวัดได้ในช่วงการดำเนินการปกติ แต่ยังไม่เกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ ให้โครงการตรวจสอบหาสาเหตุและทำการเฝ้าระวัง เพื่อเตรียมความพร้อมในการแก้ไขปัญหาที่อาจเกิดขึ้น ทั้งนี้ให้สรุปรายละเอียดดังกล่าวไว้ในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้ครบถ้วน ชัดเจนด้วย - ในกรณีที่ผลการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิดของโครงการมีค่าเกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ ให้โครงการทำการตรวจสอบหาสาเหตุ ทำการแก้ไข และทำการตรวจวัดซ้ำ เพื่อยืนยันประสิทธิภาพในการแก้ไข พร้อมทั้งกำหนดมาตรการเพื่อป้องกันการเกิดปัญหาในลักษณะดังกล่าวให้ครบถ้วน	- หากผลการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิดและผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในพื้นที่โครงการมีแนวโน้มสูงขึ้น จากค่าที่ตรวจวัดได้ในช่วงการดำเนินการปกติ แต่ยังไม่เกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ ทางบริษัทฯ จะดำเนินการตรวจสอบหาสาเหตุ และทำการเฝ้าระวัง เพื่อเตรียมความพร้อมในการแก้ไขปัญหาที่อาจเกิดขึ้น และได้สรุปรายละเอียดดังกล่าวไว้ในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม - จากผลการติดตามตรวจสอบมลพิษจากแหล่งกำเนิดและผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมในพื้นที่โครงการ พบว่ามีแนวโน้มอยู่ในระดับใกล้เคียงกันกับที่ผ่านมา และมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนดไว้อย่างต่อเนื่อง อย่างไรก็ตาม หากผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมในพื้นที่โครงการมีแนวโน้มสูงขึ้นอย่างมีนัยสำคัญ บริษัทฯ จะดำเนินการตรวจสอบหาสาเหตุ และทำการเฝ้าระวังเพื่อเตรียมความพร้อมในการแก้ไขปัญหาที่อาจเกิดขึ้น และทางบริษัทฯ ได้สรุปรายละเอียดไว้ในรายงานฯ ฉบับนี้แล้ว	- ไม่มีปัญหาและอุปสรรค - ไม่มีปัญหาและอุปสรรค	- บทที่ 4 ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม - ภาคผนวก ง ใบรับรองผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม - บทที่ 4 ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม - ภาคผนวก ง ใบรับรองผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

แผนปฏิบัติการ ด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสาร/ภาพถ่ายประกอบ การปฏิบัติตามมาตรการ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	กำหนดให้มีการรายงานลักษณะของกิจกรรมต่างๆ ที่เกิดขึ้นบริเวณโดยรอบจุดตรวจวัดคุณภาพอากาศ ขณะทำการตรวจวัด	บริษัทฯ ได้กำหนดให้บริษัทที่ปรึกษาในการติดตาม ตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ ระบุลักษณะของกิจกรรมพอสั่งเซปท์ที่เกิดขึ้น บริเวณโดยรอบจุดตรวจวัดคุณภาพอากาศในขณะ ทำการตรวจวัด โดยในการตรวจวัดคุณภาพอากาศ ในระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2569 พบว่าสภาพแวดล้อมในช่วงที่ทำการตรวจวัด มีสภาพอากาศปกติ ไม่มีกิจกรรมที่ส่งผลต่อคุณภาพ สิ่งแวดล้อมแต่อย่างใด	ไม่มีปัญหาและ อุปสรรค	บทที่ 4 ผลการติดตามตรวจสอบ ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
	ให้ความร่วมมือในการเชื่อมโยงข้อมูลผลการตรวจวัด คุณภาพสิ่งแวดล้อมแบบต่อเนื่อง (Online Monitoring) ในสถานประกอบการไปยังศูนย์เฝ้าระวังและควบคุม คุณภาพสิ่งแวดล้อม (Environmental Monitoring and Control Center : EMC²) ของการนิคมอุตสาหกรรม แห่งประเทศไทย	บริษัทฯ ได้ทำการเชื่อมโยงข้อมูลและรายงานผล การตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมแบบต่อเนื่องไปยัง ศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อมของ การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย และระบบ เฝ้าระวังและเตือนภัยมลพิษระยะไกล (POMS) ของ กรมโรงงานอุตสาหกรรมเรียบร้อยแล้ว	ไม่มีปัญหาและ อุปสรรค	ภาคผนวก ข.5 เอกสารแสดง การเชื่อมโยงข้อมูลผลการตรวจวัด คุณภาพสิ่งแวดล้อมแบบต่อเนื่องไป ยังหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

แผนปฏิบัติการ ด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสาร/ภาพถ่ายประกอบ การปฏิบัติตามมาตรการ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	- กำหนดให้โครงการแจ้งการนิคมอุตสาหกรรม แห่งประเทศไทยทราบก่อนการหยุดการผลิตเพื่อ ดำเนินการซ่อมบำรุงเครื่องจักรและอุปกรณ์ประจำปี (Shutdown/Turnaround) และในช่วงก่อนการเริ่ม กระบวนการผลิต (Pre-Start Up)	- ในระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2569 บริษัทฯ ไม่มีการหยุดการผลิตเพื่อซ่อมบำรุงเครื่องจักร และอุปกรณ์ประจำปี (Shutdown) แต่อย่างใด หากทางบริษัทฯ มีแผนจะหยุดการผลิตจะแจ้งให้ สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุดทราบก่อน ดำเนินการทุกครั้ง	- ไม่มีปัญหาและ อุปสรรค	-
	- เนื่องจากคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติได้ ประกาศให้พื้นที่มาบตาพุดเป็นเขตควบคุมมลพิษ ดังนั้นโครงการผลิตยางสังเคราะห์เอสเอสบีอาร์ (Solution Styrene Butadiene Rubber) ของ บริษัทบีเอสที เอนเออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด ซึ่ง ตั้งอยู่ในเขตควบคุมมลพิษ ต้องดำเนินการตามแผน ลดและจัดมลพิษของเขตควบคุมมลพิษนั้น	- บริษัทฯ ได้ให้ความร่วมมือและดำเนินการตาม แผนลดและจัดมลพิษของเขตควบคุมมลพิษ โดยได้เข้าร่วมโครงการนำร่องการจัดการสารอินทรีย์- ระเหย 1,3 บิวทาไดอินในบรรยากาศ ด้วยมาตรการ Code of Practice (CoP) ของกลุ่มอุตสาหกรรม ปิโตรเคมี สภาอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย และโครงการศึกษาแนวทางการกำหนดมาตรการ ควบคุมสารเบนซีนและสาร 1,3-บิวทาไดอิน ในบรรยากาศบริเวณริมรั้วโรงงาน ในกลุ่มนิคม อุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด โดยในปี พ.ศ.2569 มีการจัดประชุม ได้แก่ วันที่ 27 มกราคม พ.ศ.2569 และวันที่ 25 มีนาคม พ.ศ.2569	- ไม่มีปัญหาและ อุปสรรค	- ภาคผนวก ข.6 เอกสารแสดง การดำเนินโครงการตามแผนลด และจัดมลพิษ

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

แผนปฏิบัติการ ด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสาร/ภาพถ่ายประกอบ การปฏิบัติตามมาตรการ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	- ให้ทบทวนเหตุการณ์อุบัติภัย/อุบัติเหตุที่เกิดขึ้นจากการประกอบกิจการอุตสาหกรรมที่มีการผลิตลักษณะเดียวกันทั้งในประเทศและต่างประเทศ โดยเสนอในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ปีละ 1 ครั้ง เพื่อนำข้อมูลมาใช้ในการทบทวนและกำหนดมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการให้ครบถ้วน	- บริษัทฯ ได้มีการทบทวนเหตุการณ์อุบัติภัย/อุบัติเหตุที่เกิดขึ้นในโครงการ ทั้งนี้ หากมีเหตุรุนแรงจากการประกอบกิจการอุตสาหกรรมที่มีการผลิตในลักษณะเดียวกันทั้งในประเทศและต่างประเทศ บริษัทฯ จะนำมาเป็นกรณีศึกษาเพื่อเป็นแนวทางป้องกันไม่ให้เกิดเหตุการณ์ดังกล่าว	- ไม่มีปัญหาและอุปสรรค	- ภาคผนวก ข.7 ตัวอย่างเอกสารการทบทวนเหตุการณ์อุบัติภัย/อุบัติเหตุ
	- กำหนดให้มีเกณฑ์การคัดเลือกและประเมินคุณภาพห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ และกำหนดให้มีการควบคุมการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมของหน่วยงานกลาง (Third Party) ที่มาดำเนินงานให้กับโครงการ เพื่อตรวจสอบความน่าเชื่อถือของข้อมูล ทั้งนี้แนวทางการตรวจสอบและประเมินห้องปฏิบัติการจะเป็นไปตามกระบวนการบริหารคู่ค้า (Supplier Management) เกิดความโปร่งใสและเป็นธรรม (Corporate Governance) ต่อทั้งโครงการและหน่วยงานกลาง	- บริษัทฯ ได้กำหนดเกณฑ์การคัดเลือกและประเมินคุณภาพห้องปฏิบัติการวิเคราะห์และควบคุมการดำเนินการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมให้เป็นไปตามกระบวนการบริหารคู่ค้า เพื่อให้เกิดความโปร่งใสและเป็นธรรม	- ไม่มีปัญหาและอุปสรรค	- ภาคผนวก ข.8 หลักเกณฑ์การพิจารณาคัดเลือกหน่วยงานกลาง

แผนปฏิบัติการ ด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสาร/ภาพถ่ายประกอบ การปฏิบัติตามมาตรการ
2. คุณภาพอากาศ	- ก๊าซที่ระเหยจากส่วนเตรียมตัวทำละลาย (Solvent Purification) ในกระบวนการผลิตยางสังเคราะห์ เอสเอสบีอาร์ ปริมาณสูงสุดรวม 80.01 กิโลกรัม/ชั่วโมง โดยโครงการจะส่งก๊าซปริมาณ 36 กิโลกรัม/ชั่วโมง ไปบำบัดยังระบบบำบัดอากาศ Direct Fired Thermal Oxidizer (DFTO) ของโครงการ และส่วนที่เหลือปริมาณ 44.01 กิโลกรัม/ชั่วโมง จะส่งไปบำบัดยังระบบบำบัดอากาศ Thermal Oxidizer ชุดที่ 2 ของโครงการโรงงานผลิตน้ำยางเอ็น บี อาร์ (NBR Latex) ของบริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด (BST Site 2)	- โครงการดำเนินการจัดส่งก๊าซปริมาณ 36 กิโลกรัม/ชั่วโมง ไปบำบัดยังระบบบำบัดอากาศ Direct Fired Thermal Oxidizer (DFTO) ของโครงการ และส่วนที่เหลือปริมาณ 44.01 กิโลกรัม/ชั่วโมง ส่งไปบำบัดยังระบบบำบัดอากาศ Thermal Oxidizer ชุดที่ 2 ของโครงการโรงงานผลิตน้ำยางเอ็น บี อาร์ ของบริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด (BST Site 2)	- ไม่มีปัญหาและอุปสรรค	- ภาคผนวก ข.9 ขั้นตอนการส่งก๊าซไปบำบัดยังระบบบำบัดอากาศ Thermal Oxidizer ชุดที่ 2 ของบริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด (BST Site 2)

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

แผนปฏิบัติการ ด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสาร/ภาพถ่ายประกอบ การปฏิบัติตามมาตรการ
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	- ออกแบบให้มีการติดตั้ง Shut off valve บนเส้นท่อนำส่งก๊าซเข้า DFTO ของโครงการ และ Shut off valve บนเส้นท่อนำส่งก๊าซเข้าระบบบำบัดอากาศ Thermal Oxidizer ชุดที่ 2 ของโครงการโรงงานผลิตน้ำยาง เอ็น บี อาร์ (NBR Latex) ที่ถูกควบคุมผ่านทาง DCS และในกรณีที่เกิด DFTO ของโครงการเกิดการหยุดทำงานฉุกเฉิน พนักงานห้องควบคุมระบบ DCS จะดำเนินการปิด Shut off valve บนเส้นท่อนำส่งก๊าซเข้า DFTO ของโครงการ โดยจะส่งก๊าซที่ระบายจากส่วนเตรียมตัวทำละลาย (Solvent Purification) ทั้งหมด ปริมาณ 80.01 กิโลกรัม/ชั่วโมง ไปบำบัดยังระบบบำบัดอากาศ Thermal Oxidizer ชุดที่ 2 ของโครงการโรงงานผลิตน้ำยาง เอ็น บี อาร์ (NBR Latex) ของบริษัทกรุงเทพ ซินติคส์ จำกัด (BST Site 2) ซึ่งระบบบำบัดอากาศ Thermal Oxidizer ชุดที่ 2 ของโครงการโรงงานผลิตน้ำยาง เอ็น บี อาร์ (NBR Latex) ของบริษัท กรุงเทพ ซินติคส์ จำกัด (BST Site 2) ได้มีการออกแบบให้สามารถรองรับปริมาณก๊าซในส่วนนี้	- บริษัทฯ ได้ออกแบบให้มีการติดตั้ง Shut off valve บนเส้นท่อนำส่งก๊าซเข้า DFTO ของโครงการ และ Shut off valve บนเส้นท่อนำส่งก๊าซเข้าระบบบำบัดอากาศ Thermal Oxidizer ชุดที่ 2 ของโครงการโรงงานผลิตน้ำยาง เอ็น บี อาร์ (NBR Latex) ที่ถูกควบคุมผ่านทาง DCS ตามมาตรการฯ กำหนดเรียบร้อยแล้ว	- ไม่มีปัญหาและอุปสรรค	- รูปที่ 3.1-1 (รูปที่ 62 Shut off valve บนเส้นท่อนำส่งก๊าซเข้าระบบบำบัดอากาศ DFTO) - รูปที่ 3.1-1 (รูปที่ 63 Shut off valve บนเส้นท่อนำส่งก๊าซเข้าระบบบำบัดอากาศ Thermal Oxidizer ชุดที่ 2)

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

แผนปฏิบัติการ ด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสาร/ภาพถ่ายประกอบ การปฏิบัติตามมาตรการ
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	- ในกรณี DFTO หยุดการทำงานฉุกเฉินและต้องส่ง ก๊าซที่ระบายเข้าไปที่ระบบ Thermal Oxidizer ชุดที่ 2 ทางโครงการจะรีบดำเนินการซ่อม และแก้ไขเพื่อให้ DFTO กลับมาทำงานได้ตามปกติ ภายใน 48 ชั่วโมง หากประเมินแล้วพบว่าต้องใช้เวลามากกว่า 48 ชั่วโมง ทางโครงการจะพิจารณาลดกำลังการผลิตลงครึ่งหนึ่ง เพื่อลดปริมาณก๊าซที่ระบายจากส่วนเตรียมตัวทำละลาย (Solvent Purification) ที่จะส่งไปยังระบบบำบัด อากาศ Thermal Oxidizer ชุดที่ 2 ของโครงการ โรงงานผลิตน้ำยาง เอ็น บี อาร์ (NBR Latex) ไม่ให้ เกิน 44.01 กิโลกรัมต่อชั่วโมง ทั้งนี้ โครงการ โรงงานผลิตน้ำยาง เอ็น บี อาร์ (NBR Latex) ได้นำ ปริมาณก๊าซที่ระบายจากส่วนเตรียมตัวทำละลาย (Solvent Purification) ในกระบวนการผลิตของ โครงการไปประเมินความสามารถในการรองรับก๊าซและ ประเมินผลกระทบเรียบร้อยแล้ว	- บริษัทฯ จะปฏิบัติตามมาตรการกำหนดอย่างเคร่งครัด หาก DFTO หยุดการทำงานฉุกเฉินและต้องส่งก๊าซ ที่ระบายเข้าไปที่ระบบ Thermal Oxidizer ชุดที่ 2 ทางโครงการจะรีบดำเนินการซ่อม และแก้ไขเพื่อให้ กลับมาทำงานได้ตามปกติ ภายใน 48 ชั่วโมง หากประเมินแล้ว พบว่าต้องใช้เวลามากกว่า 48 ชั่วโมง ทางโครงการ จะพิจารณาลดกำลังการผลิตลงครึ่งหนึ่ง เพื่อลด ปริมาณก๊าซที่ระบายจากส่วนเตรียมตัวทำละลาย ที่จะส่งไปยังระบบบำบัดอากาศ Thermal Oxidizer ชุดที่ 2 ของโครงการโรงงานผลิตน้ำยาง เอ็น บี อาร์ (NBR Latex) ไม่ให้เกิน 44.01 กิโลกรัมต่อชั่วโมง	- ไม่มีปัญหาและ อุปสรรค	-

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

แผนปฏิบัติการ ด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสาร/ภาพถ่ายประกอบ การปฏิบัติตามมาตรการ
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	- ควบคุมอัตราการระบายมลพิษทางอากาศจากปล่องระบายของโครงการให้อยู่ในเกณฑ์ที่กำหนดไว้ดังนี้ (1) ระบบบำบัดอากาศ DFTO (Direct Fired Thermal Oxidizer) จำนวน 2 ปล่อง ก๊าซที่ระบายจากส่วนเตรียมตัวทำละลาย (Solvent Purification) ปริมาณ 36 กิโลกรัม/ชั่วโมง จะถูกส่งไปยังระบบบำบัดอากาศ DFTO ก่อนระบายออกสู่บรรยากาศต่อไป โดยจะต้องควบคุมมลสารที่ระบายออก ดังนี้ (ก) ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO_x) * ความเข้มข้นไม่เกิน 85 ส่วนในล้านส่วน * อัตราการระบายไม่เกิน 0.06 กรัม/วินาที (ข) 1,3 บิวทาไดอิน * ความเข้มข้นไม่เกิน 1 ส่วนในล้านส่วน * อัตราการระบายไม่เกิน 0.001 กรัม/วินาที (ที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือ 760 มม.ปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สภาวะแห้ง ณ สภาวะจริงในขณะตรวจวัด)	- บริษัทฯ ได้ควบคุมค่าความเข้มข้นและอัตราการระบายมลสารจากปล่องระบายให้อยู่ในเกณฑ์ที่มาตรการฯ และมาตรฐานที่เกี่ยวข้องกำหนดไว้ โดยผลการตรวจวัดมลพิษทางอากาศจากปล่องระบายอากาศในระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2569 มีรายละเอียดดังนี้ ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย DFTO ในระหว่างวันที่ 17-23 เมษายน พ.ศ.2569 พบมีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่มาตรการฯ และมาตรฐานกำหนดไว้ทั้งหมด <u>DFTO หน่วยที่ 1</u> ● ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน มีค่าความเข้มข้น ND(<1.00)-4.79 ppm และมีอัตราการระบาย <0.0019-0.0083 กรัม/วินาที ● 1,3 บิวทาไดอิน มีค่าความเข้มข้น ND(<0.01) ppm และมีอัตราการระบาย <0.00002 กรัม/วินาที	- ไม่มีปัญหาและอุปสรรค	- รูปที่ 3.1-1 (รูปที่ 1 ปล่องระบายอากาศ DFTO หน่วยที่ 1 และหน่วยที่ 2) - บทที่ 4 ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม - ภาคผนวก ง ใบรับรองผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

แผนปฏิบัติการ ด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสาร/ภาพถ่ายประกอบ การปฏิบัติตามมาตรการ
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	(2) ระบบบำบัดอากาศ RTO (Regenerative Thermal Oxidizer) จำนวน 2 ปล่อง ก๊าซที่ระบายจากส่วนเตรียมผลิตภัณฑ์สุดท้าย (Finishing) จะถูกส่งไปบำบัดยังระบบบำบัดอากาศ RTO (Regenerative Thermal Oxidizer) ก่อนระบายออกสู่บรรยากาศต่อไป โดยจะต้องควบคุมมลสารที่ระบายออก ดังนี้ (ก) ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO_x) * ความเข้มข้นไม่เกิน 4.4 ส่วนในล้านส่วน * อัตราการระบายไม่เกิน 0.24 กรัม/วินาที (ข) 1,3 บิวทาไดอิน * ความเข้มข้นไม่เกิน 0.1 ส่วนในล้านส่วน * อัตราการระบายไม่เกิน 0.006 กรัม/วินาที	<u>DETO หน่วยที่ 2</u> ● ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน มีค่าความเข้มข้น 2.50-6.10 ppm และมีอัตราการระบาย 0.0030-0.0085 กรัม/วินาที ● 1,3 บิวทาไดอิน มีค่าความเข้มข้น ND(<0.01) ppm และมีอัตราการระบาย <0.00001-<0.00002 กรัม/วินาที - ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย RTO ในระหว่างวันที่ 17-23 เมษายน พ.ศ.2569 พบมีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่มาตรการฯ และมาตรฐานกำหนดไว้ทั้งหมด <u>RTO หน่วยที่ 1</u> ● ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน มีค่าความเข้มข้น ND(<1.00)-1.53 ppm และมีอัตราการระบาย <0.0285-0.0506 กรัม/วินาที ● 1,3 บิวทาไดอิน มีค่าความเข้มข้น ND(<0.01) ppm และมีอัตราการระบาย <0.0003-<0.0004 กรัม/วินาที ● สไตรีน มีค่าความเข้มข้น ND(<0.01) ppm และมีอัตราการระบาย <0.0006-<0.0008 กรัม/วินาที	- ไม่มีปัญหาและอุปสรรค	- รูปที่ 3.1-1 (รูปที่ 2 ปล่องระบายอากาศ RTO หน่วยที่ 1 และหน่วยที่ 2) - บทที่ 4 ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม - ภาคผนวก ง ใบรับรองผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

แผนปฏิบัติการ ด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสาร/ภาพถ่ายประกอบ การปฏิบัติตามมาตรการ
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	(ค) สไตรีน * ความเข้มข้นไม่เกิน 1 ส่วนในล้านส่วน * อัตราการระบายไม่เกิน 0.124 กรัม/วินาที (ง) โคลเฮกเซน * ความเข้มข้นไม่เกิน 14.5 ส่วนในล้านส่วน * อัตราการระบายไม่เกิน 1.698 กรัม/วินาที (จ) โคลอิน * ความเข้มข้นไม่เกิน 1 ส่วนในล้านส่วน * อัตราการระบายไม่เกิน 0.11 กรัม/วินาที (ฉ) เตตระไฮโดรฟูแรน * ความเข้มข้นไม่เกิน 1.5 ส่วนในล้านส่วน * อัตราการระบายไม่เกิน 0.129 กรัม/วินาที (ช) เฮปเทน * ความเข้มข้นไม่เกิน 1.5 ส่วนในล้านส่วน * อัตราการระบายไม่เกิน 0.179 กรัม/วินาที (ที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือ 760 มม.ปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สภาวะแห้ง ณ สภาวะจริงในขณะตรวจวัด)	<u>RTO หน่วยที่ 1 (ต่อ)</u> ● ไคลเฮกเซน มีค่าความเข้มข้น 7.23-8.40 ppm และมีอัตราการระบาย 0.4017-0.4899 กรัม/วินาที ● โคลอิน มีค่าความเข้มข้น 0.16-0.25 ppm และมีอัตราการระบาย 0.0103-0.0148 กรัม/วินาที ● เตตระไฮโดรฟูแรน มีค่าความเข้มข้น ND(<0.01) ppm และมีอัตราการระบาย <0.0004-<0.0006 กรัม/วินาที ● เฮปเทน มีค่าความเข้มข้น 1.00-1.38 ppm และมีอัตราการระบาย 0.0702-0.0915 กรัม/วินาที <u>RTO หน่วยที่ 2</u> ● ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน มีค่าความเข้มข้น ND(<1.00) ppm และมีอัตราการระบาย <0.0295-<0.0392 กรัม/วินาที ● 1,3 บิวทาไดอิน มีค่าความเข้มข้น ND(<0.01) ppm และมีอัตราการระบาย <0.0003-<0.0005 กรัม/วินาที ● สไตรีน มีค่าความเข้มข้น ND(<0.01) ppm และมีอัตราการระบาย <0.0007-<0.0009 กรัม/วินาที		

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

แผนปฏิบัติการ ด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสาร/ภาพถ่ายประกอบ การปฏิบัติตามมาตรการ
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)		<u>RTO หน่วยที่ 2 (ต่อ)</u> - ไซโคลเฮกเซน มีค่าความเข้มข้น 6.66-7.67 ppm และมีอัตราการระบาย 0.3992-0.5276 กรัม/วินาที - โทลูอิน มีค่าความเข้มข้น 0.12-0.18 ppm และมีอัตราการระบาย 0.0084-0.0117 กรัม/วินาที - เดตระไฮโดรฟูแรน มีค่าความเข้มข้น ND(<0.01) ppm และมีอัตราการระบาย <0.0005-<0.0006 กรัม/วินาที - เฮปเทน มีค่าความเข้มข้น 1.07-1.48 ppm และมีอัตราการระบาย 0.0751-0.1188 กรัม/วินาที		
	- จัดให้มีระบบติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศอย่างต่อเนื่อง (CEMs) ซึ่งทำให้ทราบความเข้มข้นของก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO _x) ที่ระบายออกจากโครงการได้ตลอดเวลา	- บริษัทฯ ได้ติดตั้งระบบติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศอย่างต่อเนื่อง (CEMs) ที่ปล่องระบาย DFTO หน่วยที่ 1 และ 2 และปล่องระบาย RTO หน่วยที่ 1 และ 2 เรียบร้อยแล้ว และได้ทำการเชื่อมโยงข้อมูลไปยังศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อมของการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยและระบบเฝ้าระวังและเตือนภัยมลพิษระยะไกล (POMS) ของกรมโรงงานอุตสาหกรรมแล้ว	- ไม่มีปัญหาและอุปสรรค	- รูปที่ 3.1-1 (รูปที่ 3 ระบบ CEMs ของ DFTO หน่วยที่ 1 และหน่วยที่ 2) - รูปที่ 3.1-1 (รูปที่ 4 ระบบ CEMs ของ RTO หน่วยที่ 1 และหน่วยที่ 2) - ภาคผนวก ข.5 เอกสารแสดงการเชื่อมโยงข้อมูลผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมแบบต่อเนื่องไปยังหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

แผนปฏิบัติการ ด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสาร/ภาพถ่ายประกอบ การปฏิบัติตามมาตรการ
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	- โครงการไม่มีการระบายก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ ฝุ่นละอองจากปล่องระบายอากาศออกสู่บรรยากาศ	- การดำเนินงานของโครงการ ไม่มีการระบาย ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ และฝุ่นละอองออกจาก ปล่องระบายอากาศสู่บรรยากาศแต่อย่างใด	- ไม่มีปัญหาและ อุปสรรค	-
	- โครงการมีการใช้สารเคมีที่อยู่ในมาตรฐานสารอินทรีย์- ระเหยในบรรยากาศโดยทั่วไป (9 ชนิด) รวมทั้ง สารอินทรีย์ระเหยในกลุ่มที่ต้องเผ่าระวัง (19 ชนิด) ได้แก่ 1,3 บิวทาไดอิน ดังนั้น โครงการต้องมีการเผ่าระวัง สาร 1,3 บิวทาไดอิน	- บริษัทฯ มีการเผ่าระวังสาร 1,3 บิวทาไดอิน ภายใน โครงการและบริเวณชุมชนใกล้เคียงอย่างต่อเนื่อง โดยในระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2569 พบว่าผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ มีค่า 1,3 บิวทาไดอิน อยู่ในเกณฑ์เผ่าระวัง ตามประกาศ กรมควบคุมมลพิษ เรื่อง กำหนดค่าเผ่าระวังสำหรับ สารอินทรีย์ระเหยง่ายในบรรยากาศโดยทั่วไปในเวลา 24 ชั่วโมง พ.ศ.2552 ทั้งหมด	- ไม่มีปัญหาและ อุปสรรค	- บทที่ 4 ผลการติดตามตรวจสอบ ผลกระทบสิ่งแวดล้อม - ภาคผนวก ง ใบรับรองผลการติดตาม ตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
	- จัดทำข้อมูลการระบายสารอินทรีย์ระเหย (VOCs Inventory) ที่มาจากแหล่งกำเนิดของโครงการ โดยให้ ดำเนินการตามคู่มือ US.EPA ทั้งนี้ การประเมิน การรั่วซึมจากแหล่งกำเนิด ให้ดำเนินการตามประกาศ กระทรวงอุตสาหกรรมที่เกี่ยวข้องให้แล้วเสร็จภายใน ระยะเวลา 1 ปี หลังจากดำเนินโครงการ หลังจาก นั้นให้ดำเนินการตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องกำหนด	- บริษัทฯ มีการจัดทำบัญชีอัตราการระบายสารอินทรีย์ ระเหย (VOCs Emission Inventory) รวมทั้งมีการ ตรวจวัดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์ (VOC Fugitive) เป็นประจำทุก 6 เดือน โดยใน ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2569 ได้รายงานผลการตรวจวัดตามแบบ รว.3/1 และ ยื่นต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรมเป็นที่เรียบร้อยแล้ว	- ไม่มีปัญหาและ อุปสรรค	- ภาคผนวก ข.10 บัญชีอัตราการ ระบายสารอินทรีย์ระเหย (VOCs Emission Inventory) - ภาคผนวก ข.11 เอกสารตรวจสอบ การดำเนินการป้องกัน/ควบคุม การรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหย (VOCs) ที่ Fugitive Sources

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

แผนปฏิบัติการ ด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสาร/ภาพถ่ายประกอบ การปฏิบัติตามมาตรการ
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	- ควบคุมการปล่อยสารอินทรีย์ระเหย (VOCs) จากแหล่งกำเนิดตามแนวทางที่กำหนดไว้ ดังนี้ 1) เกณฑ์การควบคุมการรั่วซึมสารอินทรีย์ระเหย (VOCs) ของอุปกรณ์ให้เข้มงวดกว่าประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์และวิธีการปฏิบัติในการตรวจสอบและควบคุมการรั่วซึมของของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ.2555 ร้อยละ 80	- บริษัทฯ มีการควบคุมการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหย (VOCs) ของอุปกรณ์ที่เข้มงวดกว่าประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์และวิธีการปฏิบัติในการตรวจสอบและควบคุมการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ.2555 โดยกำหนดไว้ที่ไม่เกินร้อยละ 80 ของค่ามาตรฐาน	- ไม่มีปัญหาและอุปสรรค	- ภาคผนวก ข.12 ตัวอย่างเอกสารการกำหนดค่าควบคุมการรั่วซึมสารอินทรีย์ระเหยง่ายของอุปกรณ์ที่ร้อยละ 80 ของค่ามาตรฐาน
	2) การระบายทิ้งจากถังเก็บวัตถุดิบและตัวทำละลายจำนวน 8 ถัง จะส่งไปเผากำจัดยังหอเผา (Flare) ของโครงการโรงงานผลิตน้ำยาง เอ็น บี อาร์ (NBR Latex) ของบริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด (BST Site 2) ที่อยู่ติดกันแทนการส่งไปหอดูดซับด้วยถ่านกัมมันต์ (Activated Carbon Adsorber) อย่างไรก็ตาม ในส่วนของหอดูดซับด้วยถ่านกัมมันต์ (Activated Carbon Adsorber) ในปัจจุบันมีจำนวน 8 ถัง จะใช้เป็นหน่วยสำรองในกรณีที่ไม่สามารถส่งไอระเหยไปบำบัดที่หอเผา (Flare) ของบริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด (BST Site 2)	- บริษัทฯ มีการระบายสารอินทรีย์ระเหย (VOCs) จากการระบายทิ้งของถังเก็บวัตถุดิบและตัวทำละลายจำนวน 8 ถัง ไปเผากำจัดยังหอเผา (Flare) ของบริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด (BST Site 2) ส่วนหอดูดซับด้วยถ่านกัมมันต์ (Activated Carbon Adsorber) ที่ติดตั้งไว้เพื่อบำบัดไอระเหยจากถังเก็บวัตถุดิบและตัวทำละลาย จำนวน 8 ถัง เดิม นั้น จะใช้เป็นหน่วยสำรองกรณีที่ไม่สามารถส่งไอระเหยไปบำบัดที่หอเผา (Flare) ของบริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด (BST Site 2) ได้	- ไม่มีปัญหาและอุปสรรค	- รูปที่ 3.1-1 (รูปที่ 5 หอดูดซับด้วยถ่านกัมมันต์ (Activated Carbon Adsorber)) - ภาคผนวก ข.13 บันทึกการใช้งานหอเผา

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

แผนปฏิบัติการ ด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสาร/ภาพถ่ายประกอบ การปฏิบัติตามมาตรการ
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	3) ในกรณีที่มีการใช้งานหอดูดซับด้วยถ่านกัมมันต์ สำรองจะต้องควบคุมและตรวจสอบการทำงานของ หอดูดซับด้วยถ่านกัมมันต์ (Activated Carbon Adsorber) ให้มีประสิทธิภาพในการบำบัด ให้มีค่าสารอินทรีย์ระเหยรวม (Total VOCs) ที่ผ่านการบำบัดไม่เกิน 200 ppm โดยโครงการ จะทำการตรวจวัดด้วยเครื่องประเภท PID (Photo- ionization Detector) ตามมาตรฐาน U.S. EPA อย่างน้อยวันละ 1 ครั้ง เพื่อเป็นการเฝ้าระวัง ค่าความเข้มข้นของสารอินทรีย์ระเหยหลังการบำบัด จากหอดูดซับด้วยถ่านกัมมันต์ โดยตั้งค่าเตือน ในแต่ละหอไว้ที่ 160 ppm (ร้อยละ 80 ของ ความเข้มข้นขาออกที่ควบคุมไว้ที่ 200 ppm) หากตรวจวัดและพบค่าความเข้มข้นของ สารอินทรีย์ระเหย (VOCs) ในแต่ละหอดูดซับ ที่ 160 ppm โครงการจะทำการแจ้งผู้รับเหมา ให้เข้ามาทำการเปลี่ยนถ่านกัมมันต์เพื่อให้ การดูดซับเป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพ และเมื่อมี การใช้งานเสร็จแล้ว โครงการจะดำเนินการเปลี่ยนถ่าน กัมมันต์และ Blank N ₂ เพื่อให้พร้อมเป็น หน่วยสำรองในการใช้งานตลอดเวลา	- ปัจจุบันหอดูดซับด้วยถ่านกัมมันต์จะใช้เป็นหน่วย สำรองในกรณีที่ไม่สามารถส่งไอระเหยจากถังเก็บ วัตถุดิบและตัวทำละลาย จำนวน 8 ถัง ไปเผาที่ หอเผา (Flare) ของบริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด (BST Site 2) เท่านั้น โดยบริษัทฯ จะมีการตรวจวัด สารอินทรีย์ระเหยทั้งหมด (Total VOCs) หลังการใช้งาน หอดูดซับด้วยถ่านกัมมันต์ เพื่อเป็นการเฝ้าระวัง ค่าความเข้มข้นของสารอินทรีย์ระเหยหลังการบำบัด โดยมีการควบคุมค่าความเข้มข้นของสารอินทรีย์ระเหย ทั้งหมดไม่เกิน 160 ppm (ร้อยละ 80 ของค่า ควบคุม ไม่เกิน 200 ppm) โดยในระหว่างเดือน มกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2569 บริษัทฯ ไม่มีการใช้งาน หอดูดซับด้วยถ่านกัมมันต์ที่เป็นหน่วยสำรอง เนื่องจากไม่มีแผนการหยุดซ่อมบำรุงหอเผา ทั้งนี้ บริษัทฯ ได้ทำการบำรุงรักษาตามแผนการ บำรุงรักษา เพื่อพร้อมเป็นหน่วยสำรองการใช้งาน ตลอดเวลา	- ไม่มีปัญหาและ อุปสรรค	- ภาคผนวก ข.14 ขั้นตอนการใช้งาน หอดูดซับด้วยถ่านกัมมันต์ - ภาคผนวก ข.15 แผนการบำรุงรักษา เชิงป้องกันของเครื่องจักรบริเวณ หอดูดซับด้วยถ่านกัมมันต์

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

แผนปฏิบัติการ ด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสาร/ภาพถ่ายประกอบ การปฏิบัติตามมาตรการ
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	4) จัดให้มีการตรวจวัดความเข้มข้นของสารไฮโดรคาร์บอน บริเวณท่อขนส่งการระบายทิ้งจากถังเก็บวัตถุดิบ และตัวทำละลาย จำนวน 8 ถัง ก่อนเข้าหอเผา โดยการควบคุมความเข้มข้นของสารไฮโดรคาร์บอน ไม่ให้เกินค่า LEL ของสารเคมีที่เป็นองค์ประกอบ ในก๊าซระบายทิ้งตรวจวัดทุก 1 เดือน	- บริษัทฯ มีการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของ สารอินทรีย์ระเหยบริเวณท่อขนส่งการระบายทิ้งจาก ถังเก็บวัตถุดิบและตัวทำละลาย จำนวน 8 ถัง ก่อนเข้า หอเผาของบริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด เป็นประจำ ทุกวัน เพื่อเป็นการเฝ้าระวังระบบ	- ไม่มีปัญหาและ อุปสรรค	- ภาคผนวก ข.16 ผลการตรวจวัด สารอินทรีย์ระเหยทั้งหมด (Total VOCs) บริเวณท่อขนส่งการระบายทิ้ง จากถังเก็บวัตถุดิบและตัวทำละลาย
	5) จัดให้มีระบบบำบัดอากาศทางชีวภาพในบริเวณ ระบบบำบัดน้ำเสียเพื่อบำบัดไอระเหยของ สารตัวทำละลายที่ถูกส่งมายังระบบบำบัดน้ำเสีย ก่อนปล่อยออกสู่บรรยากาศ	- บริษัทฯ ได้จัดให้มีระบบบำบัดอากาศทางชีวภาพ ในบริเวณระบบบำบัดน้ำเสีย เพื่อบำบัดไอระเหยของ สารตัวทำละลายที่ถูกส่งมายังระบบบำบัดน้ำเสีย ก่อนปล่อยออกสู่บรรยากาศ	- ไม่มีปัญหาและ อุปสรรค	- รูปที่ 3.1-1 (รูปที่ 6 ระบบบำบัดอากาศ บริเวณระบบบำบัดน้ำเสีย)
	6) จัดให้มีแผนการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน และ จัดเตรียมอุปกรณ์สำรอง เพื่อให้หอดูดซับด้วย ถ่านกัมมันต์ (Activated Carbon Adsorber) สามารถ ทำงานได้อย่างเต็มประสิทธิภาพ	- บริษัทฯ ได้จัดทำแผนการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน และดำเนินการตามแผนอย่างต่อเนื่อง นอกจากนี้ ได้จัดเตรียมอุปกรณ์สำรองเพื่อให้หอดูดซับสามารถ ทำงานได้อย่างเต็มประสิทธิภาพ	- ไม่มีปัญหาและ อุปสรรค	- รูปที่ 3.1-1 (รูปที่ 5 หอดูดซับด้วย ถ่านกัมมันต์ (Activated Carbon Adsorber)) - ภาคผนวก ข.15 แผนการบำรุงรักษา เชิงป้องกันของเครื่องจักรบริเวณ หอดูดซับด้วยถ่านกัมมันต์

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

แผนปฏิบัติการ ด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสาร/ภาพถ่ายประกอบ การปฏิบัติตามมาตรการ
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	7) จัดให้มีการปิดคลุมบ่อรวบรวมน้ำเสีย และติดตั้งระบบบำบัดอากาศบริเวณบ่อรวบรวมน้ำเสีย	- บริษัทฯ มีการปิดคลุมบ่อรวบรวมน้ำเสีย และติดตั้งระบบบำบัดอากาศบริเวณบ่อรวบรวมน้ำเสียเรียบร้อยแล้ว	- ไม่มีปัญหาและอุปสรรค	- รูปที่ 3.1-1 (รูปที่ 6 ระบบบำบัดอากาศบริเวณระบบบำบัดน้ำเสีย) - รูปที่ 3.1-1 (รูปที่ 7 การปิดคลุมบ่อรวบรวมน้ำเสีย)
	- เมื่อพบว่าอัตราการระบายนํ้าสูงกว่ปกติ ให้ทำการหาสาเหตุและแก้ไขโดยทันที ถ้าโครงการไม่สามารถดำเนินการให้เข้าสู่ภาวะปกติได้ในระยะเวลาอันสั้น ควรหยุดการดำเนินงานของหน่วยนั้นทันที	- หากพบว่าอัตราการระบายนํ้าสูงกว่ปกติ บริษัทฯ จะทำการหาสาเหตุและแก้ไขโดยทันที และถ้าไม่สามารถดำเนินการให้เข้าสู่ภาวะปกติได้ในระยะเวลาอันสั้น บริษัทฯ จะหยุดการดำเนินงานของหน่วยงานนั้นทันที โดยในระหว่างเดือนมกราคม ถึง มิถุนายน พ.ศ.2569 ไม่พบเหตุการณ์ดังกล่าวแต่อย่างใด	- ไม่มีปัญหาและอุปสรรค	-
	- ในกรณีการดำเนินงานผิดปกติ จะเกิดได้ 2 สาเหตุ คือ กรณีไฟฟ้าดับจะมีก๊าซหล่อเย็นระบายจากถังปฏิกรณ์เคมี และกรณีว่าลั่วควบคุมหอหล่อเย็นทำงานผิดปกติ จะมีก๊าซส่วนเกินระบายเข้าสู่หอเผา (Flare) ของโรงงานผลิตนํ้ายาง เอ็น บี อาร์ (NBR Latex) ของบริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด (Site 2) ซึ่งมีความสามารถในการรองรับก๊าซ 162,000 กิโลกรัม/	- ในระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2569 พบว่าเกิดเหตุไฟฟ้าดับที่โครงการฯ ในวันที่ 24 กุมภาพันธ์ พ.ศ.2569 มีการระบายก๊าซเข้าสู่หอเผา (Flare) ของโรงงานผลิตนํ้ายาง เอ็น บี อาร์ ของบริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด (Site 2) และได้จัดทำรายงานบันทึกการใช้หอเผาทั้ง และยื่นข้อมูลผ่านระบบอิเล็กทรอนิกส์ของกรมโรงงานอุตสาหกรรมเรียบร้อยแล้ว	- ไม่มีปัญหาและอุปสรรค	- ภาคผนวก ข.13 บันทึกการใช้งานหอเผา

แผนปฏิบัติการ ด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสาร/ภาพถ่ายประกอบ การปฏิบัติตามมาตรการ
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	ชั่วโมง ทั้งนี้เพื่อป้องกันการเกิดกรณีวาล์วควบคุม หอทล่เอนทำงานผิดปกติ โครงการได้กำหนดให้ บริเวณ Cooling Basin มีระบบตรวจระดับน้ำในบ่อ เมื่อมีระดับต่ำเกินกว่าที่กำหนดจะมีสัญญาณเตือน (Alarm) ผู้ปฏิบัติงานให้ตรวจเช็คและแก้ไข อีกทั้ง ยังมีระบบตรวจจับอุณหภูมิเมื่อน้ำที่ส่งไปหล่อเย็น อุปกรณ์มีอุณหภูมิสูงเกินไป จะมีสัญญาณเตือน (Alarm) ให้ผู้ปฏิบัติงานตรวจสอบและแก้ไขได้			
	- ในกรณีที่โครงการโรงงานผลิตน้ำยาง เอ็น บี อาร์ (NBR Latex) ของบริษัท กรุงเทพ ซินติติกส์ จำกัด (Site 2) ต้องหยุดห่อหุ้มเมื่อเกิดปัญหา โรงงานผลิต ยางสังเคราะห์เอสเอสบีอาร์จะทำการหยุดการผลิต ของโรงงานจนกว่าระบบห่อหุ้มของโรงงานผลิตน้ำยาง เอ็น บี อาร์ จะซ่อมเสร็จ รวมทั้งประสิทธิภาพในการห่อ ตามค่าที่ออกแบบไว้	- ในระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2569 ไม่พบการดำเนินงานของห่อหุ้มของบริษัท กรุงเทพ ซินติติกส์ จำกัด (BST Site 2) ผิดปกติแต่อย่างใด อย่างไรก็ตาม หากเกิดเหตุการณ์ดังกล่าวโครงการ จะทำการหยุดการผลิตจนกว่าระบบห่อหุ้มของ บริษัท กรุงเทพ ซินติติกส์ จำกัด (BST Site 2) จะซ่อมเสร็จ และมีประสิทธิภาพตามการออกแบบ	- ไม่มีปัญหาและ อุปสรรค	-

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

แผนปฏิบัติการ ด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสาร/ภาพถ่ายประกอบ การปฏิบัติตามมาตรการ
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	- จัดให้มีแนวทางในการควบคุมดูแลให้ระบบ CEMs ทำงานได้อย่างต่อเนื่อง โดยดำเนินการตรวจสอบทุกเดือนตามแผนงานซ่อมบำรุงเชิงป้องกันเครื่องมือวัดและ DCS เพื่อให้มั่นใจว่าระบบติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศอย่างต่อเนื่อง (CEMs) สามารถทำงานได้อย่างต่อเนื่องและมีประสิทธิภาพ	- บริษัทฯ ได้ติดตั้งระบบติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศอย่างต่อเนื่อง (CEMs) ที่ปล่องระบาย DFTO หน่วยที่ 1 และ 2 และปล่องระบาย RTO หน่วยที่ 1 และ 2 และได้จัดให้มีแผนการตรวจสอบและซ่อมบำรุงเชิงป้องกันของระบบที่เกี่ยวข้องกับระบบ CEMs เป็นประจำตามแผนการบำรุงรักษา เช่น เครื่องมือวัดและ DCS เป็นต้น เพื่อให้มั่นใจว่าระบบ CEMs สามารถทำงานได้อย่างต่อเนื่องและมีประสิทธิภาพ	- ไม่มีปัญหาและอุปสรรค	- ภาคผนวก ข.17 การบำรุงรักษาเชิงป้องกันของระบบ CEMs - ภาคผนวก ข.18 แผนบำรุงรักษาเชิงป้องกันของระบบที่เกี่ยวข้องกับระบบ CEMs
(1) มาตรการด้านการป้องกัน Fugitive Emission	- ขั้นตอนแบบ กระบวนการผลิตจะถูกออกแบบให้เป็นระบบปิด (Closed System) ตลอดจนเลือกเทคโนโลยีที่ทันสมัยและมีความเหมาะสม เพื่อไม่ให้สาร 1,3 บิวทาไดอิน ออกสู่บรรยากาศ ดังนี้ 1) บีม : เลือกใช้ชนิดระบบป้องกันการรั่วไหลสองชั้น (Double Mechanical Seal) และระบบป้องกันการรั่วไหลแบบไม่ต้องใช้ซีล (Seal Pump) ตามมาตรฐาน API ที่ผ่านการทดสอบการรั่วซึมและ	- บริษัทฯ ได้เลือกอุปกรณ์ต่างๆ ที่ถูกออกแบบให้เป็นระบบปิด (Closed System) ตลอดจนเลือกเทคโนโลยีที่ทันสมัยและมีความเหมาะสม เพื่อป้องกันการรั่วไหลของสาร 1,3 บิวทาไดอิน ออกสู่บรรยากาศ	- ไม่มีปัญหาและอุปสรรค	- ภาคผนวก ข.19 แผนการซ่อมบำรุงเชิงป้องกัน สอบเทียบ และตรวจสอบสำหรับหน่วยผลิตที่มีสาร 1,3 บิวทาไดอิน

แผนปฏิบัติการ ด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสาร/ภาพถ่ายประกอบ การปฏิบัติตามมาตรการ
2. คุณภาพอากาศ (1) มาตรการด้าน การป้องกัน Fugitive Emission (ต่อ)	ได้รับการรับรอง (Certificate) สำหรับหน่วยผลิตที่มีสาร 1,3 บิวทาไดอิน เพื่อป้องกันการรั่วซึมของสาร 1,3 บิวทาไดอิน ออกสู่บรรยากาศ 2) เครื่องกวนละลายสาร : เลือกใช้ชนิดระบบป้องกันการรั่วไหลสองชั้น (Double Mechanical Seal) ตามมาตรฐาน API ที่ผ่านการทดสอบการรั่วซึม และได้รับการรับรอง (Certificate) สำหรับหน่วยผลิตที่มีสาร 1,3 บิวทาไดอิน เพื่อป้องกันการรั่วซึมของสาร 1,3 บิวทาไดอิน ออกสู่บรรยากาศ 3) วาล์ว : เลือกใช้วาล์วชนิด Bellow Seal Valve สำหรับหน่วยผลิตที่มีสาร 1,3 บิวทาไดอิน เพื่อป้องกันการรั่วซึมของสารไหลผ่านแนวก้านวาล์วออกสู่บรรยากาศได้ ทำให้ลดผลกระทบกับสิ่งแวดล้อมและอันตรายที่จะเกิดขึ้นกับผู้ปฏิบัติงาน 4) ข้อต่อหรือหน้าแปลน : เลือกปะเก็นชนิด Kempchen Gasket หรือ Camprofile Gasket หรือ Camcontour Gasket หรือชนิดที่เหมาะสม			

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

แผนปฏิบัติการ ด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสาร/ภาพถ่ายประกอบ การปฏิบัติตามมาตรการ
2. คุณภาพอากาศ (1) มาตรการด้าน การป้องกัน Fugitive Emission (ต่อ)	ตามหน้าแปลนของท่อและอุปกรณ์แลกเปลี่ยน ความร้อน สำหรับหน่วยผลิตที่มีสาร 1,3 บิวทาไดอิน เพื่อป้องกันการรั่วซึมของสาร 1,3 บิวทาไดอิน ออกสู่บรรยากาศ 5) อุปกรณ์ลดความดัน (PSV) : เลือกใช้อุปกรณ์ ลดความดันที่มีความเหมาะสม และเมื่อความดัน ในอุปกรณ์สูงกว่าค่ากำหนด สารไฮโดรคาร์บอน จะถูกส่งไปที่ท่อนเผา (Flare) โครงการจะไม่มีปล่อย สารไฮโดรคาร์บอนจากอุปกรณ์ลดความดัน สู่บรรยากาศโดยตรง อีกทั้งโครงการจะติดตั้ง Rupture Disk ก่อนอุปกรณ์ลดความดันเพื่อ ป้องกันการรั่วซึมของไฮโดรคาร์บอนหรือ สารอินทรีย์ระเหย เนื่องจากอุปกรณ์ลดความดัน มีโอกาที่สารภายในจะก่อให้เกิดโพลีเมอร์เกาะสะสม แล้วทำให้อุปกรณ์ลดความดันทำงานผิดปกติ ซึ่งอาจส่งผลให้เกิดการรั่วซึมได้ ทั้งนี้โครงการจะมี Indicator วัดความดันเพื่อตรวจสอบอุปกรณ์ ลดความดัน รวมถึงมีแผนการซ่อมบำรุง			

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

แผนปฏิบัติการ ด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสาร/ภาพถ่ายประกอบ การปฏิบัติตามมาตรการ
2. คุณภาพอากาศ (1) มาตรการด้าน การป้องกัน Fugitive Emission (ต่อ)	เชิงป้องกัน สอบเทียบและตรวจสอบเป็นประจำ ทุกปี สำหรับหน่วยผลิตที่มีสาร 1,3 บิวทาไดอิน เพื่อป้องกันการรั่วซึมของสาร 1,3 บิวทาไดอิน ออกสู่บรรยากาศ 6) คอมเพรสเซอร์ : ติดตั้งคอมเพรสเซอร์ที่มีระบบซีล (Seal) เป็นแบบป้องกันการรั่วไหลสองชั้น (Double Mechanical Seal) ตามมาตรฐาน API ที่ผ่านการทดสอบการรั่วซึมและได้รับการรับรอง (Certificate) สำหรับหน่วยผลิตที่มีสาร 1,3 บิวทา- ไดอิน เพื่อป้องกันการรั่วซึมของสาร 1,3 บิวทา- ไดอิน ออกสู่บรรยากาศ 7) ท่อปลายเปิด ท่อระเหยจากระบบ : ติดตั้งฝาปิด (Cap of Plug or Blind Flange) สำหรับท่อปลายเปิด ทั้งหมดและมีโซ่คล้องป้องกันฝาปิดสูญหาย สำหรับหน่วยผลิตที่มีสาร 1,3 บิวทาไดอิน เพื่อป้องกันการรั่วซึมของสาร 1,3 บิวทาไดอิน ออกสู่บรรยากาศ			

T-MON-226028/SECOT

แผนปฏิบัติการ ด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสาร/ภาพถ่ายประกอบ การปฏิบัติตามมาตรการ
2. คุณภาพอากาศ (1) มาตรการด้าน การป้องกัน Fugitive Emission (ต่อ)	8) จัดให้มีระเบียบขั้นตอนการปฏิบัติงานสำหรับการ Loading/unloading ของรถบรรทุกสารเคมี กับถังเก็บสารเคมี และมีการป้องกันการรั่วซึมของสารเคมีในการ Loading/Unloading จากรถบรรทุกสารเคมี โดยเลือกใช้อุปกรณ์ Dry Break Coupling ซึ่งเป็น Best Available Technology เพื่อป้องกันอีกชั้นหนึ่ง			- ภาคผนวก ข.34 คู่มือเกี่ยวกับการคมนาคมขนส่งและขนถ่าย
	- สำหรับกิจกรรมที่ไม่ใช่การดำเนินงานปกติของโครงการ เช่น การเก็บตัวอย่าง การซ่อมแซมอุปกรณ์ตามแผนงาน เป็นต้น โครงการได้กำหนดให้มีขั้นตอนการดำเนินงาน เพื่อลดผลกระทบจากการระบายสารอินทรีย์ระเหย (VOCs) จากกิจกรรมต่างๆ ดังนี้ 1) การเก็บตัวอย่าง ออกแบบให้เป็นระบบปิดแบบ Circulation Loop ซึ่งสาร 1,3 บิวทาไดอิน ในท่อเก็บตัวอย่างจะถูกส่งกลับเข้าสู่กระบวนการผลิต จึงไม่มีสาร 1,3 บิวทาไดอิน รวมถึงสาร อินทรีย์ระเหย (VOCs) อื่นๆ ออกสู่บรรยากาศ	- กรณีที่มีกิจกรรมที่ไม่ใช่การดำเนินงานปกติของโครงการ เช่น การเก็บตัวอย่าง การซ่อมแซมอุปกรณ์ตามแผนงาน บริษัทฯ ได้กำหนดให้มีขั้นตอนการดำเนินงานเพื่อลดผลกระทบจากการระบายสารอินทรีย์ระเหย (VOCs) จากกิจกรรมต่างๆ และดำเนินการตามขั้นตอนดังกล่าวอย่างเคร่งครัด	- ไม่มีปัญหาและอุปสรรค	- ภาคผนวก ข.20 ขั้นตอนการดำเนินงานเพื่อลดผลกระทบจากสารอินทรีย์ระเหยง่าย (VOCs)

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

แผนปฏิบัติการ ด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสาร/ภาพถ่ายประกอบ การปฏิบัติตามมาตรการ
2. คุณภาพอากาศ (1) มาตรการด้าน การป้องกัน Fugitive Emission (ต่อ)	2) การหยุดอุปกรณ์เพื่อซ่อมบำรุงมีการนำ Best Available Technology มาใช้ร่วมกับการกำหนดให้มีขั้นตอนการทำงานเพื่อมิให้สาร 1,3 บิวทาไดอิน รวมถึงสารอินทรีย์ระเหย (VOCs) อื่นๆ ออกสู่บรรยากาศ ดังนี้ (ก) จัดเตรียมระบบก่อนการหยุดซ่อมบำรุง (ข) ตัดแยกระบบเพื่อทำการซ่อมบำรุง (ค) การนำ Best Available Technology มาใช้ในการกำจัดสารไฮโดรคาร์บอน โดยออกแบบให้เป็นระบบปิด แบบ Circulation Loop โดยใช้น้ำยาชีวภาพซึ่งจะสามารถย่อยสลายสาร 1,3 บิวทาไดอินที่เหลือค้างอยู่ในอุปกรณ์หรือเทคโนโลยีอื่นที่มีประสิทธิภาพเทียบเท่า เพื่อมิให้สาร 1,3 บิวทาไดอิน รวมถึงสารอินทรีย์ระเหย (VOCs) อื่นๆ ออกสู่บรรยากาศ (ง) ตรวจสอบปริมาณสาร 1,3 บิวทาไดอินที่เหลือค้างอยู่ในอุปกรณ์			

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

แผนปฏิบัติการ ด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสาร/ภาพถ่ายประกอบ การปฏิบัติตามมาตรการ
2. คุณภาพอากาศ (1) มาตรการด้าน การป้องกัน Fugitive Emission (ต่อ)	(จ) ใช้เครื่องตรวจวัดประเภท PID (Photo Ionization Detector) ตรวจสอบปริมาณสาร 1,3 บิวทาไดอิน ที่เหลือค้างอยู่ในอุปกรณ์ โดยกำหนดให้ไม่เกิน 1 ppm (ตามมาตรฐาน OSHA TLV-TWA)			
	- ขั้นตอนการดำเนินการป้องกันการป้องกัน/ควบคุมการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหย (VOCs) ที่ Fugitive Sources ในช่วงดำเนินการผลิต ดังนี้ 1) กำหนดให้มีการตรวจสอบการรั่วซึมโดยการเดินตรวจ (Walk Through Survey) ซึ่งมีขั้นตอน ดังนี้ ก) กำหนดพื้นที่ในการตรวจสอบในส่วนกระบวนการผลิต โดยแบ่งเป็นส่วนต่างๆ ดังนี้ ก) ส่วนเตรียมวัตถุดิบ (Monomer Purification) ข) ส่วนเตรียมตัวทำละลาย (Solvent Purification) ค) ส่วนทำปฏิกิริยา (Polymerization) ง) ส่วนแยกตัวทำละลายกลับมาใช้ใหม่ (Solvent Recovery) จ) ส่วนกวนผสม (Blending)	- บริษัทฯ ได้ดำเนินการป้องกัน/ควบคุมการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหย (VOCs) โดยตรวจสอบ 2 ครั้งต่อปี ได้แก่ ครั้งที่ 1 ในระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2569 และครั้งที่ 2 ในระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2569 - นอกจากนี้ บริษัทฯ มีการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของสารอินทรีย์ระเหย (VOCs) ในบริเวณท่อขนส่งการระบายทิ้งจากถังเก็บวัตถุดิบและตัวทำละลาย จำนวน 8 ถัง ก่อนส่งไปยังหอเผาของบริษัทฯ กรุงเทพมหานคร ชินดิทิกส์ จำกัด (BST Site 2) เป็นประจำทุกวัน	- ไม่มีปัญหาและอุปสรรค	- ภาคผนวก ข.10 บัญชีอัตราการระบายสารอินทรีย์ระเหย (VOCs Emission Inventory) - ภาคผนวก ข.11 เอกสารตรวจสอบการดำเนินการป้องกัน/ควบคุมการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหย (VOCs) ที่ Fugitive Sources - ภาคผนวก ข.16 ผลการตรวจวัดสารอินทรีย์ระเหยทั้งหมด (Total VOCs) บริเวณท่อขนส่งการระบายทิ้งจากถังเก็บวัตถุดิบและตัวทำละลาย

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

แผนปฏิบัติการ ด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสาร/ภาพถ่ายประกอบ การปฏิบัติตามมาตรการ
2. คุณภาพอากาศ (1) มาตรการด้าน การป้องกัน Fugitive Emission (ต่อ)	(ข) กำหนดผู้รับผิดชอบในการตรวจสอบ ในแต่ละพื้นที่ โดยพนักงานปฏิบัติการผลิต (Operator) ที่ดูแลในแต่ละพื้นที่ที่จะทำการ ตรวจสอบ ก) ความถี่ในการตรวจสอบ อย่างน้อยกะละ 1 ครั้ง ข) การปรับปรุงแก้ไข * กรณีฉุกเฉิน ให้ทำการแก้ไขทันที เช่น การขัน กวดหน้าแปลน การปิดจุกปลายท่อ เป็นต้น * กรณีไม่สามารถแก้ไขได้เอง ให้แจ้งส่วนบำรุงรักษาให้ทำการแก้ไข ทันที ค) หลังการแก้ไข ให้ทำการตรวจวัดซ้ำ โดยค่าตรวจวัดจะต้องอยู่ในเกณฑ์ที่ หน่วยงานราชการกำหนด			

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

แผนปฏิบัติการ ด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสาร/ภาพถ่ายประกอบ การปฏิบัติตามมาตรการ
2. คุณภาพอากาศ (1) มาตรการด้าน การป้องกัน Fugitive Emission (ต่อ)	* บั้ม : หากผลการตรวจวัดเกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ที่ 1,000 ppm โดยปริมาตร ให้เปลี่ยนซีลระหว่างแกนหมุนกับส่วนบั้ม ภายใน 15 วัน หลังตรวจวัด * คอมเพรสเซอร์ : หากผลการตรวจวัดเกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ที่ 100 ppm โดยปริมาตร ให้เปลี่ยนซีลภายใน 15 วัน หลังตรวจวัด * เครื่องทวนสารละลาย : หากผลการตรวจวัดเกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ที่ 2,000 ppm โดยปริมาตร ให้เปลี่ยนซีลระหว่างแกนหมุนกับปากถัง ภายใน 15 วัน หลังตรวจวัด * ท่อปลายเปิด : หากผลการตรวจวัดเกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ที่ 100 ppm โดยปริมาตร ให้ปิดจุบปลายท่อ เพิ่มเทปกั้นซีม ชันกวดให้แน่น ภายใน 15 วัน หลังตรวจวัด			

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

แผนปฏิบัติการ ด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสาร/ภาพถ่ายประกอบ การปฏิบัติตามมาตรการ
2. คุณภาพอากาศ (1) มาตรการด้านการป้องกัน Fugitive Emission (ต่อ)	* วาล์ว : หากผลการตรวจวัดเกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ที่ 100 ppm โดยปริมาตร ให้เปลี่ยนลูกยาง (O-Ring) ภายใน 15 วัน หลังตรวจวัด * ข้อต่อและหน้าแปลน: หากผลการตรวจวัดเกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ที่ 100 ppm โดยปริมาตร ให้เปลี่ยนปะเก็น เทปกั้นซีม ภายใน 15 วัน หลังตรวจวัด * อุปกรณ์ลดความดัน: หากผลการตรวจวัดเกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ที่ 100 ppm โดยปริมาตร ให้ตรวจสอบค่า Set Point เปลี่ยนซีล ภายใน 24 ชั่วโมง หลังตรวจวัด * จุดเก็บตัวอย่าง : หากผลการตรวจวัดเกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ที่ 300 ppm โดยปริมาตร ให้เปลี่ยนซีล ภายใน 24 ชั่วโมง หลังตรวจวัด			

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

แผนปฏิบัติการ ด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสาร/ภาพถ่ายประกอบ การปฏิบัติตามมาตรการ
2. คุณภาพอากาศ (1) มาตรการด้าน การป้องกัน Fugitive Emission (ต่อ)	หมายเหตุ : ยกเว้น การตรวจวัดในจุดที่ไม่สามารถเข้าถึงได้ หรือเข้าถึงได้ยาก เช่น จุดที่อยู่สูงเกิน 2 เมตรขึ้นไป ถูกฝังใต้พื้นดินหรือจุดที่เป็นอันตราย เป็นต้น			
	- การจัดทำปริมาณสารอินทรีย์ระเหยที่มีโอกาสรั่วซึมของ 1,3 บิวทาไดอิน 1) รายชื่อแหล่งกำเนิดจากจุดต่างๆ ที่มีโอกาสรั่วซึม 2) ตรวจวัดตามแหล่งกำเนิดที่จัดทำรายชื่อไว้ 3) ประเมินอัตราการระบายต่อปี 4) ประเมินอัตราการรั่วไหลและกำหนดแผนการติดตามตรวจสอบครั้งต่อไป	- บริษัทฯ ได้จัดทำข้อมูลปริมาณสารอินทรีย์ระเหยที่มีโอกาสรั่วซึมของ 1,3 บิวทาไดอิน ปีละ 2 ครั้ง ได้แก่ ครั้งที่ 1 จัดทำในระหว่างเดือนมกราคม ถึง มิถุนายน พ.ศ.2569 และครั้งที่ 2 จัดทำในระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2569	- ไม่มีปัญหาและอุปสรรค	- ภาคผนวก ข.10 บัญชีอัตราการระบายสารอินทรีย์ระเหย (VOCs Emission Inventory) - ภาคผนวก ข.11 เอกสารตรวจสอบการดำเนินการป้องกัน/ควบคุมการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหย (VOCs) ที่ Fugitive Sources
	- สร้างจิตสำนึก (Awareness) ให้กับพนักงาน ดังนี้ 1) ให้ความรู้เกี่ยวกับการรั่วไหลหรือรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหย 2) รมรงค์ให้พนักงานเสนอแนะและกำจัดสภาพเสี่ยงของจุดที่มีโอกาสเกิดรั่วไหลรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหย	- บริษัทฯ ได้จัดฝึกอบรมให้ความรู้กับพนักงานเกี่ยวกับการรั่วไหลหรือรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหย และมีการจัดทำ Risk Elimination จากการดำเนินงานของโครงการ เป็นประจำทุกปี	- ไม่มีปัญหาและอุปสรรค	- ภาคผนวก ข.21 เอกสารการอบรมพนักงานเกี่ยวกับการรั่วไหลหรือรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหย - ภาคผนวก ข.22 เอกสารการจัดทำ Risk Elimination

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

แผนปฏิบัติการ ด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสาร/ภาพถ่ายประกอบ การปฏิบัติตามมาตรการ
2. คุณภาพอากาศ				
(1) มาตรการด้านการป้องกัน Fugitive Emission (ต่อ)	- จัดให้มีระบบเฝ้าระวังก๊าซรั่วไหล (Gas Monitoring System)	- บริษัทฯ ได้มีการติดตั้งระบบเฝ้าระวังก๊าซรั่วไหล (Gas Monitoring System) ภายในพื้นที่โครงการเรียบร้อยแล้ว	- ไม่มีปัญหาและอุปสรรค	- รูปที่ 3.1-1 (รูปที่ 8 Gas Detector) - รูปที่ 3.1-1 (รูปที่ 9 Area Air Monitoring)
	- จัดให้มีระบบเฝ้าระวังก๊าซรั่วไหล ชนิดตรวจจบบก๊าซแบบตลอดเวลา (Online Gas Detector) เพื่อตรวจวัด 1,3 บิวทาไดอิน ในบริเวณพื้นที่กระบวนการผลิต โดยตั้งค่าการเตือนไว้ 3 ระดับ 1) ระดับ 1 = 0.5 ppm (50% of TLV-TWA) 2) ระดับ 2 = 0.8 ppm (80% of TLV-TWA) 3) ระดับ 3 = 8.0 ppm (80% of ERPG1)	- บริษัทฯ ได้จัดให้มีระบบเฝ้าระวังก๊าซรั่วไหล ชนิดตรวจจบบก๊าซแบบตลอดเวลา (Online Gas Detector) เพื่อตรวจวัด 1,3 บิวทาไดอิน ในบริเวณพื้นที่กระบวนการผลิตเรียบร้อยแล้ว	- ไม่มีปัญหาและอุปสรรค	- รูปที่ 3.1-1 (รูปที่ 9 Area Air Monitoring)

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

แผนปฏิบัติการ ด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสาร/ภาพถ่ายประกอบ การปฏิบัติตามมาตรการ
3. เสียง	- กำหนดให้ควบคุมระดับเสียงจากแหล่งกำเนิดไม่ให้มีระดับเสียงเกิน 85 เดซิเบล(เอ) ที่ระยะห่าง 1 เมตร ทั้งนี้ หากไม่สามารถควบคุมระดับเสียงที่ 85 เดซิเบล(เอ) ได้ ให้ติดป้ายเตือนบริเวณที่มีเสียงดัง และป้ายเตือนการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงในบริเวณพื้นที่ที่มีระดับเสียงดังตั้งแต่ 85 เดซิเบล(เอ) รวมทั้งจัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันเสียง และควบคุมให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงดังเมื่อต้องเข้าไปในพื้นที่ที่มีเสียงดังอย่างเคร่งครัด	- บริษัทฯ พิจารณาเลือกใช้อุปกรณ์เครื่องมือทุกชนิดที่มีระดับเสียงดังไม่เกิน 85 เดซิเบล(เอ) ที่ระยะ 1 เมตร หากไม่สามารถจัดหาได้เนื่องจากข้อจำกัดด้านเทคโนโลยีการผลิต บริษัทฯ ได้ติดตั้งป้ายเตือนบริเวณที่มีเสียงดัง และกำหนดให้พนักงานที่ปฏิบัติงานในบริเวณนั้นๆ สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลก่อนเข้าปฏิบัติงาน	- ไม่มีปัญหาและอุปสรรค	- รูปที่ 3.1-1 (รูปที่ 10 ป้ายเตือนต่างๆ ในพื้นที่อันตราย) - รูปที่ 3.1-1 (รูปที่ 11 การสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล)
	- จัดทำ Noise Contour ภายในบริเวณพื้นที่โครงการ หลังเปิดดำเนินโครงการ เพื่อกำหนดขอบเขตและจัดทำสัญลักษณ์หรือป้ายเตือนบริเวณพื้นที่ที่มีระดับเสียงดัง ตั้งแต่ 85 เดซิเบล(เอ)	- บริษัทฯ ได้จัดทำ Noise Contour ภายในบริเวณพื้นที่โครงการ ทุก 3 ปี โดยล่าสุดดำเนินการจัดทำเมื่อวันที่ 11 และ 13 กุมภาพันธ์ พ.ศ.2568	- ไม่มีปัญหาและอุปสรรค	- ภาคผนวก ข.23 แผนที่แสดงเส้นชั้นระดับเสียงภายในพื้นที่โครงการ (Noise Contour Map)
	- กำหนดให้ระดับเสียงที่บริเวณริมรั้วโรงงานต้องมีระดับเสียงไม่เกิน 70 เดซิเบล(เอ)	- บริษัทฯ มีการตรวจวัดระดับเสียงบริเวณริมรั้วโรงงานเพื่อเฝ้าระวัง ปีละ 2 ครั้ง โดยในระหว่างเดือนมกราคมถึงมิถุนายน พ.ศ.2569 พบมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด และมีแนวโน้มอยู่ในระดับใกล้เคียงกับที่ผ่านมา นอกจากนี้ ได้ทำการปลูกต้นไม้บริเวณโดยรอบแนวรั้วของโครงการ เพื่อเป็นแนวป้องกันเสียง	- ไม่มีปัญหาและอุปสรรค	- บทที่ 4 ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม - ภาคผนวก ง ในรับรองผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม - รูปที่ 3.1-1 (รูปที่ 12 แนวต้นไม้ป้องกันเสียง)

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

แผนปฏิบัติการ ด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสาร/ภาพถ่ายประกอบ การปฏิบัติตามมาตรการ
3. เสียง (ต่อ)	- ให้ความรู้กับพนักงานถึงความสำคัญในการใช้อุปกรณ์ ป้องกันเสียง	- บริษัทฯ ได้จัดให้มีการฝึกอบรมเพื่อให้ความรู้กับ พนักงานในการใช้อุปกรณ์ป้องกันเสียง	- ไม่มีปัญหาและ อุปสรรค	- ภาคผนวก ข.24 เอกสารการอบรม พนักงานเกี่ยวกับการใช้อุปกรณ์ ป้องกันเสียง
	- ตรวจสอบบำรุงรักษาเครื่องจักรอุปกรณ์ตามแผนซ่อมบำรุง เพื่อป้องกันการดำเนินงานผิดปกติ และระดับเสียงดัง จากการทำงานของเครื่องจักรที่เสื่อมสภาพ	- บริษัทฯ มีการตรวจสอบบำรุงรักษาตามแผนซ่อมบำรุง เพื่อป้องกันการดำเนินงานผิดปกติและระดับเสียงดังจาก การทำงานของเครื่องจักรที่เสื่อมสภาพอยู่เสมอ	- ไม่มีปัญหาและ อุปสรรค	- ภาคผนวก ข.25 แผนและผลการ บำรุงรักษาเชิงป้องกันของเครื่องจักร ที่ก่อให้เกิดเสียงดัง
	- ตรวจสอบระดับเสียงบริเวณเครื่องจักรที่มีเสียงดังเป็น ประจำทุกปี และทำการปรับปรุงไม่ให้มีระดับเสียง เพิ่มขึ้นจากเดิมที่เคยตรวจวัดได้	- บริษัทฯ ได้จัดให้มีการตรวจวัดระดับเสียงภายใน สถานประกอบการตามมาตรการกำหนด คือ ปีละ 2 ครั้ง โดยในระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2569 พบมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด และมีแนวโน้มอยู่ในระดับใกล้เคียงกับที่ผ่านมา	- ไม่มีปัญหาและ อุปสรรค	- บทที่ 4 ผลการติดตามตรวจสอบ ผลกระทบสิ่งแวดล้อม - ภาคผนวก ง ใบรับรองผลการติดตาม ตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
4. คุณภาพน้ำผิวดิน	- ตรวจสอบการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสียตาม แผนตรวจสอบควบคุมคุณภาพของระบบสาธารณูปโภค (Utility Quality Control Plan)	- บริษัทฯ มีการตรวจสอบการทำงานของระบบบำบัด น้ำเสียทุกะการทำงาน	- ไม่มีปัญหาและ อุปสรรค	- ภาคผนวก ข.26 ตัวอย่างบันทึก การทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย Wastewater Utilities Log Book
	- จัดระบบบำรุงรักษาเครื่องมือ/อุปกรณ์ของระบบ บำบัดน้ำเสียตามแผนงานบำรุงในเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Plan)	- โครงการจัดให้มีการบำรุงรักษาเครื่องมือ/อุปกรณ์ ของระบบบำบัดน้ำเสียอยู่เสมอ	- ไม่มีปัญหาและ อุปสรรค	- ภาคผนวก ข.27 แผนและผลการ บำรุงรักษาเชิงป้องกันของระบบ บำบัดน้ำเสีย

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

แผนปฏิบัติการ ด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสาร/ภาพถ่ายประกอบ การปฏิบัติตามมาตรการ
4. คุณภาพน้ำผิวดิน (ต่อ)	- น้ำฝนที่อาจมีการปนเปื้อน ได้แก่ น้ำฝนที่ตกในพื้นที่ กระบวนการผลิต 1 พื้นที่กระบวนการผลิต 2 พื้นที่ ถึงเก็บวัตถุดิบและตัวทำละลาย หน่วยที่ 1 และ 2 ในช่วง 15 นาทีแรก กำหนดให้มีการจัดการ ดังนี้ 1) จัดให้มี Pit 1 ขนาด 51.68 ลูกบาศก์เมตร และ Pit A ขนาด 96 ลูกบาศก์เมตร จะเชื่อมต่อกัน รวมเป็น 147.68 ลูกบาศก์เมตร ซึ่งจะรับน้ำฝนปนเปื้อน 15 นาทีแรก ปริมาณ 109.09 ลูกบาศก์เมตร โดยน้ำฝนที่อาจมีการปนเปื้อนจาก Pit 1 จะถูก สูบไปยังบ่อพักน้ำเสีย C ของระบบบำบัดน้ำเสีย ด้วยเครื่องสูบน้ำขนาด 50 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง จำนวน 2 ชุด ดังนั้น Pit 1 และ Pit A มีระยะเวลา เก็บกัก 1.09 ชั่วโมง (109.09/100) 2) จัดให้มี Pit 2 ขนาด 34 ลูกบาศก์เมตร Pit 3 ขนาด 0.97 ลูกบาศก์เมตร และ Pit 4 ขนาด 2.21 ลูกบาศก์เมตร น้ำฝนที่อาจมีการปนเปื้อนจากทั้ง 3 Pit ปริมาณ 171.53 ลูกบาศก์เมตร (94.47+43.15+33.91) จะไหลต่อไปยัง Pit B ขนาด 361 ลูกบาศก์เมตร ด้วยแรงโน้มถ่วง	- บริษัทฯ ได้จัดให้มีบ่อรองรับน้ำฝนที่อาจมีการปนเปื้อน คือ บ่อรองรับน้ำฝน New Pit A และบ่อรองรับน้ำฝน New Pit B เพื่อรองรับน้ำฝนที่อาจปนเปื้อนจากบริเวณ พื้นที่กระบวนการผลิต 1 พื้นที่กระบวนการผลิต 2 พื้นที่ถึงเก็บวัตถุดิบและตัวทำละลาย หน่วยที่ 1 และ 2 ในช่วง 15 นาทีแรก - ทั้งนี้ ในการดำเนินงานปัจจุบันของโรงงาน ได้รวบรวม น้ำฝนที่ตกในช่วง 15 นาทีแรก ที่อาจมีการปนเปื้อน ในบริเวณกระบวนการผลิต ซึ่งถูกรวบรวมลงสู่ sump pit ต่างๆ ไปบำบัดยังระบบบำบัดน้ำเสียทั้งหมด โดยไม่มีการปล่อยออกนอกโรงงานโดยตรง เมื่อพิจารณาศักยภาพการรองรับของระบบบำบัดน้ำเสีย พบว่า ระบบสามารถรองรับน้ำฝนที่ตกในช่วง 15 นาทีแรกได้อย่างเพียงพอ อย่างไรก็ตาม หากมี ปริมาณน้ำฝนที่ตกในปริมาณมาก และมากกว่าร้อยละ 60 ของปริมาตรของ sump pit ที่จะรองรับได้ บริษัทฯ จะเปิดวาล์วเพื่อรวบรวมน้ำฝนปนเปื้อนดังกล่าวไป ยังบ่อพักน้ำเสีย C ก่อนที่จะส่งไปบำบัดยังระบบ บำบัดน้ำเสียของโรงงานต่อไป	- ไม่มีปัญหาและ อุปสรรค	- รูปที่ 3.1-1 (รูปที่ 13 บ่อรองรับน้ำฝน New Pit A) - รูปที่ 3.1-1 (รูปที่ 14 บ่อรองรับน้ำฝน New Pit B)

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

แผนปฏิบัติการ ด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสาร/ภาพถ่ายประกอบ การปฏิบัติตามมาตรการ
4. คุณภาพน้ำผิวดิน (ต่อ)	(Gravity Flow) โดยน้ำฝนที่อาจมีการปนเปื้อนจาก Pit B จะถูกสูบไปยังบ่อพักน้ำเสีย C ของระบบบำบัดน้ำเสียด้วยเครื่องสูบน้ำขนาด 50 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง จำนวน 1 ชุด ดังนั้น Pit B มีระยะเวลาเก็บกัก 3.43 ชั่วโมง (171.53/50) 3) หลังจากผ่าน 15 นาทีแรก กำหนดให้พนักงานปฏิบัติการผลิต (Field Operator) ออกไปทำการปิดวาล์วระบายน้ำฝนที่ไหลของ Pit 1, 2, 3 และ 4 และทำการเปิดวาล์ว By pass เพื่อระบายน้ำฝนที่ตกหลัง 15 นาทีแรก ซึ่งถือว่าเป็นน้ำฝนไม่ปนเปื้อนไปยังรางระบายน้ำฝนของโครงการต่อไป 4) น้ำฝนที่อาจมีการปนเปื้อนปริมาณสูงสุด 280.62 ลูกบาศก์เมตร ใน Pit 1 และ Pit B จะถูกส่งไปยังบ่อพักน้ำเสีย C ขนาด 1,134 ลูกบาศก์เมตร ซึ่งสามารถรองรับน้ำส่วนนี้ได้อย่างเพียงพอ ก่อนทยอยส่งน้ำฝนที่อาจมีการปนเปื้อนไปบำบัดยังระบบบำบัดน้ำเสีย โดยโครงการกำหนดให้มีการเก็บตัวอย่างของน้ำฝนที่อาจมีการปนเปื้อน			

แผนปฏิบัติการ ด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสาร/ภาพถ่ายประกอบ การปฏิบัติตามมาตรการ
4. คุณภาพน้ำผิวดิน (ต่อ)	ได้แก่ COD, pH และ SS เพื่อนำไปพิจารณา ปรับสภาวะการดำเนินงานของระบบบำบัดน้ำเสีย และหาค่าอัตราการไหลและ COD loading ของ น้ำฝนที่อาจมีการปนเปื้อนที่เหมาะสมที่จะส่งเข้า ระบบบำบัดน้ำเสียร่วมกับน้ำเสียจากแหล่งอื่นๆ ของโครงการ โดยต้องควบคุมอัตราการไหลของน้ำฝน ที่อาจมีการปนเปื้อน ไม่ให้ค่า COD loading รวมของน้ำเสียที่จะเข้าระบบบำบัดเกินกว่าค่าที่ ออกแบบไว้ คือ COD loading ไม่เกิน 3,600 กิโลกรัม/วัน			
	- น้ำฝนไม่มีการปนเปื้อน ได้แก่ น้ำฝนที่ตกในพื้นที่ ส่วนที่ไม่มีมีการปนเปื้อน เช่น บริเวณอาคารสำนักงาน ห้องควบคุม และพื้นที่ที่มีหลังคาคลุม เป็นต้น จะถูกระบายลงรางระบายน้ำฝนซึ่งอยู่โดยรอบพื้นที่ โครงการ ก่อนที่จะระบายออกนอกโครงการลงสู่ราง ระบายน้ำภายในนิคมฯ ต่อไป	- บริษัทฯ ได้จัดให้มีระบบระบายน้ำของกระบวนการผลิต แยกออกจากรางระบายน้ำฝนโดยเด็ดขาด เพื่อป้องกัน ไม่ให้เกิดการปนเปื้อน	- ไม่มีปัญหาและ อุปสรรค	- รูปที่ 3.1-1 (รูปที่ 15 รางระบาย น้ำฝนที่แยกออกจากรางระบายน้ำ ของกระบวนการผลิต)

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

แผนปฏิบัติการ ด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสาร/ภาพถ่ายประกอบ การปฏิบัติตามมาตรการ
4. คุณภาพน้ำผิวดิน (ต่อ)	- แหล่งกำเนิดน้ำเสียและการจัดการน้ำเสียของโครงการ มีรายละเอียดดังนี้ 1) น้ำเสียจากกระบวนการผลิต ปริมาณประมาณ 164.72 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง จะส่งไปบำบัดยังระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ 2) น้ำทิ้งจากระบบหล่อเย็น (Cooling Water Blowdown) ปริมาณประมาณ 21.32 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง ซึ่งมีคุณภาพอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานน้ำทิ้งที่อนุญาต ให้ระบายออกนอกโรงงาน จะถูกระบายลง บ่อตรวจสภาพสุดท้ายก่อนระบายลงรางระบายน้ำ ภายในนิคมฯ 3) น้ำเสียจากหน่วยผลิตน้ำลดแรงดัน ปริมาณประมาณ 14.72 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง จะส่งไปบำบัดยังระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ 4) น้ำทิ้งจากการล้างอุปกรณ์ ปริมาณประมาณ 27.00 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง จะส่งไปบำบัดยังระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ	- น้ำเสียจากกระบวนการผลิตต่างๆ จะถูกส่งไปบำบัดยังระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการให้มีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่มาตรฐานกำหนด ก่อนระบายลงรางระบายน้ำภายในนิคมฯ	- ไม่มีปัญหาและอุปสรรค	- รูปที่ 3.1-1 (รูปที่ 16 ระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ) - ภาคผนวก ข.28 ผลการตรวจวิเคราะห์ระบบบำบัดน้ำเสีย โดยห้องปฏิบัติการของโครงการ ระหว่างเดือนมกราคมถึงมิถุนายน พ.ศ.2569

แผนปฏิบัติการ ด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสาร/ภาพถ่ายประกอบ การปฏิบัติตามมาตรการ
4. คุณภาพน้ำผิวดิน (ต่อ)	5) น้ำเสียจากอาคารสำนักงาน ปริมาณประมาณ <u>13.60</u> ลูกบาศก์เมตร/วัน จะถูกส่งบำบัดโดยระบบ ถังเกรอะ (Septic Tank) ซึ่งเป็นแบบ On-Site System และถูกส่งไปบำบัดยังระบบบำบัดน้ำเสีย ของโครงการ			
	- น้ำเสียจากโรงงานปริมาณ <u>207.00</u> ลูกบาศก์เมตร/ ชั่วโมง จะส่งไปบำบัดที่ระบบบำบัดน้ำเสียของ โครงการ ซึ่งประกอบด้วยอุปกรณ์ต่างๆ ดังนี้ 1) บ่อพักน้ำเสีย จำนวน 3 บ่อ ขนาดบ่อละ 1,134 ลูกบาศก์เมตร 2) บ่อพักน้ำฉุกเฉิน จำนวน 2 บ่อ ขนาดบ่อละ 3,500 ลูกบาศก์เมตร 3) ถังแยกน้ำมัน ขนาด 171 ลูกบาศก์เมตร 4) ถังปรับสมดุล ขนาด 974 ลูกบาศก์เมตร 5) บ่อปรับสภาพกรด-ด่าง (pH Adjust Tank 1) ขนาด 50 ลูกบาศก์เมตร 6) ถังกวนผสมแบบช้า 1 ขนาด 140 ลูกบาศก์เมตร 7) บ่อกำจัดตะกอนเบา (DAF Unit) ขนาด 134 ลูกบาศก์เมตร	- น้ำเสียจากกระบวนการผลิตต่างๆ จะส่งไปบำบัดยัง ระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ ให้มีค่าอยู่ในเกณฑ์ ที่มาตรฐานกำหนด ก่อนระบายลงรางระบายน้ำภายใน นิคมฯ	- ไม่มีปัญหาและ อุปสรรค	- รูปที่ 3.1-1 (รูปที่ 16 ระบบบำบัด น้ำเสียของโครงการ)

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

แผนปฏิบัติการ ด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสาร/ภาพถ่ายประกอบ การปฏิบัติตามมาตรการ
4. คุณภาพน้ำผิวดิน (ต่อ)	8) บ่อเติมอากาศ 1 (Aeration Basin) จำนวน 2 บ่อ ขนาดบ่อละ 1,333 ลูกบาศก์เมตร 9) บ่อตกตะกอน ขนาด 635 ลูกบาศก์เมตร 10) ถังพักน้ำเสีย 1 ขนาด 171 ลูกบาศก์เมตร 11) ถังพักน้ำเสีย 2 ขนาด 131 ลูกบาศก์เมตร 12) บ่อตรวจสภาพสุดท้าย (Final Check Basin จำนวน 3 บ่อ) ขนาดบ่อละ 1,142 ลูกบาศก์เมตร 13) ถังเก็บตะกอน ขนาด 134 ลูกบาศก์เมตร 14) บ่อรวบรวม ขนาด 28 ลูกบาศก์เมตร 15) บ่อเติมอากาศ 2 (SBR จำนวน 3 บ่อ) ขนาดบ่อละ 387 ลูกบาศก์เมตร โดยระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการมีความสามารถในการบำบัดน้ำเสียได้สูงสุด 250 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง ซึ่งสามารถรองรับปริมาณน้ำเสียภายหลังเปลี่ยนแปลง ซึ่งมี 2 กรณี กรณีที่ 1 กรณีปริมาณน้ำเสียสูงสุดจากการผลิตเกรด HPR5xx (ที่ Line 1) และเกรด HPR8xx (ที่ Line 2) พร้อมกัน (คิดจากปริมาณน้ำเสียสูงสุด) ปริมาณ 164.72 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง			

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

แผนปฏิบัติการ ด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสาร/ภาพถ่ายประกอบ การปฏิบัติตามมาตรการ
4. คุณภาพน้ำผิวดิน (ต่อ)	กรณีที่ 2 ปริมาณน้ำเสียสูงสุดจากการผลิตเกรด HPR621 (ที่ Line 2) และเกรด HPR3xx (ที่ Line 2) พร้อมกัน (คิดจากปริมาณกากตะกอนสูงสุด) ปริมาณ 129.62 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง โดยน้ำเสียทั้งหมด จะถูกส่งไปบำบัดยังระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ ให้มีคุณภาพเป็นไปตามที่กำหนด ก่อนระบายลง รางระบายน้ำภายในนิคมฯ ต่อไป			
	- โครงการจะมีการตรวจวัดคุณภาพน้ำที่บ่อตรวจสอบสภาพสุดท้าย (Final Check Basin) ทั้ง 3 บ่อ ให้เป็นไปตามที่มาตรฐานกำหนดก่อนระบายออก โดยเมื่อน้ำที่ผ่านการบำบัดเข้าที่บ่อตรวจสอบสภาพสุดท้าย บ่อใดบ่อหนึ่งจนเต็ม น้ำที่จะสลับไปเข้าที่บ่อตรวจสอบสภาพสุดท้ายถัดไป ระหว่างนั้นจะทำการตรวจคุณภาพน้ำ ในบ่อตรวจสอบสภาพสุดท้ายที่น้ำเต็มแล้ว หากผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำมีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่มาตรฐานกำหนดจะ ระบายลงสู่รางระบายภายในนิคมฯ ทำให้น้ำที่หลังบำบัด ของโครงการจะถูกระบายออกเป็นครั้งๆ (Batch) แต่หาก ไม่อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน	- บริษัทฯ มีการตรวจวัดคุณภาพน้ำที่บ่อตรวจสอบสภาพสุดท้าย (Final Check Basin) ให้เป็นไปตามที่มาตรฐาน กำหนดก่อนระบายออก โดยเมื่อน้ำที่ผ่านการบำบัด เข้าที่บ่อตรวจสอบสภาพสุดท้ายบ่อใดบ่อหนึ่งจนเต็ม น้ำที่ จะสลับไปเข้าที่บ่อตรวจสอบสภาพสุดท้ายถัดไป	- ไม่มีปัญหาและ อุปสรรค	- ภาคผนวก ข.28 ผลการตรวจวิเคราะห์ ระบบบำบัดน้ำเสีย โดยห้องปฏิบัติการ ของโครงการ ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2569

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

แผนปฏิบัติการ ด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสาร/ภาพถ่ายประกอบ การปฏิบัติตามมาตรการ
4. คุณภาพน้ำผิวดิน (ต่อ)	ที่กำหนด โครงการจะนำน้ำเสียที่เกิดขึ้นกลับมา บำบัดใหม่ โดยพิจารณาจากค่าของแข็งแขวนลอย (SS) ดังนี้ 1) กรณีค่าของแข็งแขวนลอย (SS) สูงกว่า 40 มิลลิกรัม/ลิตร จะส่งน้ำทิ้งจากบ่อดังกล่าวไปยัง ถังปรับสมดุลซึ่งอยู่ต้นทางของระบบบำบัด เพื่อบำบัดใหม่อีกครั้ง 2) กรณีที่ค่าของแข็งแขวนลอย (SS) ไม่เกิน 40 มิลลิกรัม/ลิตร จะส่งน้ำทิ้งจากบ่อดังกล่าวไปยัง บ่อเติมอากาศ เพื่อไปบำบัดใหม่ยังระบบบำบัด น้ำเสียทางชีวภาพต่อไป โดยจะบำบัดจนกระทั่งอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน ที่กำหนดตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจาก โรงงาน (พ.ศ.2560) และกฎหมายอื่นที่เกี่ยวข้อง ก่อนจะระบายออกนอกโรงงาน			

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

แผนปฏิบัติการ ด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสาร/ภาพถ่ายประกอบ การปฏิบัติตามมาตรการ
4. คุณภาพน้ำผิวดิน (ต่อ)	- หากระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการขัดข้องให้ดำเนินการ ดังนี้ 1) ส่งไปบ่รองรับน้ำเสีย ที่สามารถกักเก็บน้ำเสียได้ประมาณ 35.56 ชั่วโมง (โดยคิดจากปริมาตรบ่ที่สามารถรองรับได้ 7,360.50 ลูกบาศก์เมตร ต่อปริมาณน้ำเสีย 207.00 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง) โดยมีบ่ที่รองรับน้ำเสียกรณีระบบบำบัดน้ำเสียขัดข้อง ดังนี้ (ก) บ่พักน้ำเสีย จำนวน 3 บ่อ ขนาด (Effective Volume) บ่อละ 907 ลูกบาศก์เมตร ในสภาวะปกติทั้ง 3 บ่อ จะถูกใช้งานประมาณบ่อละ 453.5 ลูกบาศก์เมตร ดังนั้นบ่พักน้ำเสียทั้ง 3 บ่อ จะสามารถรองรับน้ำเสียในกรณีขัดข้องเพิ่มเติมได้อีก 1,360.5 ลูกบาศก์เมตร (ข) บ่พักน้ำฉุกเฉิน จำนวน 2 บ่อ ขนาด (Effective Volume) บ่อละ 3,000 ลูกบาศก์เมตร ซึ่งเป็นบ่ที่ว่างพร้อมใช้งาน สามารถส่งน้ำเสียมาเก็บได้อีก 6,000 ลูกบาศก์เมตร	- น้ำเสียจากกระบวนการผลิตต่างๆ จะส่งไปบำบัดยังระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการให้มีคุณภาพอยู่ในเกณฑ์ที่มาตรฐานคุณภาพน้ำทิ้งตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ.2560 กำหนดก่อนระบายลงรางระบายน้ำภายในนิคมฯ โดยจะมีการตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งที่บ่ตรวจสภาพสุดท้ายเพื่อให้มั่นใจว่าได้มาตรฐานก่อนปล่อยลงรางระบายน้ำภายในนิคมฯ ต่อไป หากไม่เป็นไปตามมาตรฐานจะนำน้ำเสียดังกล่าวกลับไปบำบัดใหม่จนกระทั่งอยู่ในเกณฑ์ที่มาตรฐานกำหนด	- ไม่มีปัญหาและอุปสรรค	- ภาคผนวก ข.28 ผลการตรวจวิเคราะห์ระบบบำบัดน้ำเสีย โดยห้องปฏิบัติการของโครงการ ระหว่างเดือนมกราคมถึงมิถุนายน พ.ศ.2569

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

แผนปฏิบัติการ ด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสาร/ภาพถ่ายประกอบ การปฏิบัติตามมาตรการ
4. คุณภาพน้ำผิวดิน (ต่อ)	- จัดให้มีการตรวจวัดคุณภาพน้ำทั้งก่อนปล่อยออกสู่ภายนอกโครงการและตรวจสอบคุณภาพน้ำเสียที่ระบบบำบัดน้ำเสียเป็นประจำ มีรายละเอียดดังนี้ 1) น้ำเสียก่อนเข้าระบบบำบัด ทำการตรวจวัดที่ถึงปรับสมดุล โดยทำการตรวจวัดทุก 12 ชั่วโมง ได้แก่ ซีโอดี (COD) ความเป็นกรด-ด่าง (pH) ของแข็งละลายทั้งหมด (TDS) ของแข็งแขวนลอยทั้งหมด (TSS) อุณหภูมิ และตรวจสัปดาห์ละ 1 ครั้ง ได้แก่ ตรวจวัดบีโอดี (BOD₅) 2) น้ำเสียภายในระบบบำบัด ทำการตรวจวัดที่บ่อปรับสภาพกรด-ด่าง 1 บ่อเดิมอากาศ 1A/1B และ 2A/2B/2C โดยบ่อสภาพปรับกรด-ด่าง จะตรวจวัดทุก 12 ชั่วโมง ได้แก่ ค่าความเป็นกรด-ด่าง ส่วนบ่อเดิมอากาศจะตรวจวัดทุก 12 ชั่วโมง ได้แก่ อุณหภูมิ ความเป็นกรด-ด่าง ออกซิเจนละลายน้ำ (DO) ค่า SV30, SVI และ MLSS	- บริษัทฯ มีการตรวจวัดคุณภาพน้ำเสียที่ระบบบำบัดน้ำเสียเป็นประจำ และมีการติดตั้ง COD Online เพื่อตรวจวัดคุณภาพน้ำทั้งก่อนปล่อยออกสู่ภายนอกโครงการ ซึ่งหากผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทั้งจากระบบบำบัดไม่อยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนดทางบริษัทฯ จะนำน้ำกลับเข้าระบบบำบัดน้ำเสียเพื่อทำการบำบัดใหม่ และน้ำทิ้งภายหลังการบำบัดจะมีการตรวจสอบคุณภาพต่อเนื่องตลอดเวลา (COD Online) และเชื่อมต่อไปยังศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (EMC²) ของการนิคม-อุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย	ไม่มีปัญหาและอุปสรรค	- รูปที่ 3.1-1 (รูปที่ 17 COD Online) - ภาคผนวก ข.5 เอกสารแสดงการเชื่อมโยงข้อมูลผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมแบบต่อเนื่องไปยังหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง - ภาคผนวก ข.28 ผลการตรวจวิเคราะห์ระบบบำบัดน้ำเสียโดยห้องปฏิบัติการของโครงการระหว่างเดือนมกราคมถึงมิถุนายน พ.ศ.2569

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

แผนปฏิบัติการ ด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสาร/ภาพถ่ายประกอบ การปฏิบัติตามมาตรการ
4. คุณภาพน้ำผิวดิน (ต่อ)	3) น้ำเสียภายในระบบบำบัด ทำการตรวจวัดที่ ถังพักน้ำเสียที่ 2 โดยทำการตรวจวัดทุก 12 ชั่วโมง ได้แก่ ซีโอดี (COD) และตรวจวัดสัปดาห์ละ 1 ครั้ง ได้แก่ บีโอดี (BOD₅) 4) น้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดแล้วจากถังพักน้ำเสียที่ 2 ก่อนที่จะส่งเข้าบ่อตรวจสอบสภาพสุดท้าย (Final Check Basin) จะติดตั้งเครื่องตรวจวัดคุณภาพน้ำ อัตโนมัติ (COD Online) โดยมีพารามิเตอร์ที่ตรวจวัด ได้แก่ ค่าซีโอดี (COD) ซึ่งมีการตั้งค่าเตือนไว้ 2 ระดับ คือ 1) High Alarm ค่า COD เท่ากับ 100 มิลลิกรัม/ลิตร โครงการจะตรวจสอบคุณภาพน้ำที่เข้าระบบ บำบัดและลดปริมาณน้ำเสียที่เข้าระบบ 2) High High Alarm ค่า COD เท่ากับ 110 มิลลิกรัม/ลิตร โครงการจะปิดวาล์วระบายน้ำออกจาก บ่อตรวจสอบสภาพสุดท้ายที่ออกนอกโรงงานและ ส่งกลับไปยังถังปรับสมดุล			

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

แผนปฏิบัติการ ด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสาร/ภาพถ่ายประกอบ การปฏิบัติตามมาตรการ
4. คุณภาพน้ำผิวดิน (ต่อ)	5) น้ำระบายทิ้งจากระบบผลิตน้ำหล่อเย็น ก่อนที่จะส่งไปยังบ่อตรวจสอบสภาพสุดท้าย (Final Check Basin) จะติดตั้งระบบตรวจสอบคุณภาพน้ำแบบต่อเนื่อง (Conductivity Online) มีพารามิเตอร์ที่ตรวจวัด ได้แก่ ค่าการนำไฟฟ้า (Conductivity) ซึ่งมีการตั้งค่าเตือนไว้ 2 ระดับ คือ 1) High Alarm ค่า Conductivity เท่ากับ 2,400 มิลลิกรัม/ลิตร โครงการจะปรับลดอัตราการหมุนเวียนน้ำ (Circulate) ในระบบผลิตน้ำหล่อเย็น โดยเติมน้ำชดเชยในระบบหล่อเย็นเพิ่มขึ้นเพื่อลดค่า Conductivity 2) High High Alarm ค่า Conductivity เท่ากับ 3,000 มิลลิกรัม/ลิตร โครงการจะปิดวาล์วที่ส่งน้ำเข้าบ่อตรวจสอบสภาพสุดท้าย (Final Check Basin) และส่งน้ำในส่วนนี้กลับไปบำบัดที่ต้นทางของระบบบำบัดน้ำเสียที่ถึงปรับสมดุลต่อไป			- รูปที่ 3.1-1 (รูปที่ 18 Conductivity Online ที่น้ำระบายทิ้งจากระบบผลิตน้ำหล่อเย็น)

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

แผนปฏิบัติการ ด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสาร/ภาพถ่ายประกอบ การปฏิบัติตามมาตรการ
4. คุณภาพน้ำผิวดิน (ต่อ)	6) น้ำทิ้งจากระบบบำบัด ทำการตรวจวัดที่บ่อตรวจสอบสุดท้าย (Final Check Basin) จะมีการตรวจสอบคุณภาพน้ำทุก 12 ชั่วโมง ได้แก่ ค่าความเป็นกรด-ด่าง ของแข็งแขวนลอยทั้งหมด (TSS) ซีโอดี (COD) ของแข็งละลายทั้งหมด (TDS) และตรวจวัดสัปดาห์ละ 1 ครั้ง ได้แก่ บีโอดี (BOD ₅)			
	7) น้ำทิ้งภายหลังการบำบัด จะมีการตรวจสอบคุณภาพต่อเนื่องตลอดเวลา (COD Online) โดยทำการตรวจวัดค่า COD ปริมาณน้ำเสียและปริมาณการใช้กระแสไฟฟ้าของระบบบำบัดน้ำเสียบริเวณจุดระบายน้ำทิ้งของโครงการ			
	- กำหนดให้มีผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษน้ำ ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม หรือตามกฎหมายอื่นที่เกี่ยวข้องกำหนด - ตรวจสอบและบำรุงรักษาอุปกรณ์/เครื่องจักรที่ใช้ในระบบบำบัดน้ำเสีย และท่อระบบส่งน้ำทิ้งให้สามารถทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพตามแผนงานบำรุงในเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Plan)	- บริษัทฯ ได้จัดบุคลากรที่มีความรู้ มีประสบการณ์ ในการดูแลระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ - บริษัทฯ มีการตรวจสอบและบำรุงรักษาอุปกรณ์/เครื่องจักรที่ใช้ในระบบบำบัดน้ำเสีย และท่อระบบส่งน้ำทิ้งตามแผนการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (PM) เพื่อให้ระบบสามารถทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพ	- ไม่มีปัญหาและอุปสรรค - ไม่มีปัญหาและอุปสรรค	- ภาคผนวก ข.29 หนังสืออนุญาต และขึ้นทะเบียนผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษของโรงงาน - ภาคผนวก ข.27 แผนและผล การบำรุงรักษาเชิงป้องกันของระบบบำบัดน้ำเสีย

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

แผนปฏิบัติการ ด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสาร/ภาพถ่ายประกอบ การปฏิบัติตามมาตรการ
4. คุณภาพน้ำผิวดิน (ต่อ)	- กำหนดให้มีการบันทึกใน Wastewater Utilities Log Book ทุกครั้ง เพื่อเป็นการตรวจติดตามประสิทธิภาพของระบบบำบัดน้ำเสีย	- บริษัทฯ มีการติดตามประสิทธิภาพของระบบบำบัดน้ำเสีย โดยทำการบันทึกการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสียใน Wastewater Utilities Log Book	- ไม่มีปัญหาและอุปสรรค	- ภาคผนวก ข.26 ตัวอย่างบันทึกการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย Wastewater Utilities Log Book
	- พิจารณาน้ำที่ผ่านการบำบัดแล้ว มาใช้ประโยชน์ให้มากที่สุด ได้แก่ 1) รดน้ำต้นไม้และสนามหญ้า 2) ใช้ทำความสะอาดพื้น ถนน และลานต่างๆ 3) นำไปใช้ในกิจกรรมอื่นๆ ในพื้นที่โครงการ เป็นต้น	- บริษัทฯ มีการนำน้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดและตรวจสอบคุณภาพผ่านเกณฑ์มาตรฐานแล้ว ที่บ่อตรวจสอบสุดท้าย กลับมาใช้รดน้ำต้นไม้บริเวณแนวรั้วทางทิศใต้ของโครงการ	- ไม่มีปัญหาและอุปสรรค	- รูปที่ 3.1-1 (รูปที่ 19 การติดตั้งอุปกรณ์เพื่อนำน้ำที่บำบัดแล้วกลับมารดน้ำต้นไม้) - ภาคผนวก ข.30 ตารางบันทึกปริมาณน้ำเสียบำบัดแล้วกลับมาใช้ใหม่
	- จัดให้มีป้ายเตือนบริเวณจุดระบายน้ำที่ผ่านการบำบัดแล้ว เพื่อป้องกันการนำน้ำไปใช้ผิดประเภท	- บริษัทฯ ได้จัดให้มีป้ายเตือนบริเวณจุดระบายน้ำที่ผ่านการบำบัดแล้ว เพื่อป้องกันการนำไปใช้ผิดประเภท	- ไม่มีปัญหาและอุปสรรค	- รูปที่ 3.1-1 (รูปที่ 20 ป้ายเตือนบริเวณจุดระบายน้ำที่ผ่านการบำบัดแล้ว)
	- ให้ความร่วมมือกับแผนการจัดสรรน้ำในพื้นที่ภาคตะวันออก ของกรมชลประทาน	- บริษัทฯ ยินดีให้ความร่วมมือกับแผนการจัดสรรน้ำในพื้นที่ภาคตะวันออกของกรมชลประทาน ทั้งนี้ บริษัทฯ ได้เข้าร่วมประชุมคณะทำงานศูนย์ปฏิบัติการน้ำ (Water War Room) ประจำเดือนผ่านทางระบบ Online	- ไม่มีปัญหาและอุปสรรค	- ภาคผนวก ข.31 เอกสารการเข้าร่วมประชุมการจัดสรรน้ำ
	- สนับสนุนหน่วยงานในพื้นที่ในการจัดหาน้ำใช้ให้กับชุมชน ในกรณีที่ขาดแคลน	- บริษัทฯ ยินดีให้การสนับสนุนหน่วยงานในพื้นที่ในการจัดหาน้ำให้กับชุมชนในกรณีที่ขาดแคลน	- ไม่มีปัญหาและอุปสรรค	-

แผนปฏิบัติการ ด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสาร/ภาพถ่ายประกอบ การปฏิบัติตามมาตรการ
4. คุณภาพน้ำผิวดิน (ต่อ)	- จัดทำแผนการใช้น้ำของโครงการส่งให้กับหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง เช่น กนอ. เป็นต้น เพื่อใช้ในการวางแผนการจัดสรรน้ำใช้	- บริษัทฯ ได้จัดทำแผนการใช้น้ำของโครงการ และส่งให้กับสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด เพื่อใช้ในการวางแผนการจัดสรรน้ำใช้ และได้เข้าร่วมประชุมคณะทำงานศูนย์ปฏิบัติการน้ำ (Water War Room) ประจำเดือนผ่านทางระบบ Online	- ไม่มีปัญหาและอุปสรรค	- ภาคผนวก ข.31 เอกสารการเข้าร่วมประชุมการจัดสรรน้ำ
5. คุณภาพดิน และน้ำใต้ดิน	- จัดให้พื้นที่กระบวนการผลิตที่อาจมีการปนเปื้อน และพื้นที่ถึงเก็บสารเคมีและตัวทำละลายของโครงการเป็นพื้นคอนกรีต เพื่อป้องกันการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยลงสู่ดินและน้ำใต้ดิน	- บริษัทฯ ได้จัดให้พื้นที่กระบวนการผลิตที่อาจมีการปนเปื้อน พื้นที่ถึงเก็บสารเคมีและตัวทำละลาย และพื้นที่จัดเก็บกากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสียเป็นพื้นคอนกรีต เพื่อป้องกันการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยลงสู่ดินและน้ำใต้ดิน	- ไม่มีปัญหาและอุปสรรค	- รูปที่ 3.1-1 (รูปที่ 21 คั่นกันและการเทพื้นคอนกรีตบริเวณพื้นที่ที่อาจมีการปนเปื้อน)
	- กำหนดให้มีผู้ชำนาญการการศึกษา Shallow Ground Water Flow ในพื้นที่โครงการ พร้อมทั้งกำหนดจุดตรวจสอบคุณภาพดิน และจัดสร้างบ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำใต้ดินในพื้นที่โครงการให้เป็นไปตามกฎกระทรวงควบคุมการปนเปื้อนในดิน และน้ำใต้ดินภายในบริเวณโรงงาน พ.ศ.2559 และประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดเกณฑ์การปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน การตรวจสอบคุณภาพดินและน้ำใต้ดิน การแจ้งข้อมูล รวมทั้งการจัดทำรายงานผลการตรวจสอบคุณภาพดินและน้ำใต้ดิน	- บริษัทฯ ได้จัดผู้เชี่ยวชาญทำการการศึกษา Shallow Ground Water Flow ในพื้นที่โครงการ และกำหนดจุดตรวจสอบคุณภาพดินและน้ำใต้ดิน พร้อมทั้งจัดสร้างบ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำใต้ดินในพื้นที่โครงการเรียบร้อยแล้ว โดยมีการตรวจวัดคุณภาพดินทุก 3 ปี ล่าสุดดำเนินการเมื่อวันที่ 12 มิถุนายน พ.ศ.2567 และคุณภาพน้ำใต้ดินทุกปี โดยในปี พ.ศ.2569 ดำเนินการตรวจวัดคุณภาพน้ำใต้ดินในวันที่ 5 พฤษภาคม พ.ศ.2569	- ไม่มีปัญหาและอุปสรรค	- ภาคผนวก ข.32 เอกสารการศึกษา Shallow Ground Water Flow ภายในพื้นที่โครงการ - ภาคผนวก ข.33 เอกสารข้อมูลผลการตรวจสอบคุณภาพดินและบ่อตรวจสอบน้ำใต้ดิน - บทที่ 4 ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

แผนปฏิบัติการ ด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสาร/ภาพถ่ายประกอบ การปฏิบัติตามมาตรการ
5. คุณภาพดิน และน้ำใต้ดิน (ต่อ)	และรายงานเสนอมาตรการควบคุมและมาตรการ ลดการปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน พ.ศ.2559 และ กฎหมายอื่นที่เกี่ยวข้อง			
	- ทำการศึกษาทิศทางการไหลของน้ำใต้ดินใน ภาคสนามให้เสร็จภายใน 1 ปี หลังจากรายงานฯ ได้รับความเห็นชอบพร้อมทั้งระบุวันที่ทำการตรวจวัด และแสดงระดับน้ำใต้ดินทุกครั้งที่ทำการตรวจวัด	- โรงงานได้ดำเนินการจัดทำทิศทางการไหลของ น้ำใต้ดินจากบ่อสังเกตการณ์ในภาคสนามให้แล้วเสร็จ ก่อนเปิดดำเนินการส่วนขยาย และดำเนินการต่อเนื่อง ปีละ 2 ครั้ง ในปี พ.ศ.2569 ดำเนินการเมื่อวันที่ 5 พฤษภาคม พ.ศ.2569	- ไม่มีปัญหาและ อุปสรรค	- บทที่ 4 ผลการติดตามตรวจสอบ ผลกระทบสิ่งแวดล้อม - ภาคผนวก ง ใบบรรองผลการติดตาม ตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
6. นิเวศวิทยาทางน้ำ/ การเพาะเลี้ยงสัตว์น้ำ	- ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ สิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพน้ำ อย่างเคร่งครัด หากผลการติดตามตรวจสอบมีแนวโน้มที่ แสดงให้เห็นว่าอาจก่อให้เกิดผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการจะต้องตรวจสอบและแก้ไขระบบบำบัดน้ำ เสียโดยเร็ว และจะไม่มีการระบายน้ำเสียที่ยังไม่ได้ ผ่านการบำบัดจนได้มาตรฐานออกนอกโรงงาน	- บริษัทฯ ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบ คุณภาพน้ำอย่างเคร่งครัด โดยหากผลการตรวจสอบ คุณภาพน้ำที่มีแนวโน้มที่แสดงให้เห็นว่าอาจก่อให้เกิด ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการจะดำเนินการ ตรวจสอบและแก้ไขระบบบำบัดน้ำเสียโดยเร็ว และ จะไม่มีการระบายน้ำเสียที่ยังไม่ได้ผ่านการบำบัดจนได้ มาตรฐานออกนอกโรงงาน	- ไม่มีปัญหาและ อุปสรรค	-

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

แผนปฏิบัติการ ด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสาร/ภาพถ่ายประกอบ การปฏิบัติตามมาตรการ
7. การคมนาคม	- กวดขันให้พนักงานขับรถปฏิบัติตามกฎและ เครื่องหมายจราจร	- บริษัทฯ ได้กำหนดให้พนักงานที่จะขับรถของบริษัทฯ ต้องผ่านการอบรม Advanced Driver Safety Training	- ไม่มีปัญหาและ อุปสรรค	- ภาคผนวก ข.34 คู่มือเกี่ยวกับการ การคมนาคมขนส่งและขนถ่าย - ภาคผนวก ข.35 เอกสารการอบรม พนักงานขับรถ
	- จำกัดความเร็วของรถภายในพื้นที่โครงการ ไม่เกิน 20 กิโลเมตร/ชั่วโมง โดยมีการติดป้ายควบคุม ความเร็วรถ สำหรับภายนอกโครงการ ให้ใช้ความเร็ว ตามที่กฎหมายกำหนด และปฏิบัติตามกฎจราจร อย่างเคร่งครัด	- บริษัทฯ มีการติดป้ายจำกัดความเร็วภายในพื้นที่ โครงการ โดยควบคุมความเร็วของยานพาหนะ ภายในพื้นที่โครงการ ไม่เกิน 20 กิโลเมตร/ชั่วโมง	- ไม่มีปัญหาและ อุปสรรค	- รูปที่ 3.1-1 (รูปที่ 22 ป้ายจำกัด ความเร็ว ไม่เกิน 20 กิโลเมตร/ ชั่วโมง)
	- กำหนดนโยบายห้ามมิให้รถบรรทุกของโครงการขับขึ้น ในเขตกลุ่มอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่ มาบตาพุดในช่วงชั่วโมงเร่งด่วนของวันทำการ ระหว่างเวลา 07.00-08.00 น. และ 16.30-17.30 น.	- บริษัทฯ มีการออกข้อกำหนดห้ามมิให้รถบรรทุก ของโครงการขับขึ้นในเขตกลุ่มอุตสาหกรรมและ ท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุดในช่วงชั่วโมง เร่งด่วนของวันทำการระหว่างเวลา 07.00-08.00 น. และ 16.30-17.30 น.	- ไม่มีปัญหาและ อุปสรรค	- ภาคผนวก ข.35 เอกสารการอบรม พนักงานขับรถ - ภาคผนวก ข.36 จดหมายขอความ ร่วมมือกับบริษัทผู้ขนส่งเกี่ยวกับ การปฏิบัติตามกฎจราจรหรือ ข้อปฏิบัติต่างๆ

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

แผนปฏิบัติการ ด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสาร/ภาพถ่ายประกอบ การปฏิบัติตามมาตรการ
7. การคมนาคม (ต่อ)	- จำกัดความเร็วสูงสุดของยานพาหนะภายในนิคมฯ ไม่ให้เกินเกณฑ์ที่กำหนดในประกาศการนิคมอุตสาหกรรม แห่งประเทศไทย ที่ 68/2557 เรื่อง การควบคุม การจราจรในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรือ อุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด ในช่วงชั่วโมงเร่งด่วน ของวันทำการ	- บริษัทฯ มีการจำกัดความเร็วสูงสุดของยานพาหนะ ภายในนิคมฯ ไม่ให้เกินเกณฑ์ที่กำหนดในประกาศ การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 68/2557 เรื่อง การควบคุมการจราจรในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรม และท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุดในช่วง ชั่วโมงเร่งด่วนของวันทำการ	- ไม่มีปัญหาและ อุปสรรค	- ภาคผนวก ข.35 เอกสารการอบรม พนักงานขับรถ
	- หลีกเลี่ยงเส้นทางที่มีการจราจรที่ผ่านชุมชนหนาแน่น เช่น ถนนห้วยโป่ง-หนองบอน เป็นต้น รวมทั้ง เส้นทางที่ก่อให้เกิดผลกระทบกับชุมชน เพื่อลด ผลกระทบจากการขนส่งที่อาจเกิดขึ้น	- บริษัทฯ มีการวางแผนช่วงเวลาและเส้นทาง การขนส่งสารเคมีและผลิตภัณฑ์ โดยหลีกเลี่ยงช่วง การจราจรเร่งด่วน คือ เวลา 07.00-08.00 น. และ 16.30-17.30 น. ตลอดจนหลีกเลี่ยงเส้นทางขนส่ง ที่ผ่านชุมชนหนาแน่น เช่น ถนนห้วยโป่ง-หนองบอน เป็นต้น เพื่อลดผลกระทบด้านการจราจรต่อชุมชน	- ไม่มีปัญหาและ อุปสรรค	- ภาคผนวก ข.36 จดหมายขอความ ร่วมมือกับบริษัทผู้ขนส่งเกี่ยวกับการ ปฏิบัติตามกฎจราจรหรือ ข้อปฏิบัติต่างๆ - ภาคผนวก ข.37 เอกสารบันทึก การขนส่งสารเคมีเข้า-ออก หลีกเลี่ยง ช่วงเวลาเร่งด่วน
	- การขนส่งวัตถุดิบ สารเคมี และผลิตภัณฑ์ต้องควบคุม ให้บริษัทผู้ขนส่งจัดเตรียมเอกสารกำกับ การขนส่ง และข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี (SDS) พร้อมทั้ง ติดฉลากสารเคมี รายละเอียดความเป็นพิษ และเบอร์ โทรศัพท์ติดต่อ เพื่อแจ้งเรื่องร้องเรียนมายังโครงการ	- บริษัทฯ มีการกำกับดูแลให้การขนส่งสารเคมีและ ผลิตภัณฑ์ต้องมีเอกสารกำกับ การขนส่ง เอกสาร SDS ข้อมูลการแก้ไขปัญหา การปฐมพยาบาล และ แผนฉุกเฉินกรณีเกิดอุบัติเหตุ ไว้ประจำรถขนส่ง พร้อมทั้งมีการติดฉลากสารเคมีและหมายเลขโทรศัพท์ ติดต่อบริษัทขนส่งไว้ที่ตัวถังรถขนส่ง เพื่อเป็นช่องทาง แจ้งเรื่องร้องเรียนมายังโครงการ	- ไม่มีปัญหาและ อุปสรรค	- รูปที่ 3.1-1 (รูปที่ 23 บ้ายชื่อและ เบอร์โทรศัพท์ติดต่อฉุกเฉินบน รถขนส่งสารเคมี ผลิตภัณฑ์ และ กากของเสีย) - ภาคผนวก ข.34 คู่มือเกี่ยวกับ การคมนาคมขนส่งและขนถ่าย

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

แผนปฏิบัติการ ด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสาร/ภาพถ่ายประกอบ การปฏิบัติตามมาตรการ
7. การคมนาคม (ต่อ)	- พิจารณาคัดเลือกผู้ขนส่งที่มีการติดตั้งระบบ Global Positioning System (GPS) และระบบควบคุมความเร็วรถ	- ผู้ขนส่งสารเคมี ผลิตภัณฑ์ และกากของเสียของบริษัทฯ มีการติดตั้งระบบ Global Positioning System (GPS) และระบบควบคุมความเร็วรถทุกคัน	- ไม่มีปัญหาและอุปสรรค	- ภาคผนวก ข.38 เอกสารตัวอย่างการติดตามการขนส่งวัตถุอันตราย ผลิตภัณฑ์ และกากของเสียอันตรายด้วย GPS
	- จัดทำคู่มือการปฏิบัติงานในการขนส่งและการขนถ่าย พร้อมมาตรการตรวจสอบด้านความปลอดภัยในแต่ละขั้นตอน และแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินกรณีเกิดอุบัติเหตุกับรถขนส่ง	- บริษัทฯ ได้จัดทำขั้นตอนการปฏิบัติงานในการขนส่งและขนถ่าย ตลอดจนมีการคัดเลือกผู้ประกอบการขนส่งที่มีคู่มือการปฏิบัติงานในการขนส่งและการขนถ่าย พร้อมมาตรการตรวจสอบด้านความปลอดภัย ในแต่ละขั้นตอน และมีแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินกรณีเกิดอุบัติเหตุกับรถขนส่ง โดยในระหว่างเดือนมกราคม ถึง มิถุนายน พ.ศ.2569 พบว่า ไม่มีอุบัติเหตุจากการขนส่ง และการขนถ่ายภายในพื้นที่โครงการ และอุบัติเหตุจากการขนส่งผลิตภัณฑ์ภายนอกโครงการแต่อย่างใด	- ไม่มีปัญหาและอุปสรรค	- ภาคผนวก ข.34 คู่มือเกี่ยวกับการคมนาคมขนส่งและขนถ่าย - ภาคผนวก ข.39 แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินกรณีเกิดอุบัติเหตุกับรถขนส่ง - ภาคผนวก ข.40 แผนการจัดการกรณีเกิดอุบัติเหตุจากการคมนาคมขนส่งสินค้าและผลิตภัณฑ์ของโครงการ - ภาคผนวก ข.41 บันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุภายในพื้นที่โครงการ

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

แผนปฏิบัติการ ด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสาร/ภาพถ่ายประกอบ การปฏิบัติตามมาตรการ
7. การคมนาคม (ต่อ)	- กำกับให้มีการตรวจสอบเครื่องยนต์/ระบบความปลอดภัยของรถบรรทุก และรถรับ-ส่งพนักงานของโครงการเป็นประจำตามคู่มือการใช้งาน หากพบว่ามีความบกพร่องให้รีบดำเนินการแก้ไขก่อนนำมาใช้งาน	- บริษัทฯ มีการตรวจสภาพรถขนส่งสารเคมีและผลิตภัณฑ์ของโครงการทุก 6 เดือน และมีการตรวจสอบเครื่องยนต์/ระบบความปลอดภัยของรถบรรทุกและรถรับ-ส่งพนักงาน โดยทำการตรวจสอบทุกๆ 10,000 กิโลเมตร หรือตามคู่มือกำหนด และหากเกิดความผิดปกติจะทำการนำรถยนต์เข้าศูนย์บริการทันที	- ไม่มีปัญหาและอุปสรรค	- ภาคผนวก ข.42 เอกสารการบำรุงรักษาสภาพยานพาหนะ
8. กากของเสีย	- กากของเสียที่เกิดขึ้นจากการดำเนินการให้ส่งไปกำจัดยังหน่วยงานรับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ (ปริมาณที่ระบุเป็นการประมาณการณ) ดังนี้ 1) กากของเสียจากสำนักงาน (ก) ขยะมูลฝอยจากพนักงาน ประมาณ 0.18 ตัน/วัน คัดแยกประเภท และรวบรวมใส่ภาชนะบรรจุ (Lugger) ส่งไปกำจัดกับเทศบาลเมืองมาบตาพุด (ข) กระดาษ ประมาณ 1.063 ตัน/ปี (ค) กากของเสียอันตราย (หลอดไฟจากการซ่อมบำรุงอุปกรณ์ไฟฟ้า ประมาณ 0.5 ตัน/ปี) โดยจะแยกประเภทและรวบรวมส่งหน่วยงานรับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ	- กากของเสียที่เกิดขึ้นจากการดำเนินการของโครงการ บริษัทฯ ได้ทำการรวบรวม บันทึกปริมาณของเสียที่เกิดขึ้น และส่งกำจัดยังหน่วยงานภายนอกที่ได้รับอนุญาตประกอบกิจการจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม	- ไม่มีปัญหาและอุปสรรค	- ภาคผนวก ข.43 หนังสือขออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกโรงงาน - ภาคผนวก ข.44 เอกสารบันทึกข้อมูลชนิดและปริมาณกากของเสียระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2569 - ภาคผนวก ข.45 ใบกำกับการขนส่งขยะมูลฝอยจากเทศบาลนครมาบตาพุด - ภาคผนวก ข.46 ตัวอย่างใบกำกับการขนส่งกากของเสียหรือวัสดุปนเปื้อนต่างๆ (Uniform Waste Manifest)

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

แผนปฏิบัติการ ด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสาร/ภาพถ่ายประกอบ การปฏิบัติตามมาตรการ
8. กากของเสีย (ต่อ)	2) กากของเสียไม่อันตราย (ก) กากของเสียจากกระบวนการผลิต ก) กากของแข็ง (เศษยาง) ประมาณ 700 ตัน/ปี โครงการจะส่งไปจำหน่ายเป็นเศษยาง เพื่อนำไปรีไซเคิล ส่วนที่ไม่สามารถนำไป ขายได้จะส่งไปกำจัดยังหน่วยงานที่รับ กำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจาก หน่วยงานราชการ ข) ของเสียจากบรรจุภัณฑ์ * เศษไม้และเศษลังไม้ (Wood Pallet) ที่เป็นบรรจุภัณฑ์ ประมาณ 50 ตัน/ปี * เศษพลาสติก เศษถุงดำ ถุง (Jumbo Bag) ที่ใช้รองลังบรรจุภัณฑ์ และสายรัดลัง ประมาณ 15 ตัน/ปี * กระดาษลูกฟูก ลังกระดาษ ประมาณ 4 ตัน/ปี โดยจะส่งคืนกลับผู้ขายหรือขายให้กับ บริษัทที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงาน ราชการ เพื่อนำไปใช้ประโยชน์ใหม่			- ภาคผนวก ข.47 รายงานสรุปสัดส่วน ปริมาณของเสียที่นำไปรีไซเคิล (Recycle) ต่อปริมาณกากของเสีย ทั้งหมด

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

แผนปฏิบัติการ ด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสาร/ภาพถ่ายประกอบ การปฏิบัติตามมาตรการ
8. กากของเสีย (ต่อ)	(ข) กากของเสียอื่นๆ จากการดำเนินงาน ก) กากของเสียจากการซ่อมบำรุง * เศษโลหะ (Metal Scrap) ประมาณ 45 ตัน/ปี ส่งคืนกลับผู้ขายหรือขายให้กับหน่วยงานรับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการ ข) กากตะกอนจากระบบปรับปรุงคุณภาพน้ำดิบ ประมาณ 350 ตัน/ปี ค) กากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย ประมาณ 656.5 ตัน/ปี รวบรวมไว้ในถังขนาดใหญ่ ขนาด 1 ตัน เพื่อป้องกันการฟุ้งกระจาย และจัดเก็บในอาคารที่มีหลังคาปิดมิดชิด ก่อนส่งไปฝังกลบกับหน่วยงานรับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการ 3) กากของเสียอันตราย (ก) กากของเสียจากกระบวนการผลิต ก) กากของเหลว (Heavy End และ Mixed End) ประมาณ 2,389.65 ตัน/ปี ส่งไปเผาทำเชื้อเพลิงผสมหรือขายเป็นเชื้อเพลิงให้กับหน่วยงานรับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการ			

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

แผนปฏิบัติการ ด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสาร/ภาพถ่ายประกอบ การปฏิบัติตามมาตรการ
8. กากของเสีย (ต่อ)	ข) ภาชนะบรรจุสารเคมีที่ใช้ในกระบวนการผลิต * ถังบรรจุสารเคมี (Packaging) ประมาณ 3.8 ตัน/ปี ส่งไปเผาทำเชื้อเพลิงผสมกับหน่วยงานรับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการ * ถังเปล่า (Empty Drum) - ถังเหล็กขนาด 200 ลิตร ประมาณ 117.36 ตัน/ปี - ถังพลาสติกขนาด 18 ลิตร ประมาณ 0.7 ตัน/ปี - ถังพลาสติกขนาด 1,000 ลิตร ประมาณ 0.2 ตัน/ปี โดยจะส่งคืนกลับผู้ขายหรือขายให้กับบริษัทที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ			

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

แผนปฏิบัติการ ด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสาร/ภาพถ่ายประกอบ การปฏิบัติตามมาตรการ
8. กากของเสีย (ต่อ)	(ข) กากของเสียอื่นๆ จากการดำเนินงาน ก) ของเสียจากการซ่อมบำรุง * เศษผ้าปนเปื้อนจากการใช้ดูดซับ น้ำมันหรือสารเคมีในงานซ่อมบำรุง ประมาณ 15 ตัน/ปี โดยจะส่งไปเผา ที่หน่วยงานรับกำจัดกากของเสียที่ได้รับ อนุญาตจากหน่วยงานราชการ * เศษเหล็กปนเปื้อนน้ำมันหรือสารเคมี จากงานซ่อมบำรุง ประมาณ 15 ตัน/ปี โดยจะส่งไปฝังกลบยังหน่วยงานรับ กำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาต จากหน่วยงานราชการ * ฉนวนหุ้มความร้อน (Insulation) จากการซ่อมบำรุงเครื่องจักร/อุปกรณ์ ประมาณ 8 ตัน/ปี โดยส่งไปฝังกลบ ที่หน่วยงานรับกำจัดกากของเสียที่ได้รับ อนุญาตจากหน่วยงานราชการ			

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

แผนปฏิบัติการ ด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสาร/ภาพถ่ายประกอบ การปฏิบัติตามมาตรการ
8. กากของเสีย (ต่อ)	* แบตเตอรี่จากการซ่อมบำรุงอุปกรณ์ไฟฟ้า ประมาณ 0.5 ตัน/ปี โดยจะแยกประเภทและรวบรวมส่งหน่วยงานรับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ * น้ำมันใช้แล้ว (Used Oil) จากการซ่อมบำรุงเครื่องจักร/อุปกรณ์ ประมาณ 5 ตัน/ปี โดยจะส่งขายให้กับบริษัทที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ ข) ถ่านกัมมันต์ (Activated Carbon) ที่ผ่านการใช้งานจนหมดประสิทธิภาพในการดูดซับจากหอดูดซับด้วยถ่านกัมมันต์บริเวณถังเก็บวัตถุดิบ ประมาณ 7.125 ตัน/5 ปี จะเกิดเฉพาะในช่วงหยุดซ่อมบำรุงใหญ่ (Tumaround) ที่มีการใช้หอดูดซับด้วยถ่านกัมมันต์ในช่วงที่หอนามีการหยุดซ่อมบำรุง ส่งให้หน่วยงานหรือบริษัทที่ได้รับอนุญาต			

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

แผนปฏิบัติการ ด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสาร/ภาพถ่ายประกอบ การปฏิบัติตามมาตรการ
8. กากของเสีย (ต่อ)	- จัดเตรียมพื้นที่จัดเก็บกากของเสียก่อนส่งไปกำจัด เช่น เก็บไว้ในอาคารจัดเก็บกากของเสีย (Waste Storage House) เป็นต้น	- บริษัทฯ มีการรวบรวมของเสียและจัดเก็บในอาคาร จัดเก็บกากของเสีย (Waste Storage House) ที่มี หลังคาปิดมิดชิด	- ไม่มีปัญหาและ อุปสรรค	- รูปที่ 3.1-1 (รูปที่ 24 อาคารจัดเก็บ กากของเสีย (Waste Storage House))
	- โครงการจะเก็บรวบรวมของเสียเพื่อป้องกัน การฟุ้งกระจาย และจัดเก็บในอาคารจัดเก็บกากของเสีย (Waste Storage House) ที่มีหลังคาปิดมิดชิด	- บริษัทฯ มีการรวบรวมของเสียใส่ภาชนะที่ปิดมิดชิด และจัดเก็บในอาคารจัดเก็บกากของเสีย (Waste Storage House) ที่มีหลังคาปิดมิดชิด	- ไม่มีปัญหาและ อุปสรรค	- รูปที่ 3.1-1 (รูปที่ 24 อาคารจัดเก็บ กากของเสีย (Waste Storage House))
	- อาคารเก็บกากของเสียมีการติดตั้งอุปกรณ์ความปลอดภัย และอุปกรณ์ดับเพลิง รวมทั้งจัดให้มีมาตรการในการ จัดการกรณีเกิดการหกหล่น/รั่วไหล การจัดการกลิ่น/ ไอระเหย	- บริษัทฯ มีการติดตั้งอุปกรณ์ความปลอดภัยและ อุปกรณ์ดับเพลิง รวมทั้งจัดให้มีมาตรการในการจัดการ กรณีเกิดการหกหล่น/รั่วไหล การจัดการกลิ่น/ไอระเหย บริเวณอาคารเก็บกากของเสีย	- ไม่มีปัญหาและ อุปสรรค	- รูปที่ 3.1-1 (รูปที่ 24 อาคารจัดเก็บ กากของเสีย (Waste Storage House)) - ภาคผนวก ข.48 มาตรการในการ จัดการกรณีเกิดการหกหล่น/รั่วไหล การจัดการกลิ่น/ไอระเหย บริเวณ อาคารเก็บกากของเสีย
	- การกักเก็บกากของเสียในโรงงานและขนส่งกากของ เสียอันตรายไปบำบัดหรือกำจัดให้ปฏิบัติตาม ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ.2566 เรื่อง การจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วหรือ กฎหมายอื่นที่เกี่ยวข้องกำหนดอย่างเคร่งครัด โดยกากของเสียที่เกิดขึ้นจากโครงการให้ส่งไปกำจัด ยังหน่วยงานที่ให้บริการรับกำจัดกากของเสียที่ได้รับ อนุญาตจากหน่วยราชการ	- บริษัทฯ มีการกักเก็บกากของเสียในโรงงาน และ ขนส่งกากของเสียอันตรายไปบำบัดหรือกำจัด ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ.2566 เรื่อง การจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว โดยรวบรวมกากของเสียและส่งกำจัดยังหน่วยงาน ที่ให้บริการรับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจาก กรมโรงงานอุตสาหกรรม	- ไม่มีปัญหาและ อุปสรรค	- ภาคผนวก ข.43 หนังสือขออนุญาต นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ออกนอกโรงงาน

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

แผนปฏิบัติการ ด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสาร/ภาพถ่ายประกอบ การปฏิบัติตามมาตรการ
8. กากของเสีย (ต่อ)	- จัดให้มีระบบ Manifest System เป็นมาตรการ รองรับในระบบการกักเก็บ ขนส่ง ลำเลียง และส่ง กำจัดกากของเสียทั้งภายในและภายนอก	- บริษัทฯ มีระบบ Manifest System ในการรองรับ ระบบการกักเก็บ ขนส่ง ลำเลียง และส่งกำจัดกากของเสีย ทั้งภายในและภายนอกของโครงการ	- ไม่มีปัญหาและ อุปสรรค	- ภาคผนวก ข.46 ตัวอย่างใบกำกับ การขนส่งกากของเสียหรือวัสดุ ปนเปื้อนต่างๆ (Uniform Waste Manifest)
	- กำหนดให้รถขนส่งกากของเสียอุตสาหกรรมต้อง ติดตั้งระบบ GPS และติดเบอร์โทรศัพท์เพื่อเป็น ช่องทางในการแจ้งเรื่องร้องเรียนมายังโครงการ	- ผู้ขนส่งสารเคมี ผลิตภัณฑ์ และกากของเสียของ บริษัทฯ มีการติดตั้งระบบ Global Positioning System (GPS) และระบบควบคุมความเร็วรถทุกคัน	- ไม่มีปัญหาและ อุปสรรค	- ภาคผนวก ข.38 เอกสารตัวอย่าง การติดตามการขนส่งวัตถุอันตราย เคมี ผลิตภัณฑ์ และกากของเสียอันตราย ด้วย GPS - รูปที่ 3.1-1 (รูปที่ 23 ป้ายชื่อและ เบอร์โทรศัพท์ติดต่อรถเดินบนรถ ขนส่งสารเคมี ผลิตภัณฑ์ และกาก ของเสีย)
	- กำหนดให้มีการตรวจติดตาม (Audit) หน่วยงานรับ กำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงาน ราชการ ที่โครงการได้จัดส่งกากของเสียไปกำจัด เพื่อให้มั่นใจว่าจัดการกากของเสียเป็นไปตามข้อกำหนด และถูกต้องตามหลักวิชาการ	- โรงงานได้ดำเนินการตรวจติดตาม (Audit) หน่วยงานรับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจาก หน่วยงานราชการที่โรงงานได้จัดส่งกากของเสียไปกำจัด เพื่อให้มั่นใจว่าหน่วยงานดังกล่าวกำจัดกากของเสีย เป็นไปตามข้อกำหนดและถูกต้องตามหลักวิชาการ โดยในปี พ.ศ.2569 ดำเนินการตรวจติดตามในวันที่ 16 มกราคม พ.ศ.2569 และวันที่ 22 พฤษภาคม พ.ศ.2569	- ไม่มีปัญหาและ อุปสรรค	- ภาคผนวก ข.49 เอกสารการตรวจ ติดตามหน่วยงานรับกำจัดกากของเสีย

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

แผนปฏิบัติการ ด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสาร/ภาพถ่ายประกอบ การปฏิบัติตามมาตรการ
8. กากของเสีย (ต่อ)	- วางแผนการขออนุญาตส่งกำจัดกากของเสียให้สอดคล้องกับช่วงเวลาการเกิดของเสียและการติดต่อประสานงานกับผู้รับกำจัดให้เป็นไปตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องกำหนด	- โรงงานได้ดำเนินการวางแผนการขออนุญาตส่งกำจัดกากของเสียให้สอดคล้องกับช่วงเวลาการเกิดของเสียและการติดต่อประสานงานกับผู้รับกำจัดให้เป็นไปตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องกำหนด	- ไม่มีปัญหาและอุปสรรค	-
9. เศรษฐกิจ-สังคม	- พิจารณารับคนในท้องถิ่นที่มีคุณสมบัติเหมาะสมตามความต้องการของบริษัทเข้าทำงานเป็นอันดับแรกเพื่อช่วยให้อุตสาหกรรมมีงานทำและเพื่อทัศนคติที่ดีต่อโครงการ และลดผลกระทบต่อความสัมพันธ์ของประชาชนและชุมชน โดยให้มีการประชาสัมพันธ์ให้ชุมชนทราบในช่วงที่มีตำแหน่งงานว่าง	- บริษัทฯ ได้ว่าจ้างแรงงานท้องถิ่นที่มีคุณสมบัติเหมาะสมตามความต้องการของโรงงานเป็นอันดับแรก โดยปัจจุบันมีพนักงานที่มีทะเบียนบ้านในจังหวัดระยอง คิดเป็นร้อยละ 57 (161 คน จาก 281 คน)	- ไม่มีปัญหาและอุปสรรค	- ภาคผนวก ข.50 ข้อมูลจำนวนพนักงานท้องถิ่น
	- สนับสนุนหน่วยงานการศึกษาในพื้นที่ เพื่อปรับปรุงคุณภาพการเรียนการสอน และให้ความช่วยเหลือกิจกรรมต่างๆ ของชุมชนตามโอกาสและความเหมาะสม เช่น ด้านศาสนา วัฒนธรรม สิ่งแวดล้อม เป็นต้น เพื่อสร้างความสัมพันธ์ที่ดีกับประชาชน ผู้นำชุมชน และองค์กรปกครองส่วนท้องถิ่นที่เกี่ยวข้อง	- บริษัทฯ มีการประชาสัมพันธ์เผยแพร่ผลการดำเนินกิจกรรมของโครงการ เข้าร่วมและสนับสนุนกิจกรรมต่างๆ ของชุมชนตามโอกาสและความเหมาะสมอย่างต่อเนื่อง เพื่อสร้างความสัมพันธ์ที่ดีกับประชาชน ผู้นำชุมชน และหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง โดยในระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2569 มีกิจกรรม ได้แก่ ร่วมกิจกรรมงานบุญข้าวหลาม กิจกรรมล่องเรือเก็บขยะปากน้ำระยอง และรับนักศึกษาฝึกงานจากชุมชน เข้าร่วมฝึกงานในบริษัทฯ เป็นต้น	- ไม่มีปัญหาและอุปสรรค	- ภาคผนวก ข.51 เอกสารการเยี่ยมชมและการประชาสัมพันธ์ข้อมูลข่าวสารของโครงการ - ภาคผนวก ข.52 เอกสารการสนับสนุนกิจกรรมของชุมชน

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

แผนปฏิบัติการ ด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสาร/ภาพถ่ายประกอบ การปฏิบัติตามมาตรการ
9. เศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ)	- จัดให้มีแผนงานประจำปีด้านมวลชนสัมพันธ์หรือกิจกรรมช่วยเหลือสังคม โดยรวบรวมข้อมูล/ข้อเสนอแนะ จากการสำรวจความคิดเห็นของชุมชน มาวิเคราะห์เพื่อกำหนดกิจกรรมที่เหมาะสมและสอดคล้องกับความต้องการของชุมชน รวมทั้งนำข้อเสนอแนะที่ได้จากการสำรวจความคิดเห็นของชุมชนมาปรับปรุงการดำเนินการของโครงการ และพัฒนางานในส่วนที่เกี่ยวข้อง	- บริษัทฯ ได้จัดทำแผนงานด้านมวลชนสัมพันธ์หรือกิจกรรมช่วยเหลือสังคมประจำปี โดยรวบรวมข้อมูลจากการสำรวจความคิดเห็นของชุมชนมาวิเคราะห์เพื่อกำหนดกิจกรรมที่เหมาะสมและสอดคล้องกับความต้องการของชุมชน ซึ่งมีการปรับปรุงแผนงานเป็นประจำทุกปี	- ไม่มีปัญหาและอุปสรรค	- ภาคผนวก ข.53 แผนงานด้านมวลชนสัมพันธ์หรือกิจกรรมช่วยเหลือทางสังคม/การเข้าร่วมและสนับสนุนกิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ (CSR) ประจำปี 2569
	- สนับสนุน ส่งเสริม กิจกรรมที่ชุมชนได้ริเริ่มแล้ว แต่ขาดการสนับสนุน เช่น ดำรงบ้าน เพื่อเพิ่มความรู้สึกปลอดภัยในชีวิตและทรัพย์สิน การออกกำลังกาย กิจกรรมผู้สูงอายุ สนับสนุน ส่งเสริมกิจกรรมและการรวมกลุ่มของวัยรุ่นในทางสร้างสรรค์ เป็นต้น	- บริษัทฯ ยินดีสนับสนุน ส่งเสริมกิจกรรมที่ชุมชนได้ริเริ่มแล้วแต่ขาดการสนับสนุน โดยในระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2569 ดำเนินกิจกรรมได้แก่ กิจกรรมทำปุ๋ยอินทรีย์ วิถีชุมชนส่งมอบใบไม้แห้งแก่ชุมชน เป็นต้น	- ไม่มีปัญหาและอุปสรรค	- ภาคผนวก ข.52 เอกสารการสนับสนุนกิจกรรมของชุมชน - ภาคผนวก ข.53 แผนงานด้านมวลชนสัมพันธ์หรือกิจกรรมช่วยเหลือทางสังคม/การเข้าร่วมและสนับสนุนกิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ (CSR) ประจำปี 2569

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

แผนปฏิบัติการ ด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสาร/ภาพถ่ายประกอบ การปฏิบัติตามมาตรการ
9. เศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ)	- จัดทำแผนงานปฏิบัติงานด้านมวลชนสัมพันธ์หรือกิจกรรมช่วยเหลือสังคม ร่วมกับชุมชนอย่างต่อเนื่อง และเข้าถึงกลุ่มประชากรทุกกลุ่มที่มีไข้อย่างเฉพาะกลุ่มผู้นำ เพื่อป้องกันปัญหาความขัดแย้งในชุมชน	- บริษัทฯ ได้จัดทำแผนการปฏิบัติงานร่วมกับชุมชนอย่างต่อเนื่อง และเข้าถึงกลุ่มประชากรผ่านทางกิจกรรมลงชุมชน ร่วมกับ BST Group โดยในปี พ.ศ.2569 ได้จัดกิจกรรม BST Group พบชุมชน ในระหว่างวันที่ 9-23 มีนาคม พ.ศ.2569 และมีแผนดำเนินการจัดกิจกรรมเปิดบ้านต้อนรับชุมชน (Open House) ในวันที่ 16 กรกฎาคม พ.ศ.2569	- ไม่มีปัญหาและอุปสรรค	- ภาคผนวก ข.51 เอกสารการเยี่ยมชมและการประชาสัมพันธ์ข้อมูลข่าวสารของโครงการ - ภาคผนวก ข.53 แผนงานด้านมวลชนสัมพันธ์หรือกิจกรรมช่วยเหลือทางสังคม/การเข้าร่วมและสนับสนุนกิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ (CSR) ประจำปี 2569
	- สรุปผลการดำเนินโครงการ ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้กับชุมชน โดยเฉพาะชุมชนใกล้เคียงทราบเป็นระยะ	- บริษัทฯ มีการสรุปผลการดำเนินงานโครงการผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้กับชุมชนทราบ โดยในปี พ.ศ.2569 ได้จัดกิจกรรม BST Group พบชุมชน ในระหว่างวันที่ 9-23 มีนาคม พ.ศ.2569 และการประชุมคณะกรรมการตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ร่วมกับการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ในวันที่ 23 กุมภาพันธ์ พ.ศ.2569 เพื่อนำเสนอผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ และเข้าเยี่ยมชมภายในพื้นที่กระบวนการผลิตของโครงการฯ ผ่านกิจกรรม BST Group Open House ที่จัดร่วมกับ BST Group	- ไม่มีปัญหาและอุปสรรค	- ภาคผนวก ข.51 เอกสารการเยี่ยมชมและการประชาสัมพันธ์ข้อมูลข่าวสารของโครงการ - ภาคผนวก ข.56 เอกสารการประชุมคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อม

T-MON-226028/SECOT

แผนปฏิบัติการ ด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสาร/ภาพถ่ายประกอบ การปฏิบัติตามมาตรการ
9. เศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ)	- กำหนดให้มีผังขั้นตอนการจัดการและรับเรื่องร้องเรียนต่างๆ ที่ชัดเจน ทั้งการร้องเรียนจากภายในและการร้องเรียนจากภายนอก ทั้งนี้ กำหนดให้ดำเนินการแก้ไขทันที หากตรวจสอบพบว่าเรื่องร้องเรียนมีสาเหตุมาจากโครงการ รวมทั้งจัดทำเป็นบันทึกข้อร้องเรียน สรุปผลการแก้ไขปัญหา ทบทวนสาเหตุ และกำหนดแนวทางป้องกันไม่ให้เกิดซ้ำ	- บริษัทฯ ได้จัดทำแผนการจัดการและรับเรื่องร้องเรียนต่างๆ ที่ชัดเจน ทั้งการร้องเรียนจากภายในและภายนอกโครงการ โดยมีการสอบสวน แก้ไข และป้องกันเพื่อมิให้เกิดซ้ำ ซึ่งในระหว่างเดือนมกราคม ถึง มิถุนายน พ.ศ.2569 ไม่มีเรื่องร้องเรียนที่เกิดขึ้นจากโครงการแต่อย่างใด	- ไม่มีปัญหาและอุปสรรค	- ภาคผนวก ข.54 เอกสารการรับเรื่องร้องเรียน/บันทึกเรื่องร้องเรียน ทั้งจากภายในและภายนอก/รายงานสรุปข้อร้องเรียน
	- บริษัท บีเอสที เอเนอจีส อีลาสโตเมอร์ จำกัด จัดตั้งคณะกรรมการตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ร่วมกับ กนอ. โดยมีรายละเอียดดังนี้ 1) จัดตั้งคณะกรรมการตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของบริษัท บีเอสที เอเนอจีสอีลาสโตเมอร์ จำกัด โดยร่วมกับการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) เพื่อให้มีส่วนร่วมในการกำกับ ดูแล ตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ รวมถึงมีส่วนร่วมในการเสนอแนะ	- บริษัทฯ ได้จัดตั้งคณะกรรมการตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ร่วมกับการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) เพื่อให้มีส่วนร่วมในการกำกับดูแล ตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ รวมถึงมีส่วนร่วมในการเสนอแนะเกี่ยวกับแนวทางป้องกันและแก้ไขข้อร้องเรียนจากแต่ละภาคส่วน และมีส่วนร่วมในการเสนอแนะกิจกรรมมวลชนสัมพันธ์ และการชดเชยเยียวยา โดยล่าสุดมีการจัดประชุม ในวันที่ 23 กุมภาพันธ์ พ.ศ.2569	- ไม่มีปัญหาและอุปสรรค	- ภาคผนวก ข.55 เอกสารการแต่งตั้งคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อม - ภาคผนวก ข.56 เอกสารการประชุมคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อม

แผนปฏิบัติการ ด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสาร/ภาพถ่ายประกอบ การปฏิบัติตามมาตรการ
9. เศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ)	เกี่ยวกับแนวทางป้องกันแก้ไขข้อร้องเรียนจากแต่ละภาคส่วน รวมทั้งมีส่วนร่วมในการเสนอแนะกิจกรรมมวลชนสัมพันธ์ และการชดเชยเยียวยา โดยจะต้องจัดตั้งคณะกรรมการตรวจสอบผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมให้แล้วเสร็จก่อนเริ่มการก่อสร้างภายใน 90 วัน โดยคณะกรรมการประกอบด้วย ตัวแทนโครงการ ตัวแทนจากภาคราชการ ตัวแทนชุมชน ผู้นำชุมชน และผู้แทนการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) ทั้งนี้ มีตัวแทนจากชุมชนมากกว่ากึ่งหนึ่งขององค์ประกอบ และตัวแทนจากชุมชนต้องไม่มีตำแหน่งบริหารหรือตำแหน่งผู้นำชุมชน ซึ่งกระบวนการได้มาของผู้แทนชุมชนและตัวแทนภาคราชการที่จะเข้ามาเป็นคณะกรรมการนั้นให้ทาง กนอ. เป็นผู้ดำเนินการ			

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

แผนปฏิบัติการ ด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสาร/ภาพถ่ายประกอบ การปฏิบัติตามมาตรการ
9. เศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ)	2) วาระของกรรมการและการพ้นสภาพคณะกรรมการฯ มีวาระในการดำรงตำแหน่งคราวละ 4 ปี และติดต่อกันไม่เกิน 2 วาระ คณะกรรมการฯ อาจพ้นสภาพเมื่อ ตาย ลาออก ย้ายภูมิลำเนา (กรณีตัวแทนภาคประชาชน) หรือพ้นสภาพจากพนักงานบริษัทหรือหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง (กรณีตัวแทนของโครงการ ตัวแทนหน่วยงานราชการ และตัวแทนผู้ทรงคุณวุฒิด้านสิ่งแวดล้อม) และขาดคุณสมบัติของคณะกรรมการฯ หากมีกรรมการท่านใดพ้นสภาพตามเงื่อนไขข้างต้น จะต้องดำเนินการคัดเลือกคณะกรรมการท่านใหม่ทดแทนตามเงื่อนไขที่กำหนดให้แล้วเสร็จภายใน 90 วัน 3) บทบาทหน้าที่สำคัญของคณะกรรมการฯ มีดังนี้ - ประสานงานและกำกับดูแลให้โครงการดำเนินการโดยไม่ส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม - ให้คำปรึกษา เสนอแนะแนวทาง และประสานงานแก้ไขปัญหาสิ่งแวดล้อมและข้อร้องเรียนของชุมชนอันเนื่องมาจากการดำเนินงานของโครงการฯ/กลุ่มบริษัท			

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

แผนปฏิบัติการ ด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสาร/ภาพถ่ายประกอบ การปฏิบัติตามมาตรการ
9. เศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ)	- พิจารณาและให้ข้อคิดเห็นต่อขั้นตอนและวิธีการดำเนินงานที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบสิ่งแวดล้อมตลอดจนประสานงานกับหน่วยงานอื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง - เชิญบุคคลหรือเจ้าหน้าที่ที่เกี่ยวข้องเพื่อให้ข้อมูล คำปรึกษา หรือข้อเสนอแนะได้ตามความจำเป็น - ในกรณีที่มีการก่อสร้างและทดลองเดินเครื่องให้บริษัทฯ นำเสนอความก้าวหน้าโครงการต่อคณะทำงานฯ ตามความเหมาะสม - จัดให้มีการส่งเสริมความรู้ หรือเสริมสร้างความเข้าใจเกี่ยวกับการจัดการสิ่งแวดล้อมให้แก่ประชาชนและชุมชนอย่างต่อเนื่อง - พิจารณาจัดทำแผนงานประชาสัมพันธ์และความรับผิดชอบต่อสังคมของโครงการฯ ทั้งระยะสั้น ระยะยาว และแบบชั่วคราวให้เหมาะสมกับชุมชน			

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

แผนปฏิบัติการ ด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสาร/ภาพถ่ายประกอบ การปฏิบัติตามมาตรการ
9. เศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ)	- พิจารณาการชดเชยและเยียวยา หากเป็นปัญหาที่พิสูจน์แล้วว่าเกิดจากการดำเนินงานของโครงการ - จัดให้มีการอบรม/ให้ความรู้/การดูงาน ภายใน 6 เดือน หลังจากการจัดตั้งและทุก 2 ปี เพื่อเพิ่มเติมความรู้ใหม่หรือตามความเหมาะสม 4) องค์กรประชุมและความถี่ในการประชุม กำหนดให้มีวาระการประชุมอย่างน้อยปีละ 2 ครั้ง หรือมากกว่านั้นหากมีเหตุจำเป็นเร่งด่วน เพื่อติดตามผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมและแผนมวลชนสัมพันธ์			
10. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย	- บำรุงรักษาเครื่องจักรตามคู่มือเอกสารระเบียบปฏิบัติงานการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Procedure for Preventive Maintenance) ให้ใช้งานได้ตามปกติ เพื่อลดเสียงและไอเสียที่ปล่อยออกมา	- บริษัทฯ ได้จัดให้มีแผนการตรวจสอบและบำรุงรักษาเครื่องจักรให้ใช้งานได้ตามปกติ และดำเนินการตามแผนงานอย่างต่อเนื่อง เพื่อลดเสียงและไอเสียที่ปล่อยออกมา	- ไม่มีปัญหาและอุปสรรค	- ภาคผนวก ข.57 แผนและผลการบำรุงรักษาเชิงป้องกันของเครื่องจักรที่ก่อให้เกิดเสียงดัง
	- ดูแลให้พื้นที่โครงการสะอาดและเป็นระเบียบเรียบร้อยตลอดเวลา	- บริษัทฯ มีการจัดกิจกรรม 5 ส. และดูแลให้พื้นที่โครงการสะอาดเป็นระเบียบเรียบร้อยตลอดเวลา	- ไม่มีปัญหาและอุปสรรค	- ภาคผนวก ข.58 การจัดกิจกรรม 5 ส.

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

แผนปฏิบัติการ ด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสาร/ภาพถ่ายประกอบ การปฏิบัติตามมาตรการ
10.อาชีวอนามัยและ ความปลอดภัย (ต่อ)	- ติดตั้งเครื่องหายใจเตือนอันตรายในพื้นที่เสี่ยงต่อ อันตราย เช่น อุณหภูมิสูง ระดับเสียงดัง เป็นต้น และห้ามทำงานในบริเวณดังกล่าว โดยไม่มีอุปกรณ์ ป้องกัน	- บริษัทฯ มีการติดตั้งป้ายเตือนอันตรายต่างๆ ใน พื้นที่เสี่ยงต่ออันตราย และควบคุมให้สวมใส่อุปกรณ์ ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลทุกครั้งที่เข้าไปปฏิบัติงาน ในพื้นที่ดังกล่าว	- ไม่มีปัญหาและ อุปสรรค	- รูปที่ 3.1-1 (รูปที่ 10 ป้ายเตือน ต่างๆ ในพื้นที่อันตราย) - รูปที่ 3.1-1 (รูปที่ 11 การสวมใส่ อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล)
	- จัดให้มีแผนการฝึกอบรมด้านความปลอดภัย และจัด อบรมด้านความปลอดภัยให้พนักงานทุกระดับตาม แผนดังกล่าว	- บริษัทฯ ได้จัดทำแผนการฝึกอบรมด้านความปลอดภัย ให้กับพนักงานทุกระดับ และดำเนินการตามแผน อย่างต่อเนื่อง และได้จัดให้มีการฝึกอบรมด้าน ความปลอดภัยให้กับพนักงานทุกระดับตามแผน การฝึกอบรมประจำปี	- ไม่มีปัญหาและ อุปสรรค	- ภาคผนวก ข.59 เอกสารแผนและผล การอบรมด้านความปลอดภัยให้กับ พนักงาน
	- ติดต่อประสานงานกับโรงพยาบาลท้องถิ่นไว้ล่วงหน้า เพื่อกรณีฉุกเฉิน	- บริษัทฯ มีการประสานงานกับโรงพยาบาลท้องถิ่น และบริเวณใกล้เคียงพื้นที่โครงการไว้ล่วงหน้า เพื่อกรณีฉุกเฉินแล้ว	- ไม่มีปัญหาและ อุปสรรค	- ภาคผนวก ข.60 เบอร์โทรศัพท์ติดต่อ โรงพยาบาลและหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ในกรณีฉุกเฉิน
	- จัดเตรียมหน่วยปฐมพยาบาล พร้อมทั้งฝึกอบรม บุคลากรให้พร้อมสำหรับการปฐมพยาบาลกรณีฉุกเฉิน ที่อาจเกิดขึ้น	- บริษัทฯ มีการจัดเตรียมหน่วยปฐมพยาบาล พร้อม เวชภัณฑ์ไว้ภายในพื้นที่โครงการ พร้อมทั้งฝึกอบรม บุคลากรให้พร้อมสำหรับการปฐมพยาบาลกรณีฉุกเฉิน ที่อาจเกิดขึ้น โดยล่าสุดดำเนินการฝึกอบรมในวันที่ 20 และวันที่ 23 มีนาคม พ.ศ.2569	- ไม่มีปัญหาและ อุปสรรค	- ภาคผนวก ข.61 เอกสารการอบรม ปฐมพยาบาลเบื้องต้น - รูปที่ 3.1-1 (รูปที่ 26 ห้องปฐมพยาบาล)

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

แผนปฏิบัติการ ด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสาร/ภาพถ่ายประกอบ การปฏิบัติตามมาตรการ
10.อาชีวอนามัยและ ความปลอดภัย (ต่อ)	- ติดตั้งอ่างล้างตาและฝักบัวล้างตัวฉุกเฉินในบริเวณ ที่มีการใช้หรือเก็บสารเคมี และติดตั้งโทรศัพท์ฉุกเฉิน เพื่อแจ้งเหตุและขอความช่วยเหลือ	- บริษัทฯ ได้ติดตั้งอ่างล้างตาและฝักบัวล้างตัวฉุกเฉิน บริเวณที่มีการใช้หรือเก็บสารเคมี และติดตั้งโทรศัพท์ ฉุกเฉินเพื่อแจ้งเหตุและขอความช่วยเหลือเรียบร้อยแล้ว	- ไม่มีปัญหาและ อุปสรรค	- รูปที่ 3.1-1 (รูปที่ 27 อ่างล้างตาและ ฝักบัวล้างตัวฉุกเฉิน) - รูปที่ 3.1-1 (รูปที่ 28 โทรศัพท์ฉุกเฉิน)
	- จัดเตรียมเอกสารเกี่ยวกับสารเคมีที่ใช้และคำแนะนำ ในการใช้และปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัด	- บริษัทฯ จัดให้มีเอกสารที่เกี่ยวกับสารเคมีที่ใช้และ คำแนะนำในการใช้ และปฏิบัติตามในบริเวณพื้นที่ ที่ต้องมีการปฏิบัติงานกับสารเคมี	- ไม่มีปัญหาและ อุปสรรค	- ภาคผนวก ข.62 เอกสารคำแนะนำ ในการใช้และปฏิบัติเกี่ยวกับสารเคมี - รูปที่ 3.1-1 (รูปที่ 29 SDS ของสารเคมี บริเวณพื้นที่ปฏิบัติงาน)
	- ติดตั้งอุปกรณ์ตรวจจับความร้อน ก๊าซ หรือควัน ในอาคารอำนวยการ กระบวนการผลิต และอาคารอื่นๆ ตามความเหมาะสม	- บริษัทฯ มีการติดตั้งอุปกรณ์ตรวจจับก๊าซ หรือควัน ในอาคารอำนวยการ กระบวนการผลิต และอาคารอื่นๆ ตามความเหมาะสมเรียบร้อยแล้ว	- ไม่มีปัญหาและ อุปสรรค	- รูปที่ 3.1-1 (รูปที่ 30 Smoke Detector)
	- จัดตั้งหน่วยปฏิบัติการกรณีฉุกเฉินและการอบรม การปฏิบัติตัว กรณีฉุกเฉินให้แก่พนักงาน	- บริษัทฯ ได้จัดทำแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน พร้อมจัดตั้งหน่วยปฏิบัติการกรณีฉุกเฉิน และ ทำการฝึกซ้อมแผนปฏิบัติการฉุกเฉินทุกระดับ ปีละ 6 ครั้ง รวมทั้งจัดฝึกอบรมการปฏิบัติกรณี ฉุกเฉินให้กับพนักงานอยู่เสมอ	- ไม่มีปัญหาและ อุปสรรค	- ภาคผนวก ข.63 แผนควบคุมภาวะฉุกเฉิน - ภาคผนวก ข.64 การจัดตั้งหน่วย ปฏิบัติการกรณีฉุกเฉิน - ภาคผนวก ข.65 เอกสารการอบรม การปฏิบัติกรณีฉุกเฉิน

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

แผนปฏิบัติการ ด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสาร/ภาพถ่ายประกอบ การปฏิบัติตามมาตรการ
10.อาชีวอนามัยและ ความปลอดภัย (ต่อ)	- จัดเตรียมระบบสื่อสารที่มีประสิทธิภาพสำหรับกรณี ฉุกเฉิน และแจ้งศูนย์ปฏิบัติการฉุกเฉินของนิคมฯ มาบตาพุดให้ทราบถึงแผนในกรณีฉุกเฉินก่อนเริ่ม เปิดดำเนินโครงการ	- บริษัทฯ ได้จัดเตรียมระบบสื่อสารที่มีประสิทธิภาพ ไว้รองรับในกรณีฉุกเฉิน และได้แจ้งแผนปฏิบัติการ ฉุกเฉินของโครงการให้กับสำนักงานนิคมอุตสาหกรรม มาบตาพุดทราบก่อนเริ่มเปิดดำเนินโครงการแล้ว โดยในระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2569 มีการซ้อมแผนปฏิบัติการฉุกเฉิน ระดับที่ 1 จำนวน 3 ครั้ง ได้แก่ วันที่ 23 กุมภาพันธ์ พ.ศ.2569 วันที่ 27 เมษายน พ.ศ.2569 และวันที่ 22 มิถุนายน พ.ศ.2569 มีแผนฝึกซ้อมแผนปฏิบัติการฉุกเฉิน ระดับที่ 2 ในเดือน ตุลาคม พ.ศ.2569 และมีแผนฝึกซ้อมแผนปฏิบัติการ ฉุกเฉิน ระดับที่ 3 ในเดือนธันวาคม พ.ศ.2569	- ไม่มีปัญหาและ อุปสรรค	- ภาคผนวก ข.63 แผนควบคุมภาวะฉุกเฉิน - ภาคผนวก ข.66 หนังสือแจ้ง การซ้อมแผนปฏิบัติการฉุกเฉิน ไปยังสำนักงานนิคมอุตสาหกรรม มาบตาพุด
	- จัดให้มีการตรวจสอบสุขภาพโดยแพทย์ด้านอาชีวเวชศาสตร์ ให้แก่พนักงานทุกระดับ แบ่งออกเป็น 2 โปรแกรม ได้แก่ โปรแกรมตรวจสอบสุขภาพก่อนเข้าทำงาน และ โปรแกรมตรวจสอบสุขภาพพนักงานประจำปี	- บริษัทฯ ได้จัดให้มีการตรวจสอบสุขภาพโดยแพทย์ด้าน อาชีวเวชศาสตร์ ซึ่งแบ่งออกเป็น 2 โปรแกรม ได้แก่ 1) โปรแกรมตรวจสอบสุขภาพก่อนเข้าทำงาน 2) โปรแกรมตรวจสอบสุขภาพพนักงานประจำปี โดยในระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2569 มีพนักงานใหม่ จำนวน 8 คน	- ไม่มีปัญหาและ อุปสรรค	- ภาคผนวก ข.67 การตรวจสอบสุขภาพ พนักงาน

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

แผนปฏิบัติการ ด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสาร/ภาพถ่ายประกอบ การปฏิบัติตามมาตรการ
10.อาชีวอนามัยและ ความปลอดภัย (ต่อ)		โดยในปี พ.ศ.2569 ดำเนินการตรวจสอบสุขภาพประจำปี ในระหว่างวันที่ 22-25 มิถุนายน พ.ศ.2569 ซึ่งอยู่ระหว่าง การวินิจฉัยโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์และจะ รายงานผลการตรวจสอบสุขภาพในรายงานฉบับที่ 2/2569 ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2569		
	- จัดให้มีคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน (คปอ.) ตามที่ กฎหมายกำหนด เพื่อตรวจสอบ ดูแลความปลอดภัย ในการปฏิบัติงาน	- บริษัทฯ จัดให้มีคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน (คปอ.) ตามที่กฎหมายกำหนด เพื่อตรวจสอบ ดูแล ความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน	- ไม่มีปัญหาและ อุปสรรค	- ภาคผนวก ข.68 หนังสือแต่งตั้ง คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมใน การทำงาน
	- ปฏิบัติตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องกับด้านอาชีวอนามัย และความปลอดภัยในการทำงาน เช่น พระราชบัญญัติ ความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อม ในการทำงาน พ.ศ.2554 เป็นต้น อย่างเคร่งครัด	- บริษัทฯ ปฏิบัติตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องกับด้าน อาชีวอนามัยและความปลอดภัยในการทำงาน อย่างเคร่งครัด	- ไม่มีปัญหาและ อุปสรรค	-
	- จัดให้มีนโยบายและแผนการกำกับดูแลด้านอาชีว- อนามัยตั้งแต่ระดับผู้บริหารจนถึงระดับพนักงาน เพื่อให้เห็นความเชื่อมโยงของการมีส่วนร่วมและ ความร่วมมือภายในองค์กร	- บริษัทฯ มีนโยบายและแผนการกำกับดูแลด้าน อาชีวอนามัยตั้งแต่ระดับผู้บริหารจนถึงระดับพนักงาน เพื่อให้เห็นความเชื่อมโยงของการมีส่วนร่วมและ ความร่วมมือภายในองค์กร	- ไม่มีปัญหาและ อุปสรรค	- ภาคผนวก ข.69 นโยบายและแผน การกำกับดูแลด้านอาชีวอนามัย

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

แผนปฏิบัติการ ด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสาร/ภาพถ่ายประกอบ การปฏิบัติตามมาตรการ
10.อาชีวอนามัยและ ความปลอดภัย (ต่อ)	- กำหนดระยะเวลาการสัมผัสเสียงดังของพนักงาน ไม่ให้สัมผัสระดับเสียงเกินเกณฑ์กฎหมายที่เกี่ยวข้อง กำหนด	- บริษัทฯ มีการกำหนดระยะเวลาการสัมผัสเสียงดัง ของพนักงาน เพื่อไม่ให้สัมผัสระดับเสียงเกินเกณฑ์ กฎหมายที่เกี่ยวข้องกำหนด ทั้งนี้ จากการตรวจวัด ระดับเสียงจากการสัมผัสเสียงดังของพนักงาน ในระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2569 พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนดทั้งหมด	- ไม่มีปัญหาและ อุปสรรค	- ภาคผนวก ข.70 โครงการอนุรักษ์ การได้ยิน - บทที่ 4 ผลการติดตามตรวจสอบ ผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม - ภาคผนวก ง ใบรับรองผลการติดตาม ตรวจสอบผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม
	- จัดให้มีโครงการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program) เพื่อลดโอกาสที่พนักงาน จะสัมผัสเสียงดังอย่างต่อเนื่องจากการทำงาน	- จัดทำมาตรการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program) ให้เป็นไปตามที่กฎหมาย กำหนดและเป็นไปตามหลักวิชาการในการบริหาร จัดการป้องกัน ไม่ให้พนักงานสัมผัสระดับเสียงดัง เป็นเวลานาน เช่น กำหนดระยะเวลาการทำงาน เพื่อลดเวลาที่พนักงานสัมผัสเสียงดัง เป็นต้น และ ทบทวนข้อมูลอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	- ไม่มีปัญหาและ อุปสรรค	- ภาคผนวก ข.70 โครงการอนุรักษ์ การได้ยิน
	- จัดให้มีการจัดเตรียมบุคลากร การเตรียมระบบ ผจญเพลิง ระบบตรวจจับเพลิงไหม้และตรวจจับก๊าซ แผนการปฏิบัติการฉุกเฉินภายในและภายนอก โรงงาน การประสานงานกับหน่วยงานอื่นๆ และ แผนการอพยพคนไปบริเวณที่ปลอดภัย	- บริษัทฯ ได้จัดเตรียมบุคลากร ระบบผจญเพลิง ระบบตรวจจับเพลิงไหม้ และระบบตรวจจับก๊าซ ภายในพื้นที่โครงการอย่างเพียงพอ และจัดทำแผน ตอบโต้กรณีเกิดเหตุฉุกเฉินทั้งภายในและภายนอก โครงการ รวมทั้ง การประสานงานกับหน่วยงานอื่นๆ	- ไม่มีปัญหาและ อุปสรรค	- ภาคผนวก ข.63 แผนควบคุมภาวะ ฉุกเฉิน - ภาคผนวก ข.64 การจัดตั้งหน่วย ปฏิบัติการกรณีฉุกเฉิน

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

แผนปฏิบัติการ ด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสาร/ภาพถ่ายประกอบ การปฏิบัติตามมาตรการ
10.อาชีวอนามัยและ ความปลอดภัย (ต่อ)		และแผนการอพยพคนไปบริเวณที่ปลอดภัย กรณีเกิดเหตุการณ์ฉุกเฉิน และดำเนินการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินเป็นประจำ โดยในระหว่างเดือนมกราคม ถึง มิถุนายน พ.ศ.2569 มีการซ้อมแผนปฏิบัติการฉุกเฉิน ระดับที่ 1 จำนวน 3 ครั้ง ได้แก่ วันที่ 23 กุมภาพันธ์ พ.ศ.2569 วันที่ 27 เมษายน พ.ศ.2569 และวันที่ 22 มิถุนายน พ.ศ.2569 มีแผนฝึกซ้อมแผนปฏิบัติการฉุกเฉิน ระดับที่ 2 ในเดือนตุลาคม พ.ศ.2569 และมีแผนฝึกซ้อมแผนปฏิบัติการฉุกเฉิน ระดับที่ 3 ในเดือนธันวาคม พ.ศ.2569		- ภาคผนวก ข.71 แผนและผลการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน - รูปที่ 3.1-1 (รูปที่ 30 Smoke Detector) - รูปที่ 3.1-1 (รูปที่ 31 อุปกรณ์ตอบโต้และระงับเหตุฉุกเฉิน)
	- กำหนดให้มีแผนฟื้นฟูหลังรับเหตุฉุกเฉิน การจัดทำรายงานเหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้นและป้องกันการเกิดซ้ำ โดยการสอบสวนเพื่อหาสาเหตุที่แท้จริงของเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น	- บริษัทฯ ได้จัดทำแผนฟื้นฟูหลังรับเหตุฉุกเฉิน พร้อมการจัดทำรายงานเหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้น และการป้องกันการเกิดซ้ำ โดยการสอบสวนเพื่อหาสาเหตุที่แท้จริงของเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น ซึ่งได้ผนวกไว้ในแผนควบคุมภาวะฉุกเฉินของโครงการแล้ว โดยในระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2569 พบว่าเกิดเหตุไฟฟ้าดับที่โครงการฯ ในวันที่ 24 กุมภาพันธ์ พ.ศ.2569 ซึ่งได้ดำเนินการหาสาเหตุที่เกิดขึ้นแล้ว	- ไม่มีปัญหาและอุปสรรค	- ภาคผนวก ข.63 แผนควบคุมภาวะฉุกเฉิน
	- กำหนดให้มีมาตรการในการชดเชยค่าเสียหายกรณีเกิดผลกระทบจากโรงงานต่อพนักงาน ผู้รับเหมา และประชาชน	- โรงงานได้จัดทำประกันภัย เพื่อชดเชยค่าเสียหายกรณีเกิดผลกระทบจากโรงงานต่อพนักงาน ผู้รับเหมา และประชาชน กรณีมีเหตุฉุกเฉินเกิดขึ้น	- ไม่มีปัญหาและอุปสรรค	- ภาคผนวก ข.72 เอกสารการทำประกันภัย

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

แผนปฏิบัติการ ด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสาร/ภาพถ่ายประกอบ การปฏิบัติตามมาตรการ
10.อาชีวอนามัยและ ความปลอดภัย (ต่อ)	- จัดให้มีช่องทางการสื่อสารด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมแก่พนักงาน เช่น บอร์ดประชาสัมพันธ์ วารสาร สื่ออิเล็กทรอนิกส์ เป็นต้น	- บริษัทฯ มีการสื่อสารด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมแก่พนักงาน โดยผ่านช่องทาง เช่น บอร์ดประชาสัมพันธ์ วารสาร สื่ออิเล็กทรอนิกส์	- ไม่มีปัญหาและ อุปสรรค	- รูปที่ 3.1-1 (รูปที่ 32 บอร์ดประชาสัมพันธ์ข้อมูลด้านความปลอดภัย) - ภาคผนวก ข.73 เอกสารประชาสัมพันธ์ด้านความปลอดภัย อาชีว- อนามัย และสิ่งแวดล้อม
	- จัดให้มีมาตรการซ่อมบำรุงในเชิงป้องกัน (Preventive Manitenance) เพื่อตรวจสอบ และควบคุมให้เครื่องจักร/อุปกรณ์ต่างๆ สามารถทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพ ตามแผนการซ่อมบำรุงของโครงการ	- บริษัทฯ ได้จัดให้มีแผนการซ่อมบำรุงในเชิงป้องกัน (Preventive Manitenance) เพื่อตรวจสอบ และควบคุมให้เครื่องจักร/อุปกรณ์ต่างๆ สามารถทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพตามแผนการซ่อมบำรุงของโครงการ และดำเนินการตามแผนดังกล่าวอย่างต่อเนื่อง	- ไม่มีปัญหาและ อุปสรรค	- ภาคผนวก ข.15 แผนการบำรุงรักษาเชิงป้องกันของเครื่องจักรบริเวณหอดูดซับด้วยถ่านกัมมันต์ - ภาคผนวก ข.17 การบำรุงรักษาเชิงป้องกันของระบบ CEMs - ภาคผนวก ข.27 แผนและผล การบำรุงรักษาเชิงป้องกันของระบบบำบัดน้ำเสีย - ภาคผนวก ข.57 แผนและผล การบำรุงรักษาเชิงป้องกันของเครื่องจักรที่ก่อให้เกิดเสียงดัง

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

แผนปฏิบัติการ ด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสาร/ภาพถ่ายประกอบ การปฏิบัติตามมาตรการ
10.อาชีวอนามัยและ ความปลอดภัย (ต่อ)	มาตรการการเตรียมความพร้อมสำหรับกรณีฉุกเฉิน - จัดให้มีอุปกรณ์และเครื่องมือเพื่อใช้ควบคุมภาวะฉุกเฉินต่างๆ ไว้อย่างน้อย ดังนี้ 1) แหล่งน้ำสำรองดับเพลิง โครงการจะใช้น้ำสำรองดับเพลิงและเครื่องสูบน้ำสำรองดับเพลิงร่วมกับโรงงานผลิตน้ำยางเอ็น บี อาร์ (NBR Latex) ของบริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด (Site 2) โดยมีน้ำสำรองดับเพลิงไม่น้อยกว่า 1,500 ลูกบาศก์เมตร และโครงการจัดให้มีน้ำสำรองดับเพลิงไว้ในพื้นที่โครงการไม่น้อยกว่า 800 ลูกบาศก์เมตร ปริมาณรวมน้ำสำรองดับเพลิงเท่ากับ 2,300 ลูกบาศก์เมตร 2) ตู้เก็บสายฉีดน้ำดับเพลิงและอุปกรณ์ (Fire Hose Cabinet) จำนวนอย่างน้อย 71 ชุด 3) หัวฉีดน้ำดับเพลิง (Fire Water Nozzle/Monitor) จำนวนอย่างน้อย 142 ตัว 4) หัวจ่ายน้ำดับเพลิงภายนอกอาคาร (Fire Water Hydrant) จำนวนอย่างน้อย 13 ชุด	- บริษัทฯ ได้จัดหาอุปกรณ์และเครื่องมือเพื่อใช้ควบคุมภาวะฉุกเฉินต่างๆ ไว้อย่างเพียงพอ	- ไม่มีปัญหาและอุปสรรค	- รูปที่ 3.1-1 (รูปที่ 8 Gas Detector) - รูปที่ 3.1-1 (รูปที่ 9 Area Air Monitoring) - รูปที่ 3.1-1 (รูปที่ 30 Smoke Detector) - รูปที่ 3.1-1 (รูปที่ 31 อุปกรณ์ตอบโต้และระงับเหตุฉุกเฉิน) - รูปที่ 3.1-1 (รูปที่ 33 สัญญาณเตือนภัย)

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

แผนปฏิบัติการ ด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสาร/ภาพถ่ายประกอบ การปฏิบัติตามมาตรการ
10. อาชีวอนามัยและ ความปลอดภัย (ต่อ)	5) หัวจ่ายน้ำดับเพลิงพร้อมหัวฉีด (Fire Water Hydrant with Fix Monitor) จำนวนอย่างน้อย 37 ชุด 6) Post Indicator Valve จำนวนอย่างน้อย 15 ตัว 7) เครื่องดับเพลิง 4 ประเภท ดังนี้ (ก) Portable Dry Chemical Extinguisher จำนวนอย่างน้อย 292 ถัง (ข) Portable Fire Extinguisher (CO ₂) จำนวนอย่างน้อย 40 ถัง (ค) Wheel Dry Chemical Extinguisher จำนวนอย่างน้อย 12 ตัว (ง) Wheel Foam Chemical Extinguisher จำนวน อย่างน้อย 8 ตัว 8) ระบบ Inergen จำนวนอย่างน้อย 2 จุด 9) ระบบก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์ (CO ₂) จำนวนอย่างน้อย 2 จุด 10) ระบบ Deluge/Fixed Water Spray จำนวนอย่างน้อย 36 ชุด 11) ระบบ Sprinkler จำนวนอย่างน้อย 19 ชุด 12) ระบบโฟมดับเพลิง (Foam Chamber) จำนวนอย่างน้อย 2 จุด			

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

แผนปฏิบัติการ ด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสาร/ภาพถ่ายประกอบ การปฏิบัติตามมาตรการ
10. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	13) ระบบแจ้งเหตุเพลิงไหม้ แบ่งออกเป็น 4 ประเภท ดังนี้ (ก) Manual Call Point จำนวนอย่างน้อย 131 จุด (ข) Smoke Detector จำนวนอย่างน้อย 132 จุด (ค) Heat Detector จำนวนอย่างน้อย 98 จุด (ง) Gas Detector จำนวนอย่างน้อย 158 จุด 14) เครื่องช่วยหายใจ (SCBA (Full Set)) จำนวนอย่างน้อย 20 ชุด (ถังอากาศสำรอง 8 ถัง) 15) จัดให้มีการใช้เครื่องสูบน้ำดับเพลิง (Firewater Pump) ร่วมกับโรงงานผลิตน้ำยางเอ็น บี อาร์ (NBR Latex) ของบริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด (Site 2) และพื้นที่โครงการ ได้แก่ (ก) เครื่องสูบน้ำรักษาแรงดัน (Jockey Pump) จำนวน 2 เครื่อง ขนาด 45 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง ใช้งานจริงจำนวน 1 เครื่อง และสำรอง 1 เครื่อง โดยติดตั้งบริเวณพื้นที่บริเวณหน่วยสาธารณูปโภคของโรงงานผลิตน้ำยางเอ็น บี อาร์ (NBR Latex)			

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

แผนปฏิบัติการ ด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสาร/ภาพถ่ายประกอบ การปฏิบัติตามมาตรการ
10.อาชีวอนามัยและ ความปลอดภัย (ต่อ)	- กำหนดพื้นที่และแบ่งเขตความสำคัญของการป้องกัน อัคคีภัย โดยจัดหาอุปกรณ์ดับเพลิงที่เหมาะสม	- บริษัทฯ มีการกำหนดพื้นที่และแบ่งเขตความสำคัญ ของการป้องกันอัคคีภัย โดยแบ่งเป็นพื้นที่ใน กระบวนการผลิต และนอกเขตกระบวนการผลิต พร้อมจัดหาอุปกรณ์ระงับเหตุฉุกเฉินที่เหมาะสมใน แต่ละพื้นที่ไว้อย่างเพียงพอ	- ไม่มีปัญหาและ อุปสรรค	- ภาคผนวก ข.74 แผนการติดตั้ง อุปกรณ์ระงับเหตุฉุกเฉิน
	- จัดให้มีอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล เช่น หมวกนิรภัย รองเท้านิรภัย เป็นต้น ตามความ- เหมาะสมกับลักษณะของงานตามที่กฎหมายที่เกี่ยวข้อง กำหนด พร้อมทั้งป้ายเตือนบริเวณที่มีความเสี่ยง ที่ต้องสวมใส่อุปกรณ์ และจัดให้มีการตรวจสอบความ ปลอดภัยของอุปกรณ์ทุกชนิดให้มีสภาพเหมาะสมพร้อม ใช้งาน และกำหนดให้พนักงานต้องสวมใส่อุปกรณ์ คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลอย่างถูกต้อง เหมาะสมอย่างเคร่งครัด	- บริษัทฯ ได้จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล เช่น หมวกนิรภัย รองเท้านิรภัย เป็นต้น ตามความเหมาะสม กับลักษณะของงานตามที่กฎหมายที่เกี่ยวข้องกำหนด และมีจำนวนเพียงพอกับพนักงานพร้อมทั้งติดป้าย เตือนบริเวณที่มีความเสี่ยงที่ต้องสวมใส่อุปกรณ์ และจัดให้มีการตรวจสอบความปลอดภัยของอุปกรณ์ ทุกชนิดให้มีสภาพเหมาะสมพร้อมใช้งานอยู่เสมอ นอกจากนี้ ได้กำหนดและควบคุมให้พนักงานสวมใส่ อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลอย่างถูกต้อง เหมาะสมอย่างเคร่งครัด	- ไม่มีปัญหาและ อุปสรรค	- รูปที่ 3.1-1 (รูปที่ 10 ป้ายเตือนต่างๆ ในพื้นที่อันตราย) - รูปที่ 3.1-1 (รูปที่ 11 การสวมใส่อุปกรณ์ ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล) - ภาคผนวก ข.75 รายการอุปกรณ์ ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล - ภาคผนวก ข.76 เอกสารตรวจสอบ ความปลอดภัยภายในโครงการ

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

แผนปฏิบัติการ ด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสาร/ภาพถ่ายประกอบ การปฏิบัติตามมาตรการ
11. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	- ในกรณีที่มีการรั่วไหลของสารเคมีจะต้องปฏิบัติดังนี้ 1) ให้อยู่ในทิศทางเหนือลม 2) ใช้อุปกรณ์คุ้มครองอันตรายส่วนบุคคล 3) ในกรณีที่มีการกระจายของไอสารพิษให้ฉีดพ่นน้ำเพื่อลดการฟุ้งกระจาย	- บริษัทฯ ได้จัดเตรียมแผนป้องกันในกรณีที่มีการรั่วไหลของสารเคมีตามแนวทางปฏิบัติการระงับเหตุฉุกเฉินของโครงการ และดำเนินการฝึกซ้อมตามแผนดังกล่าวอยู่เสมอ โดยในระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2569 มีการซ้อมแผนปฏิบัติการฉุกเฉิน ระดับที่ 1 จำนวน 3 ครั้ง ได้แก่ วันที่ 23 กุมภาพันธ์ พ.ศ.2569 วันที่ 27 เมษายน พ.ศ.2569 และวันที่ 22 มิถุนายน พ.ศ.2569 มีแผนฝึกซ้อมแผนปฏิบัติการฉุกเฉิน ระดับที่ 2 ในเดือนตุลาคม พ.ศ.2569 และมีแผนฝึกซ้อมแผนปฏิบัติการฉุกเฉิน ระดับที่ 3 ในเดือนธันวาคม พ.ศ.2569	- ไม่มีปัญหาและอุปสรรค	- ภาคผนวก ข.63 แผนควบคุมภาวะฉุกเฉิน - ภาคผนวก ข.71 แผนและผลการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน
	- ในกรณีที่มีการระเบิดเพลิงไหม้ลูกกลามจะต้องพิจารณาปัจจัยต่างๆ ดังนี้ 1) สถานที่ที่เกิดเพลิงไหม้ ทั้งนี้เพื่อจะพิจารณาแผนควบคุมเพลิงที่เหมาะสมและจัดหาอุปกรณ์ดับเพลิงที่เหมาะสม 2) เคลื่อนย้ายวัสดุอุปกรณ์ต่างๆ ที่ติดไฟง่ายหลังจากเหตุเพลิงไหม้สงบแล้วจะต้องฉีดพ่นน้ำในพื้นที่ดังกล่าวเพื่อลดอุณหภูมิ	- บริษัทฯ ได้จัดเตรียมแผนป้องกันและระงับอัคคีภัยสำหรับใช้เป็นแนวทางปฏิบัติการระงับเหตุฉุกเฉินของโครงการ	- ไม่มีปัญหาและอุปสรรค	- ภาคผนวก ข.63 แผนควบคุมภาวะฉุกเฉิน

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

แผนปฏิบัติการ ด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสาร/ภาพถ่ายประกอบ การปฏิบัติตามมาตรการ
10.อาชีวอนามัยและ ความปลอดภัย (ต่อ)	- กำหนดให้มีแผนควบคุมภาวะฉุกเฉิน และ Pre-Incident Plan เพื่อระงับเหตุการณ์การรั่วไหลของสารเคมี และการเกิดอัคคีภัย	- บริษัทฯ ได้จัดเตรียมแผนปฏิบัติการควบคุมเหตุฉุกเฉิน และ Pre-Incident Plan เพื่อระงับเหตุการณ์การรั่วไหลของสารเคมี และการเกิดอัคคีภัย และดำเนินการฝึกซ้อมตามแผนดังกล่าวอยู่เสมอ	- ไม่มีปัญหาและอุปสรรค	- ภาคผนวก ข.63 แผนควบคุมภาวะฉุกเฉิน - ภาคผนวก ข.77 แผนปฏิบัติการควบคุมเหตุฉุกเฉิน (Pre-Incident Plan)
	- จัดให้มีแผนควบคุมภาวะฉุกเฉิน ตามระดับความรุนแรง ซึ่งแบ่งเป็นเหตุการณ์ผิดปกติและภาวะฉุกเฉิน 3 ระดับ ดังนี้ 1) เหตุการณ์ผิดปกติ : เหตุผิดปกติที่เกิดขึ้นในโรงงาน สามารถรับรู้จากภายนอกแต่สามารถควบคุมและแก้ไขได้ เช่น ควันท่า มีกลิ่นผิดปกติ มีเสียงดังผิดปกติ เป็นต้น 2) ภาวะฉุกเฉินระดับ 1 : ภาวะฉุกเฉินที่เกิดขึ้น และสามารถจัดการกับเหตุฉุกเฉินได้ด้วยทรัพยากรของบริษัทฯ ที่มีอยู่โดยเร็วและไม่มีผลกระทบต่อโรงงานข้างเคียงหรือชุมชนรอบข้าง 3) ภาวะฉุกเฉินระดับ 2 : ภาวะฉุกเฉินที่เมื่อเกิดขึ้นแล้วมีความเสียหายในวงกว้างและทรัพยากรที่มีอยู่ในบริษัทฯ ไม่สามารถใช้ระงับสถานการณ์ได้ และจำเป็นต้องได้รับความช่วยเหลือจากโรงงานข้างเคียง/กนอ.	- บริษัทฯ ได้จัดเตรียมแผนควบคุมภาวะฉุกเฉิน สำหรับใช้เป็นแนวทางปฏิบัติการระงับเหตุฉุกเฉินของโครงการ และดำเนินการฝึกซ้อมตามแผนดังกล่าวอยู่เสมอ	- ไม่มีปัญหาและอุปสรรค	- ภาคผนวก ข.63 แผนควบคุมภาวะฉุกเฉิน - ภาคผนวก ข.71 แผนและผลการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

แผนปฏิบัติการ ด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสาร/ภาพถ่ายประกอบ การปฏิบัติตามมาตรการ
10.อาชีพอนามัยและ ความปลอดภัย (ต่อ)	4) ภาวะฉุกเฉินระดับ 3 : ภาวะฉุกเฉินที่เมื่อเกิดขึ้นแล้ว มีความเสียหายในวงกว้างมากและทรัพยากรที่มี อยู่ในบริษัทฯ ไม่สามารถใช้ระงับสถานการณ์ได้ และจำเป็นต้องได้รับความช่วยเหลือจากหน่วยงาน ภายนอก เช่น หน่วยดับเพลิงของเทศบาล เป็นต้น			
	- จัดให้มีการซ้อมแผนควบคุมภาวะฉุกเฉิน อย่างน้อย ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัทฯ มีการซ้อมแผนควบคุมภาวะฉุกเฉิน ทุก 2 เดือน รวม 6 ครั้ง/ปี โดยในระหว่างเดือนมกราคม ถึง มิถุนายน พ.ศ.2569 มีการซ้อมแผนปฏิบัติการฉุกเฉิน ระดับที่ 1 จำนวน 3 ครั้ง ได้แก่ วันที่ 23 กุมภาพันธ์ พ.ศ.2569 วันที่ 27 เมษายน พ.ศ.2569 และวันที่ 22 มิถุนายน พ.ศ.2569 มีแผนฝึกซ้อมแผนปฏิบัติการ ฉุกเฉิน ระดับที่ 2 ในเดือนตุลาคม พ.ศ.2569 และมี แผนฝึกซ้อมแผนปฏิบัติการฉุกเฉิน ระดับที่ 3 ในเดือน ธันวาคม พ.ศ.2569	- ไม่มีปัญหาและ อุปสรรค	- ภาคผนวก ข.71 แผนและผลการฝึกซ้อม แผนฉุกเฉิน
	- จัดให้มีอุปกรณ์ในการติดต่อสื่อสาร Trunk Mobile Radio เพื่อใช้ติดต่อสื่อสารภายในโครงการ ขณะ ปฏิบัติการควบคุมภาวะฉุกเฉิน	- บริษัทฯ ได้จัดระบบ Trunk Mobile Radio เพื่อใช้ ในการติดต่อสื่อสารภายในโครงการขณะปฏิบัติการ ควบคุมภาวะฉุกเฉิน	- ไม่มีปัญหาและ อุปสรรค	- รูปที่ 3.1-1 (รูปที่ 34 Trunk Mobile Radio)

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

แผนปฏิบัติการ ด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสาร/ภาพถ่ายประกอบ การปฏิบัติตามมาตรการ
10.อาชีวอนามัยและ ความปลอดภัย (ต่อ)	- จัดให้มีอุปกรณ์ในการติดต่อสื่อสารอื่นๆ เช่น การใช้ VHF Radio เป็นต้น เพื่อใช้ติดต่อสื่อสารระหว่าง MC กับหน่วยงานภายนอกหรือหน่วยงานราชการ เพื่อขอความช่วยเหลือในการปฏิบัติการควบคุมภาวะฉุกเฉิน เป็นต้น	- บริษัทฯ ได้จัดให้มีอุปกรณ์ในการติดต่อสื่อสารอื่นๆ เช่น การใช้ VHF Radio ติดต่อสื่อสารระหว่าง MC กับหน่วยงานภายนอกหรือหน่วยงานราชการเพื่อขอความช่วยเหลือในการปฏิบัติการควบคุมภาวะฉุกเฉิน	- ไม่มีปัญหาและอุปสรรค	- รูปที่ 3.1-1 (รูปที่ 35 VHF Radio)
	- จัดให้มีอุปกรณ์ระงับการรั่วไหลและระงับอัคคีภัย บริเวณถังเก็บและพื้นที่การผลิต	- บริษัทฯ ได้จัดให้มีคั่นรอบถังเก็บสารเคมีแต่ละถัง เพื่อป้องกันการรั่วไหลออกสู่ภายนอก จัดเตรียมอุปกรณ์แจ้งเตือนกรณีเกิดการรั่วไหล เช่น Gas detector เป็นต้น รวมทั้ง จัดเตรียมอุปกรณ์ระงับอัคคีภัยไว้บริเวณถังเก็บอย่างเพียงพอ	- ไม่มีปัญหาและอุปสรรค	- รูปที่ 3.1-1 (รูปที่ 8 Gas Detector) - รูปที่ 3.1-1 (รูปที่ 36 อุปกรณ์ระงับอัคคีภัยบริเวณถังเก็บ) - รูปที่ 3.1-1 (รูปที่ 37 คั่นกันบริเวณถังเก็บวัตถุดิบ)
	- จัดให้มีองค์กรควบคุมภาวะฉุกเฉิน	- บริษัทฯ ได้จัดให้มีหน่วยปฏิบัติการกรณีฉุกเฉินและแผนสำหรับควบคุมภาวะฉุกเฉิน และดำเนินการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินเป็นประจำ	- ไม่มีปัญหาและอุปสรรค	- ภาคผนวก ข.63 แผนควบคุมภาวะฉุกเฉิน - ภาคผนวก ข.64 การจัดตั้งหน่วยปฏิบัติการกรณีฉุกเฉิน

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

แผนปฏิบัติการ ด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสาร/ภาพถ่ายประกอบ การปฏิบัติตามมาตรการ
10. อาชีวอนามัยและ ความปลอดภัย (ต่อ)	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบในพื้นที่ กระบวนการผลิต - ติดตั้งเครื่องตรวจจับก๊าซ (Fixed Gas Detector) ตามจุดที่มีความเสี่ยงเพื่อส่งสัญญาณเตือนในกรณีที่มีการรั่วไหลของก๊าซออกสู่บรรยากาศ โดยตั้งค่า Alarm Threshold ไว้ที่ 10% ของ Lower Explosion Limit (LEL) สำหรับ Low Alarm และ 30% ของ Lower Explosion Limit (LEL) สำหรับ High Alarm และให้มีการดำเนินการดังนี้ 1) กรณี Low Alarm เป็นการแจ้งเตือนว่าอาจเริ่มมีการรั่วไหลของก๊าซ (ก) พนักงานควบคุมห้องปฏิบัติการผลิตแจ้งให้พนักงานปฏิบัติการผลิตตรวจสอบซ้ำ เพื่อยืนยันว่าเกิดการรั่วไหลจริงหรือไม่ (ข) พนักงานปฏิบัติการผลิตสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลเข้าไปตรวจสอบการรั่วไหล โดยใช้ Portable Gas Detector	- บริษัทฯ มีการติดตั้งเครื่องตรวจจับก๊าซ (Fixed Gas Detector) ตามจุดที่มีความเสี่ยงเพื่อส่งสัญญาณเตือนในกรณีที่มีการรั่วไหลของก๊าซออกสู่บรรยากาศ และหากพบการรั่วไหลจะดำเนินการตามขั้นตอนที่มาตรการฯ กำหนด	- ไม่มีปัญหาและอุปสรรค	- รูปที่ 3.1-1 (รูปที่ 8 Gas Detector) - รูปที่ 3.1-1 (รูปที่ 38 หน้าจอแสดงระบบควบคุมฉุกเฉินสามารถสั่งการเปิดปิดระบบท่อได้จากห้องควบคุม)

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

แผนปฏิบัติการ ด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสาร/ภาพถ่ายประกอบ การปฏิบัติตามมาตรการ
10.อาชีวอนามัยและ ความปลอดภัย (ต่อ)	(ง) หากพบว่าเป็นการส่งสัญญาณผิดพลาดของ อุปกรณ์ตรวจสอบการรั่วไหลจะแจ้งให้ส่วน บำรุงรักษามาทำการแก้ไขอุปกรณ์			
	- ติดตั้งเครื่องตรวจจับควันไฟในพื้นที่ที่เป็นอาคารต่างๆ เช่น สถานีไฟฟ้าย่อย (Substation) คลังผลิตภัณฑ์ (Warehouse) และห้องควบคุม (CCB) เป็นต้น โดยจะติดตั้งควบคู่กับระบบดับเพลิงอัตโนมัติ (Automatic Fire Suppression System)	- บริษัทฯ ได้ติดตั้งอุปกรณ์ตรวจจับควันไฟในพื้นที่ อาคารต่างๆ โดยติดตั้งควบคู่กับระบบดับเพลิงอัตโนมัติ (Automatic Fire Suppression System)	- ไม่มีปัญหาและ อุปสรรค	- รูปที่ 3.1-1 (รูปที่ 30 Smoke Detector)
	- จัดให้มีเครื่องตรวจวัดก๊าซแบบเคลื่อนที่ (Photo- ionization Detector : PID) เป็นระบบที่ทำการ ตรวจวัดโดยเจ้าหน้าที่ที่ได้รับมอบหมายของบริษัทฯ โดยจะทำการตรวจวัดในบริเวณที่มีโอกาสเกิดการ สะสมหรือรั่วไหลของก๊าซพิษ/ไวไฟ เช่น ในบริเวณ พื้นที่กระบวนการผลิต (Process Area) บริเวณถังเก็บ ผลิตภัณฑ์/วัตถุดิบ เป็นต้น	- บริษัทฯ ได้จัดหาเครื่องตรวจวัดก๊าซแบบเคลื่อนที่ (Photo-ionization Detector : PID) เพื่อให้เจ้าหน้าที่ ที่ได้รับมอบหมายเข้าไปทำการตรวจวัดในบริเวณที่มี โอกาสเกิดการสะสมหรือรั่วไหลของก๊าซพิษ/ไวไฟ	- ไม่มีปัญหาและ อุปสรรค	- รูปที่ 3.1-1 (รูปที่ 39 เครื่องตรวจวัด ก๊าซแบบเคลื่อนที่)

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

แผนปฏิบัติการ ด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสาร/ภาพถ่ายประกอบ การปฏิบัติตามมาตรการ
10.อาชีวอนามัยและ ความปลอดภัย (ต่อ)	- ติดตั้งระบบสัญญาณแจ้งเหตุเพลิงไหม้ (Fire Alarm System) ในทุกๆ พื้นที่ของบริษัทฯ โดยพนักงานต้องสามารถเข้าถึงตัวสัญญาณได้ในระยะทาง 30 เมตร โดยจะส่งสัญญาณจากพื้นที่ (Local) ไปแสดง (Panel Board) ที่ห้องควบคุม (CCB) ส่วนในบริเวณที่ปิด/ไม่มีพนักงานปฏิบัติงานอยู่จะติดตั้งเป็นระบบสัญญาณแจ้งเหตุอัตโนมัติ	- บริษัทฯ มีการติดตั้งระบบสัญญาณแจ้งเหตุเพลิงไหม้ในทุกๆ พื้นที่ของโครงการ โดยพนักงานสามารถเข้าถึงตัวสัญญาณได้ในระยะทาง 30 เมตร	- ไม่มีปัญหาและอุปสรรค	- ภาคผนวก ข.78 แผนผังแสดงระบบสัญญาณแจ้งเหตุเพลิงไหม้ในพื้นที่โครงการ - รูปที่ 3.1-1 (รูปที่ 40 สัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉิน)
	- จัดให้มีการตรวจสอบความเข้มข้นโอโซนของสารตัวทำลายในขั้นตอนของการล้างถังแยกตัวละลายสำหรับการเปลี่ยนเกรดการผลิต ที่บริเวณจุดวัดตัวอย่างด้วยเครื่องวัดประเภท PID (Photo-Ionization Detector)	- ในกรณีที่มีกิจกรรมการล้างถังแยกตัวทำลาย บริษัทฯ จะทำการตรวจสอบความเข้มข้นโอโซนของสารตัวทำลาย ด้วยเครื่องวัดประเภท PID (Photo-Ionization Detector) เพื่อติดตามเผื่อระวังการรั่วไหลของโอโซนให้อยู่ในเกณฑ์ที่มาตรฐานกำหนด ก่อนที่จะดำเนินการล้างถัง	- ไม่มีปัญหาและอุปสรรค	- ภาคผนวก ข.79 เอกสารการล้างถังแยกตัวทำลาย

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

แผนปฏิบัติการ ด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสาร/ภาพถ่ายประกอบ การปฏิบัติตามมาตรการ
11. ความเสี่ยงและ อันตรายร้ายแรง 11.1 มาตรการทั่วไป	- จัดให้มีการประเมินความเสี่ยงสำหรับหน่วยผลิต/ อุปกรณ์ที่มีการปรับปรุง/เปลี่ยนแปลง/ติดตั้งเพิ่มเติม โดยผู้เชี่ยวชาญและวิศวกรผู้เกี่ยวข้องของโครงการ และบริษัทผู้ออกแบบเพื่อให้เกิดความปลอดภัย สูงสุด โดยจัดทำในช่วงการออกแบบรายละเอียด (Detail Design) และส่งให้หน่วยงานอนุญาต เช่น กนอ. เป็นต้น พิจารณาตามกฎหมายที่เกี่ยวข้อง ก่อนเดินเครื่องการผลิตใหม่ของโครงการเปลี่ยนแปลง	- บริษัทฯ มีการประเมินความเสี่ยงสำหรับหน่วยผลิต/ อุปกรณ์ที่มีการปรับปรุง/เปลี่ยนแปลง/ติดตั้งเพิ่มเติม โดยผู้เชี่ยวชาญและวิศวกรผู้เกี่ยวข้องของโครงการ และบริษัทผู้ออกแบบเพื่อให้เกิดความปลอดภัย สูงสุด โดยจัดทำในช่วงการออกแบบรายละเอียด (Detail Design) และส่งให้หน่วยงานอนุญาตพิจารณา ตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องก่อนเดินเครื่องการผลิตใหม่ ของโครงการเปลี่ยนแปลง และได้ทำการบ่งชี้อันตราย และประเมินความเสี่ยงภายในพื้นที่โครงการและ จัดส่งให้กรมโรงงานอุตสาหกรรม ทุก 5 ปี	- ไม่มีปัญหาและ อุปสรรค	- ภาคผนวก ข.2 เอกสารสรุปผล การศึกษาการชี้บ่งอันตรายและ ประเมินความเสี่ยง
	- กำหนดให้จัดทำรายงานการบ่งชี้อันตรายและการ ประเมินความเสี่ยงตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ฉบับที่ 3 (พ.ศ.2542) เรื่อง มาตรฐานการคุ้มครอง ความปลอดภัยในการดำเนินงานตามที่ได้กำหนด แนวทางในระเบียบกรมโรงงานอุตสาหกรรมว่าด้วย หลักเกณฑ์การชี้บ่งอันตรายการประเมินความเสี่ยง และการบริหารจัดการความเสี่ยง พ.ศ.2543 เพื่อยื่น ต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรมทุกๆ 5 ปี หรือตามที่ กฎหมายกำหนด	- บริษัทฯ ได้จัดทำรายงานการบ่งชี้อันตรายและ การประเมินความเสี่ยง ตามประกาศกระทรวง อุตสาหกรรม ฉบับที่ 3 (พ.ศ.2542) เรื่อง มาตรฐาน การคุ้มครองความปลอดภัยในการดำเนินงาน ตามที่ได้กำหนดแนวทางในระเบียบกรมโรงงาน- อุตสาหกรรมว่าด้วยหลักเกณฑ์การชี้บ่งอันตรายการ ประเมินความเสี่ยงและการบริหารจัดการความเสี่ยง พ.ศ.2543 และยื่นต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรม ทุก 5 ปี	- ไม่มีปัญหาและ อุปสรรค	- ภาคผนวก ข.2 เอกสารสรุปผล การศึกษาการชี้บ่งอันตรายและ ประเมินความเสี่ยง

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

แผนปฏิบัติการ ด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสาร/ภาพถ่ายประกอบ การปฏิบัติตามมาตรการ
11. ความเสี่ยงและ อันตรายร้ายแรง 11.1 มาตรการทั่วไป (ต่อ)	- กำหนดให้มีการรายงานผลการประเมินอันตราย การศึกษาผลกระทบ แผนการดำเนินงานและ แผนการควบคุมความเสี่ยง รวมทั้งผลการปฏิบัติตาม มาตรการความปลอดภัยและมาตรการลดความเสี่ยงต่างๆ ตามหมวด 4 มาตรา 32 แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัย และอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ.2554 ให้กับกระทรวงแรงงานทราบ ทั้งนี้ เมื่อหมวด 4 มาตรา 32 มีข้อกำหนดที่ชัดเจนให้ดำเนินการ ตามที่กฎหมายกำหนดไว้	- บริษัทฯ ได้จัดทำรายงานผลการประเมินอันตราย ร้ายแรง การศึกษาผลกระทบ แผนการดำเนินงาน และแผนการควบคุมความเสี่ยง ตามที่กฎหมายกำหนด ซึ่งปัจจุบันอยู่ระหว่างรอการจัดตั้งศูนย์ฝึกอบรม ผู้ชำนาญการที่สามารถรับรองผลการประเมิน ความเสี่ยงได้ อย่างไรก็ตาม โรงงานได้มีการทบทวน การวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจาก การประกอบกิจการโรงงานให้แก่กรมโรงงาน อุตสาหกรรมเป็นประจำทุก 5 ปี และรายงาน ผลการดำเนินการตามแผนควบคุมความเสี่ยงต่อ กนอ. ทราบทุกปี	- ไม่มีปัญหาและ อุปสรรค	- ภาคผนวก ข.2 เอกสารสรุปผล การศึกษาการชี้บ่งอันตรายและ ประเมินความเสี่ยง
	- จัดทำการประเมินอันตรายร้ายแรงเพื่อศึกษาโอกาส ที่อาจจะเกิดขึ้นจากสารเคมีอันตรายต่างๆ จาก กระบวนการผลิต ถังเก็บ และท่อขนส่งต่างๆ ภายใน เวลา 3 ปี หลังจากดำเนินการผลิตแล้ว	- บริษัทฯ ได้ทำการประเมินความเสี่ยงจากอันตราย ที่อาจจะเกิดขึ้นจากการดำเนินการไว้แล้วในรายงาน การวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ฉบับหลัก) โครงการผลิตยางสังเคราะห์เอสเอสบีอาร์ (Solution Styrene Butadiene Rubber)	- ไม่มีปัญหาและ อุปสรรค	- ภาคผนวก ข.2 เอกสารสรุปผล การศึกษาการชี้บ่งอันตรายและ ประเมินความเสี่ยง

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

แผนปฏิบัติการ ด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสาร/ภาพถ่ายประกอบ การปฏิบัติตามมาตรการ
11. ความเสี่ยงและ อันตรายร้ายแรง 11.1 มาตรการทั่วไป (ต่อ)	- จัดให้มีระบบใบอนุญาตทำงาน (Permit to Work System) ก่อนเข้าทำงานในพื้นที่กระบวนการผลิต และพื้นที่ลานถัง สำหรับใช้ควบคุมป้องกันอันตรายจากการปฏิบัติหน้าที่ที่ไม่ได้เกิดขึ้นเป็นประจำ (Non-routine)	- บริษัทฯ มีระบบใบอนุญาตทำงาน (Permit to Work System) ก่อนเข้าทำงานในพื้นที่กระบวนการผลิต และพื้นที่ลานถัง สำหรับใช้ควบคุมป้องกันอันตรายจากการปฏิบัติหน้าที่ที่ไม่ได้เกิดขึ้นเป็นประจำ (Non-routine)	- ไม่มีปัญหาและอุปสรรค	- ภาคผนวก ข.80 เอกสารการ ขออนุญาตทำงาน (Work Permit)
	- อาคารจัดเก็บสารเคมีต้องออกแบบและปฏิบัติตามประกาศกรมโรงงานอุตสาหกรรม เรื่อง คู่มือการเก็บรักษาสารเคมีและวัตถุอันตราย พ.ศ.2550 รวมถึงกฎหมายอื่นที่เกี่ยวข้อง	- บริษัทฯ มีอาคารจัดเก็บสารเคมี ที่มีออกแบบและปฏิบัติตามประกาศกรมโรงงานอุตสาหกรรม เรื่อง คู่มือการเก็บรักษาสารเคมีและวัตถุอันตราย พ.ศ.2550 รวมถึงกฎหมายอื่นที่เกี่ยวข้องกำหนด	- ไม่มีปัญหาและอุปสรรค	- รูปที่ 3.1-1 (รูปที่ 41 อาคารจัดเก็บสารเคมี)
	- กำหนดให้พนักงานผู้ควบคุมระบบการผลิตต้องได้รับการอบรมและฝึกปฏิบัติงาน เพื่อให้มีความรู้และประสบการณ์ในการเดินระบบก่อนปฏิบัติงานจริง	- บริษัทฯ ได้จัดฝึกอบรมพนักงานผู้ควบคุมระบบการผลิต พร้อมการฝึกปฏิบัติงาน เพื่อให้มีความรู้และประสบการณ์ในการเดินระบบก่อนปฏิบัติงานจริง และมีการฝึกอบรมอย่างต่อเนื่อง เพื่อเป็นการทบทวนและเพิ่มทักษะความรู้ให้กับพนักงาน	- ไม่มีปัญหาและอุปสรรค	- ภาคผนวก ข.90 เอกสารการอบรม พนักงานเกี่ยวกับระบบท่อขนส่ง - รูปที่ 3.1-1 (รูปที่ 49 เจ้าหน้าที่ เดินตรวจตราแนวท่อขนส่งของ โครงการ)
	- จัดให้มีผู้เชี่ยวชาญในด้านต่างๆ เพื่อเป็นที่ปรึกษาในการดำเนินการ เพื่อป้องกันความเสี่ยงด้านอุบัติเหตุจากการดำเนินการของโครงการ	- บริษัทฯ มีผู้เชี่ยวชาญในด้านต่างๆ เป็นที่ปรึกษาในการดำเนินการ เพื่อป้องกันความเสี่ยงด้านอุบัติเหตุจากการดำเนินการของโครงการ	- ไม่มีปัญหาและอุปสรรค	-

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

แผนปฏิบัติการ ด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสาร/ภาพถ่ายประกอบ การปฏิบัติตามมาตรการ
11. ความเสี่ยงและ อันตรายร้ายแรง 11.2 ผังโรงงานและ ที่ตั้งของอุปกรณ์	- ผังโรงงานและที่ตั้งของอุปกรณ์การผลิตต้องพิจารณาให้สอดคล้องกับมาตรฐานต่างๆ ที่เป็นที่ยอมรับ/สากล ได้แก่ NFPA และ API เป็นต้น	- บริษัทฯ มีการพิจารณาผังโรงงานและที่ตั้งของอุปกรณ์การผลิตให้มีความสอดคล้องกับมาตรฐานต่างๆ ที่เป็นที่ยอมรับ/สากล	- ไม่มีปัญหาและอุปสรรค	-
	- อุปกรณ์ที่ใช้ไฟฟ้าในบริเวณพื้นที่ส่วนผลิต ถึงเก็บและระบบท่อขนส่งจะต้องเป็นไปตามมาตรฐานด้านไฟฟ้า IEC	- อุปกรณ์ที่ใช้ไฟฟ้าในบริเวณพื้นที่ส่วนผลิต ถึงเก็บและระบบท่อขนส่งของโครงการเป็นไปตามมาตรฐานด้านไฟฟ้า IEC	- ไม่มีปัญหาและอุปสรรค	-
	- เครื่องสูบล (Pump) จะต้องทำจากวัสดุและประเภทที่เหมาะสมกับการสูบลาย ต้องมีคั่นกันล้นรอบบริเวณ เพื่อจำกัดบริเวณหากเกิดการรั่วไหลของสารเคมี	- บริษัทฯ ได้พิจารณาติดตั้งเครื่องสูบล (Pump) ที่ทำจากวัสดุและประเภทที่เหมาะสมกับการสูบลาย และมีคั่นกันล้นรอบบริเวณ เพื่อจำกัดบริเวณหากเกิดการรั่วไหลของสารเคมี	- ไม่มีปัญหาและอุปสรรค	- รูปที่ 3.1-1 (รูปที่ 42 คั่นกันบริเวณเครื่องสูบลายสารเคมี)
	- ระบบระบายก๊าซจะต้องออกแบบให้มีการระบายที่เพียงพอเพื่อป้องกันการระเบิด เนื่องจากความดันภายในระบบสูงเกินกว่าค่าทนแรงดันของอุปกรณ์ที่ออกแบบไว้	- บริษัทฯ ได้จัดให้มีระบบระบายก๊าซที่มีการระบายที่เพียงพอ เพื่อป้องกันการระเบิด เนื่องจากความดันภายในระบบสูงเกินกว่าค่าทนแรงดันของอุปกรณ์ที่ออกแบบไว้	- ไม่มีปัญหาและอุปสรรค	- รูปที่ 3.1-1 (รูปที่ 43 PSV Valve)

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

แผนปฏิบัติการ ด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสาร/ภาพถ่ายประกอบ การปฏิบัติตามมาตรการ
11.ความเสี่ยงและ อันตรายร้ายแรง 11.3 การขนถ่าย วัตถุดิบ (ทางรถ)	- กำหนดให้พนักงานปฏิบัติตามคู่มือเอกสารวิธีการปฏิบัติงาน (Work Instruction ; WI)	- บริษัทฯ มีการกำหนดให้พนักงานปฏิบัติตามคู่มือเอกสารวิธีการปฏิบัติงาน (Work Instruction ; WI) อย่างเคร่งครัด	- ไม่มีปัญหาและอุปสรรค	- ภาคผนวก ข.81 ขั้นตอนการปฏิบัติงานการขนถ่ายทางรถ
	- ขณะขนถ่ายวัตถุดิบ จะต้องเตรียมระดับเพลิงไว้ใช้งานตลอดเวลา	- บริษัทฯ มีระดับเพลิงบริเวณที่มีการขนถ่ายวัตถุดิบ และอยู่ในสภาพพร้อมใช้งานตลอดเวลาเพื่อรองรับกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน	- ไม่มีปัญหาและอุปสรรค	- รูปที่ 3.1-1 (รูปที่ 44 ระดับเพลิงบริเวณพื้นที่ขนถ่ายวัตถุดิบ)
	- มีมาตรการในการตรวจสอบสภาพรถและคุณสมบัติของพนักงานขับรถ เพื่อความปลอดภัยในการขนส่งสารเคมี	- บริษัทฯ มีการขึ้นทะเบียนรถขนส่งผลิตภัณฑ์ และสารเคมีของโครงการ พร้อมตรวจสอบสภาพรถ และคุณสมบัติของพนักงานขับรถประกอบการขนส่ง เพื่อความปลอดภัยในการขนส่งสารเคมี	- ไม่มีปัญหาและอุปสรรค	- ภาคผนวก ข.82 เอกสารการจดทะเบียนรถและคนขับรถขนส่งผลิตภัณฑ์และสารเคมี - ภาคผนวก ข.83 เอกสารตรวจสอบสภาพรถขนส่งผลิตภัณฑ์และสารเคมี

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

แผนปฏิบัติการ ด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสาร/ภาพถ่ายประกอบ การปฏิบัติตามมาตรการ
11. ความเสี่ยงและ อันตรายร้ายแรง 11.3 การขนถ่าย วัตถุดิบ (ทางรถ) (ต่อ)	- จัดให้มีแผนฉุกเฉิน เพื่อรองรับเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน ระหว่างการขนส่ง	- บริษัทฯ ได้ทำแผนฉุกเฉิน เพื่อรองรับเมื่อเกิดเหตุ ฉุกเฉินระหว่างการขนส่ง	- ไม่มีปัญหาและ อุปสรรค	- ภาคผนวก ข.39 แผนปฏิบัติการ ภาวะฉุกเฉินกรณีเกิดอุบัติเหตุกับ รถขนส่ง - ภาคผนวก ข.40 แผนการจัดการ กรณีเกิดอุบัติเหตุจากการคมนาคม ขนส่งสินค้าและผลิตภัณฑ์ของ โครงการ - ภาคผนวก ข.84 แผนฉุกเฉินระหว่าง การขนส่งผลิตภัณฑ์และสารเคมี
	- มีการกำหนดเส้นทางการเดินรถ เพื่อความปลอดภัย ในการขนส่งสารเคมี	- บริษัทฯ ได้กำหนดเส้นทางการเดินรถขนส่งสารเคมี ของโครงการ เพื่อความปลอดภัยในการขนส่ง	- ไม่มีปัญหาและ อุปสรรค	- ภาคผนวก ข.85 เอกสารเส้นทาง การเดินรถขนส่งสารเคมี
11.4 ถังเก็บวัตถุดิบ และสารเคมี	- ถังเก็บวัตถุดิบและสารเคมีจะต้องออกแบบและ ก่อสร้างตามมาตรฐานที่เป็นที่ยอมรับ/สากล เช่น ASME เป็นต้น	- ถังเก็บวัตถุดิบของโครงการถูกออกแบบและก่อสร้าง ตามมาตรฐานที่เป็นที่ยอมรับ/สากล ได้แก่ ASME เป็นต้น	- ไม่มีปัญหาและ อุปสรรค	-
	- ถังเก็บวัตถุดิบและสารเคมีจะต้องก่อสร้างอยู่ในพื้นที่ คันกัน เพื่อเป็นการป้องกันการรั่วไหลหรือไม่ให้ สารเคมีอื่นๆ เข้ามาปนเปื้อนในพื้นที่ลานถัง	- บริษัทฯ ได้จัดให้มีคันกันรอบถังเก็บวัตถุดิบของ โครงการ เพื่อป้องกันการรั่วไหลหรือไม่ให้สารเคมี อื่นๆ เข้ามาปนเปื้อนในพื้นที่ลานถัง	- ไม่มีปัญหาและ อุปสรรค	- รูปที่ 3.1-1 (รูปที่ 37 คันกัน บริเวณถังเก็บวัตถุดิบ)

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

แผนปฏิบัติการ ด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสาร/ภาพถ่ายประกอบ การปฏิบัติตามมาตรการ
11.ความเสี่ยงและ อันตรายร้ายแรง 11.4 ถึงเก็บวัตถุติด และสารเคมี (ต่อ)	- ติดตั้งระบบแจ้งเหตุเพลิงไหม้ (Fire Alarm System) บริเวณหน่วยเก็บวัตถุดิบ	- บริษัทฯ ได้ติดตั้งระบบแจ้งเหตุเพลิงไหม้ (Fire Alarm System) บริเวณหน่วยเก็บวัตถุดิบเรียบร้อยแล้ว	- ไม่มีปัญหาและ อุปสรรค	- รูปที่ 3.1-1 (รูปที่ 40 สัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉิน) - ภาคผนวก ข.78 แผนผังแสดงระบบสัญญาณแจ้งเหตุเพลิงไหม้ในพื้นที่โครงการ
	- ติดตั้งอุปกรณ์อาบน้ำ-ล้างตาฉุกเฉิน (Emergency Eyewash and Shower) เพื่อให้พนักงานที่สัมผัสสารเคมีชำระล้างกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน	- บริษัทฯ ได้ติดตั้งอุปกรณ์อาบน้ำ-ล้างตาฉุกเฉิน (Emergency Eyewash and Shower) บริเวณที่มีการกักเก็บสารเคมี เพื่อให้พนักงานที่สัมผัสสารเคมีชำระล้างกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน	- ไม่มีปัญหาและ อุปสรรค	- รูปที่ 3.1-1 (รูปที่ 27 อ่างล้างตาและฝักบัวล้างตัวฉุกเฉิน)
	- จัดเตรียมแผนการตรวจสอบและซ่อมบำรุงถังเก็บและอุปกรณ์สูบล้างวัตถุดิบอย่างเหมาะสม	- บริษัทฯ ได้จัดทำแผนการตรวจสอบและซ่อมบำรุงถังเก็บและอุปกรณ์สูบล้างวัตถุดิบ และดำเนินการตามแผนอย่างต่อเนื่อง	- ไม่มีปัญหาและ อุปสรรค	- ภาคผนวก ข.86 แผนและผลการตรวจสอบการซ่อมบำรุงถังเก็บและอุปกรณ์สูบล้างวัตถุดิบ ประจำปี พ.ศ.2569
	- กำหนดให้บริเวณหน่วยเก็บวัตถุดิบเป็นพื้นที่หวงห้าม ห้ามมิให้บุคคลที่ไม่ได้รับอนุญาตเข้าไปในพื้นที่ดังกล่าว และกำหนดให้เป็นพื้นที่ที่ต้องขออนุญาตเข้าทำงาน	- บริษัทฯ ได้กำหนดให้มีระบบการขออนุญาตก่อนเข้าทำงานในเขตพื้นที่หน่วยเก็บวัตถุดิบ (Permit to work) โดยห้ามมิให้บุคคลที่ไม่ได้รับอนุญาตเข้าไปในพื้นที่ดังกล่าว	- ไม่มีปัญหาและ อุปสรรค	- ภาคผนวก ข.80 เอกสารการขออนุญาตทำงาน (Work Permit)

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

แผนปฏิบัติการ ด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสาร/ภาพถ่ายประกอบ การปฏิบัติตามมาตรการ
11. ความเสี่ยงและ อันตรายร้ายแรง 11.5 ระบบท่อขนส่ง วัตถุดิบและ สารเคมี	- ท่อขนส่งวัตถุดิบและสารเคมีจะต้องออกแบบและก่อสร้างตามมาตรฐานที่เป็นที่ยอมรับ/สากล เช่น ASME เป็นต้น	- ท่อขนส่งวัตถุดิบและสารเคมีของโครงการมีการออกแบบและก่อสร้างตามมาตรฐานที่เป็นที่ยอมรับ/สากล	- ไม่มีปัญหาและอุปสรรค	-
	- จัดให้มีอุปกรณ์ตรวจสอบการรั่วไหล เช่น อุปกรณ์วัดความดัน เป็นต้น บริเวณมิเตอร์ (Metering Station) โดยความดันที่ลดลงอย่างผิดปกติ จะแสดงให้เห็นว่ามีการรั่วไหลบริเวณแนวท่อขนส่ง	- บริษัทฯ ได้จัดให้มีอุปกรณ์ตรวจสอบการรั่วไหล เช่น อุปกรณ์วัดความดันบริเวณมิเตอร์ (Metering Station) ซึ่งจะเป็อุปกรณ์ตรวจสอบความดันภายในท่อ หากความดันลดลงผิดปกติ แสดงว่ามีการรั่วไหลบริเวณแนวท่อขนส่งเกิดขึ้น	- ไม่มีปัญหาและอุปสรรค	- รูปที่ 3.1-1 (รูปที่ 45 อุปกรณ์ตรวจสอบการรั่วไหลที่แนวท่อขนส่ง)
	- กำหนดให้พื้นที่ตลอดแนวท่อขนส่งวัตถุดิบเป็นพื้นที่ควบคุม โดยห้ามทำการใดๆ ที่ก่อให้เกิดประกายไฟหรือความร้อนก่อนได้รับอนุญาต	- บริษัทฯ ได้กำหนดให้พื้นที่ตลอดแนวท่อขนส่งวัตถุดิบเป็นพื้นที่ควบคุม โดยห้ามทำการใดๆ ที่ก่อให้เกิดประกายไฟหรือความร้อนก่อนได้รับอนุญาต	- ไม่มีปัญหาและอุปสรรค	-
	- จัดให้มีป้าย สัญลักษณ์ ในบริเวณแนวท่อขนส่งวัตถุดิบภายในโรงงานเป็นระยะๆ ที่เหมาะสม	- บริษัทฯ ได้จัดทำสัญลักษณ์ในบริเวณแนวท่อขนส่งวัตถุดิบภายในโรงงานแล้ว	- ไม่มีปัญหาและอุปสรรค	- รูปที่ 3.1-1 (รูปที่ 46 สัญลักษณ์แสดงแนวท่อดับเพลิงใต้ดิน) - รูปที่ 3.1-1 (รูปที่ 47 สัญลักษณ์บริเวณแนวท่อขนส่งวัตถุดิบภายในโรงงาน)

T-MON-226028/SECOT

แผนปฏิบัติการ ด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสาร/ภาพถ่ายประกอบ การปฏิบัติตามมาตรการ
11. ความเสี่ยงและ อันตรายร้ายแรง 11.5 ระบบท่อขนส่ง วัตถุดิบและ สารเคมี (ต่อ)	- ติดตั้งวาล์วในบริเวณที่เหมาะสม ของแนวท่อขนส่ง วัตถุดิบภายในโรงงาน เพื่อควบคุมและลดปริมาณ การรั่วไหลของวัตถุดิบ	- บริษัทฯ มีการติดตั้งวาล์วในบริเวณแนวท่อขนส่ง วัตถุดิบภายในโรงงาน เพื่อควบคุมและลดปริมาณ การรั่วไหลของวัตถุดิบ	- ไม่มีปัญหาและ อุปสรรค	- รูปที่ 3.1-1 (รูปที่ 48 วาล์วบริเวณ แนวท่อขนส่งวัตถุดิบ)
	- ตรวจสอบการรั่วไหลของวัตถุดิบบริเวณวาล์วของ ท่อขนส่งวัตถุดิบภายในโรงงานอย่างสม่ำเสมอ	- บริษัทฯ จัดให้มีอุปกรณ์ตรวจสอบการรั่วไหลบริเวณ แนวท่อขนส่งวัตถุดิบ พร้อมทั้งจัดทำแผนการตรวจสอบ การรั่วไหลของวัตถุดิบบริเวณวาล์วของท่อขนส่ง วัตถุดิบภายในโรงงาน และดำเนินการตามแผน อย่างสม่ำเสมอ	- ไม่มีปัญหาและ อุปสรรค	- ภาคผนวก ข.87 แผนและผล การตรวจสอบการรั่วไหลของ วัตถุดิบบริเวณวาล์วของท่อขนส่ง วัตถุดิบและสารเคมี - รูปที่ 3.1-1 (รูปที่ 45 อุปกรณ์ตรวจสอบ การรั่วไหลที่แนวท่อขนส่ง)
	- จัดทำแผนการติดตามตรวจสอบ ทดสอบ และ บำรุงรักษาระบบท่อขนส่งสารเคมี ทุก 3 เดือน	- บริษัทฯ จัดทำแผนการติดตามตรวจสอบ ทดสอบ และบำรุงรักษาระบบท่อขนส่งสารเคมี ทุก 3 เดือน และดำเนินการตามแผนอย่างสม่ำเสมอ	- ไม่มีปัญหาและ อุปสรรค	- ภาคผนวก ข.87 แผนและผล การตรวจสอบการรั่วไหลของ วัตถุดิบบริเวณวาล์วของท่อขนส่ง วัตถุดิบและสารเคมี
	- จัดให้มีระบบควบคุมฉุกเฉิน ซึ่งเป็นระบบที่ถูกออกแบบ เพื่อให้สามารถปิดเปิดระบบท่อได้อย่างปลอดภัยใน กรณีที่ระบบอื่นๆ ล้มเหลว	- บริษัทฯ ได้จัดให้มีระบบควบคุมฉุกเฉิน ซึ่งเป็นระบบ ที่ถูกออกแบบเพื่อให้สามารถปิดเปิดระบบท่อได้ อย่างปลอดภัยในกรณีที่ระบบอื่นๆ ล้มเหลว โดยจะเชื่อมต่อกับห้องควบคุม ซึ่งสามารถสั่งการ เปิดปิดระบบท่อได้จากห้องควบคุมโดยตรง	- ไม่มีปัญหาและ อุปสรรค	- รูปที่ 3.1-1 (รูปที่ 38 หน้าจอแสดง ระบบควบคุมฉุกเฉิน สามารถสั่งการ เปิดปิดระบบท่อได้จากห้องควบคุม)

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

แผนปฏิบัติการ ด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสาร/ภาพถ่ายประกอบ การปฏิบัติตามมาตรการ
11. ความเสี่ยงและ อันตรายร้ายแรง 11.5 ระบบท่อขนส่ง วัตถุดิบและ สารเคมี (ต่อ)	- จัดให้มีแผนบำรุงรักษาในเชิงป้องกันของอุปกรณ์ ตรวจวัดความดันและความปลอดภัยอื่นๆ ของระบบ ท่อลำเลียงทุก 3 เดือน อย่างสม่ำเสมอ	- บริษัทฯ ได้จัดทำแผนบำรุงรักษาในเชิงป้องกันของ อุปกรณ์ตรวจวัดความดันและความปลอดภัยอื่นๆ ของระบบท่อลำเลียง และดำเนินการตามแผนอย่าง สม่ำเสมอ	- ไม่มีปัญหาและ อุปสรรค	- ภาคผนวก ข.88 เอกสารการบำรุงรักษา ในเชิงป้องกันของอุปกรณ์ตรวจวัด ความดันและความปลอดภัยอื่นๆ ของระบบท่อลำเลียง
	- จัดให้มีอุปกรณ์ความปลอดภัยให้กับผู้ปฏิบัติงานใน การดูแล ตรวจสอบ และเผื่อระวังท่อขนส่ง	- บริษัทฯ ได้จัดเตรียมอุปกรณ์ความปลอดภัยให้กับ ผู้ปฏิบัติงานในการดูแล ตรวจสอบ และเผื่อระวัง ท่อขนส่ง พร้อมทั้ง จัดเตรียมอุปกรณ์ตรวจวัด การรั่วไหลของก๊าซบริเวณแนวท่อขนส่ง	- ไม่มีปัญหาและ อุปสรรค	- รูปที่ 3.1-1 (รูปที่ 11 การสวมใส่ อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล) - รูปที่ 3.1-1 (รูปที่ 39 เครื่องตรวจวัด ก๊าซแบบเคลื่อนที่)
	- จัดให้มีการตรวจสอบและบำรุงรักษาระบบท่อขนส่ง ฐานรองท่อ และสะพานโครงสร้างเหล็ก ตามแผน การบำรุงรักษาในเชิงป้องกัน	- บริษัทฯ จัดทำแผนการตรวจสอบและบำรุงรักษา ระบบท่อขนส่ง ฐานรองท่อ และสะพานโครงสร้าง เหล็ก และดำเนินการตามแผนการบำรุงรักษาอย่าง ต่อเนื่อง	- ไม่มีปัญหาและ อุปสรรค	- ภาคผนวก ข.87 แผนและผล การตรวจสอบการรั่วไหลของ วัตถุดิบบริเวณวาล์วของท่อขนส่ง วัตถุดิบและสารเคมี
	- เผื่อระวังการกระทำและสภาพการณ์ที่ไม่ปลอดภัย โดยจัดให้มีเจ้าหน้าที่ที่ผ่านการฝึกอบรมพนักงาน ปฏิบัติการผลิต ตรวจสอบตามแนวโครงสร้าง สำหรับวางท่อและท่อรับส่ง	- บริษัทฯ มีการตรวจสอบและเผื่อระวังการกระทำ และสภาพการณ์ที่ไม่ปลอดภัย โดยจัดให้มีพนักงาน ปฏิบัติการผลิตเดินตรวจตราตามแนวโครงสร้าง สำหรับวางท่อและท่อรับส่ง	- ไม่มีปัญหาและ อุปสรรค	- รูปที่ 3.1-1 (รูปที่ 49 เจ้าหน้าที่ เดินตรวจตราแนวท่อขนส่งของโครงการ)

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

แผนปฏิบัติการ ด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสาร/ภาพถ่ายประกอบ การปฏิบัติตามมาตรการ
11. ความเสี่ยงและ อันตรายร้ายแรง 11.5 ระบบท่อขนส่ง วัตถุดิบและ สารเคมี (ต่อ)	- จัดให้มีอุปกรณ์ตรวจวัดความดันในระบบท่อลำเลียง โดยสามารถแจ้งเตือนไปยังห้องควบคุมของโครงการได้	- บริษัทฯ ได้ติดตั้งอุปกรณ์ตรวจวัดความดันในระบบ ท่อลำเลียง โดยสามารถแจ้งเตือนไปยังห้องควบคุม ของโครงการได้	- ไม่มีปัญหาและ อุปสรรค	- รูปที่ 3.1-1 (รูปที่ 49 เจ้าหน้าที่ เดินตรวจตราแนวท่อขนส่งของโครงการ) - รูปที่ 3.1-1 (รูปที่ 50 อุปกรณ์วัด ความดันบริเวณแนวท่อขนส่ง)
	- จัดให้มีระบบความปลอดภัยอื่นๆ ได้แก่ ระบบ ควบคุมความดันเพื่อป้องกันระบบที่มีความดันสูง มากกว่าค่าการออกแบบ โดยอุปกรณ์ที่ใช้ควบคุม เช่น วาล์วนิรภัย เป็นต้น	- บริษัทฯ ได้จัดให้มีระบบความปลอดภัยบริเวณแนว ท่อขนส่ง เช่น อุปกรณ์วัดความดัน วาล์วนิรภัย เป็นต้น	- ไม่มีปัญหาและ อุปสรรค	- รูปที่ 3.1-1 (รูปที่ 50 อุปกรณ์วัด ความดันบริเวณแนวท่อขนส่ง) - รูปที่ 3.1-1 (รูปที่ 51 วาล์วนิรภัย บริเวณแนวท่อขนส่ง)
	- ติดต่อบริษัทที่มีผู้เชี่ยวชาญในการควบคุมและระงับ การรั่วไหลหากเกิดเหตุการณ์ผิดปกติ/ภาวะฉุกเฉิน ในบริเวณท่อขนส่งสารเคมี ก่อนที่โครงการจะเปิด ดำเนินการ	- บริษัทฯ ได้ประสานกับบริษัท NPC-S&E (บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด) ที่มีความเชี่ยวชาญในการควบคุมและระงับ การรั่วไหลหากเกิดเหตุการณ์ผิดปกติ/ภาวะฉุกเฉิน ในบริเวณท่อขนส่งสารเคมี ตั้งแต่ก่อนที่โครงการ จะเปิดดำเนินการจนถึงปัจจุบัน	- ไม่มีปัญหาและ อุปสรรค	- ภาคผนวก ข.89 เอกสารการประสาน กับบริษัทที่มีความเชี่ยวชาญในการ ควบคุมและระงับภาวะฉุกเฉิน
	- อบรมและกวดขันพนักงานให้ตระหนักถึงการป้องกัน อันตรายที่อาจเกิดขึ้นกับระบบท่อขนส่ง	- บริษัทฯ จัดให้มีการอบรมและกวดขันพนักงาน ให้ตระหนักถึงการป้องกันอันตรายที่อาจเกิดขึ้นกับ ระบบท่อขนส่งเป็นประจำ	- ไม่มีปัญหาและ อุปสรรค	- ภาคผนวก ข.90 เอกสารการอบรม พนักงานเกี่ยวกับระบบท่อขนส่ง

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

แผนปฏิบัติการ ด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสาร/ภาพถ่ายประกอบ การปฏิบัติตามมาตรการ
11. ความเสี่ยงและ อันตรายร้ายแรง 11.5 ระบบท่อขนส่ง วัตถุดิบและ สารเคมี (ต่อ)	- จัดให้มีแผนปฏิบัติการฉุกเฉินเพื่อใช้เป็นแนวทางการปฏิบัติในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน ทั้งอุบัติเหตุที่เกิดจากความผิดพลาดของบุคคล และอุบัติเหตุที่เกิดจากภัยธรรมชาติที่อยู่เหนือความคาดหมายต่างๆ ทั้งนี้ แผนปฏิบัติการดังกล่าวจะระบุรายละเอียดที่สำคัญต่างๆ เช่น แนวทางและขั้นตอนการปฏิบัติเพื่อควบคุมและระงับเหตุฉุกเฉินที่ชัดเจน หน้าที่ ความรับผิดชอบ พนักงาน และบุคคลที่เกี่ยวข้อง รายละเอียดสถานที่รวบรวม และการติดต่อพนักงาน รวมทั้งบุคคลที่เกี่ยวข้องตลอดจนเครื่องมือและอุปกรณ์ที่จำเป็น เป็นต้น	- บริษัทฯ ได้จัดทำแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินเพื่อใช้เป็นแนวทางการปฏิบัติในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน ทั้งอุบัติเหตุที่เกิดจากความผิดพลาดของบุคคลและภัยธรรมชาติที่อยู่เหนือความคาดหมายไว้แล้ว โดยแผนดังกล่าวได้ระบุรายละเอียดตามที่มาตรการฯ กำหนดไว้เรียบร้อยแล้ว เช่น แนวทางและขั้นตอนการระงับเหตุ หน้าที่ ความรับผิดชอบ การติดต่อกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน เป็นต้น	- ไม่มีปัญหาและอุปสรรค	- ภาคผนวก ข.63 แผนควบคุมภาวะฉุกเฉิน
	- จัดให้มีระบบโทรศัพท์สายตรงเพื่อติดต่อระหว่างห้องควบคุมกลางของโรงงานที่เกี่ยวข้องเพื่อสอบถามหรือแจ้งเหตุในกรณีที่ตรวจสอบความผิดปกติในระบบท่อขนส่ง	- บริษัทฯ มีระบบโทรศัพท์สายตรง โทร.+66 3894 9222 ต่อ 3 เพื่อติดต่อระหว่างห้องควบคุมกลางของโรงงานที่เกี่ยวข้อง เพื่อสอบถามหรือแจ้งเหตุในกรณีที่ตรวจสอบพบความผิดปกติในระบบท่อขนส่ง	- ไม่มีปัญหาและอุปสรรค	-
	- จัดเตรียมทีมงานระงับเหตุฉุกเฉินเพื่อรองรับเหตุการณ์ที่อาจเกิดในระบบท่อขนส่ง พร้อมทั้งมีการประสานงานร่วมกับหน่วยงานภายนอกที่เกี่ยวข้อง	- บริษัทฯ มีทีมงานระงับเหตุฉุกเฉินเพื่อรองรับเหตุการณ์ที่อาจเกิดในระบบท่อขนส่ง พร้อมทั้ง มีการประสานงานร่วมกับหน่วยงานภายนอกที่เกี่ยวข้องตามแผนตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน	- ไม่มีปัญหาและอุปสรรค	- ภาคผนวก ข.63 แผนควบคุมภาวะฉุกเฉิน - ภาคผนวก ข.64 การจัดตั้งหน่วยปฏิบัติการกรณีฉุกเฉิน

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

แผนปฏิบัติการ ด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสาร/ภาพถ่ายประกอบ การปฏิบัติตามมาตรการ
11. ความเสี่ยงและ อันตรายร้ายแรง 11.6 บริเวณส่วน ทำปฏิกิริยา (Polymerization)	- อุปกรณ์ต่างๆ เช่น บั้ม เครื่องกวน ปะเก็น เป็นต้น เป็นชนิด Zero Leakage ตามมาตรฐาน API และ มี Indicator วัดความดัน เพื่อตรวจสอบการรั่วไหล ของวัตถุดิบและสารเคมี	- บริษัทฯ มีการติดตั้งอุปกรณ์ต่างๆ เช่น บั้ม เครื่องกวน ปะเก็น ที่เป็นชนิด Zero Leakage ตามมาตรฐาน API และมี Indicator วัดความดัน เพื่อตรวจสอบการรั่วไหล ของวัตถุดิบและสารเคมี	- ไม่มีปัญหาและ อุปสรรค	- รูปที่ 3.1-1 (รูปที่ 52 Indicator วัดความดันบริเวณบั้ม เครื่องกวน หรือปะเก็น)
	- ติดตั้งระบบควบคุมความปลอดภัยเพื่อป้องกัน ในกรณีฉุกเฉิน โดยจะมีผลไปหยุดสารตั้งต้นที่ป้อน เข้า ถึงปฏิกรณ์ (Reactor) เกิดปฏิกิริยาต่อไปได้	- บริษัทฯ ได้ติดตั้งระบบควบคุมความปลอดภัย เพื่อ ป้องกันในกรณีฉุกเฉิน โดยจะมีผลไปหยุดสารตั้งต้น ที่ป้อนเข้าสู่ปฏิกรณ์ (Reactor) เกิดปฏิกิริยาต่อไปได้	- ไม่มีปัญหาและ อุปสรรค	- รูปที่ 3.1-1 (รูปที่ 53 หน้าจอระบบ ควบคุมความปลอดภัยเพื่อหยุด สารตั้งต้นที่ป้อนเข้าสู่ปฏิกรณ์)
11.7 ถังเก็บ 1,3 บิวทาไดอิน ในกระบวนการผลิต	- จัดให้มีระบบ Interlock ในการควบคุมปริมาณ 1,3 บิวทาไดอินในถังป้อน ถังเก็บ 1,3 บิวทาไดอิน บริสุทธิ์ ถังพัก 1,3 บิวทาไดอินรีไซเคิล และถัง 1,3 บิวทาไดอินรีไซเคิล	- บริษัทฯ ได้ติดตั้งระบบ Interlock ในการควบคุม ปริมาณ 1,3 บิวทาไดอินในถังป้อน ถังเก็บ 1,3 บิวทา- ไดอินบริสุทธิ์ ถังพัก 1,3 บิวทาไดอินรีไซเคิล และถัง 1,3 บิวทาไดอินรีไซเคิล	- ไม่มีปัญหาและ อุปสรรค	- ภาคผนวก ข.91 แผนผังขั้นตอน ระบบ Interlock
	- จัดให้มีการติดตั้งวาล์วฉุกเฉิน (Emergency Shut off Valve) ไว้บริเวณก่อนหน้าวาล์วควบคุมระดับ (Level Control Valve, LCV) เพื่อใช้ในการหยุดรับ สาร 1,3 บิวทาไดอิน	- บริษัทฯ ได้ติดตั้งวาล์วฉุกเฉิน (Emergency Shut off Valve) ไว้บริเวณก่อนหน้าวาล์วควบคุมระดับ (Level Control Valve, LCV) เพื่อใช้ในการหยุดรับ สาร 1,3 บิวทาไดอิน	- ไม่มีปัญหาและ อุปสรรค	- ภาคผนวก ข.92 เอกสารแสดงตัวอย่าง Emergency Shut off Valve BD

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

แผนปฏิบัติการ ด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสาร/ภาพถ่ายประกอบ การปฏิบัติตามมาตรการ
11.ความเสี่ยงและ อันตรายร้ายแรง 11.7 ถังเก็บ 1,3 บิวทาไดอิน ในกระบวนการผลิต (ต่อ)	- จัดให้มีการออกแบบระบบเพื่อรองรับในกรณี สาร 1,3 บิวทาไดอินรั่วไหลจากถังเก็บ โดยการติดตั้ง คันกันรอบบริเวณถังเก็บสาร 1,3 บิวทาไดอิน และ Remote Impoundment เพื่อใช้ในการรองรับ สาร 1,3 บิวทาไดอินที่รั่วไหลจากถังและไหลไปที่ Remote Impoundment เพื่อให้สาร 1,3 บิวทาไดอิน สามารถระเหยได้อย่างปลอดภัย	- บริษัทฯ มีการออกแบบระบบเพื่อรองรับในกรณี สาร 1,3 บิวทาไดอินรั่วไหลจากถังเก็บ โดยการติดตั้ง คันกัน (Bund) รอบบริเวณถังเก็บสาร 1,3 บิวทาไดอิน และมีการติดตั้งบ่อ Remote Impoundment เพื่อ รองรับสาร 1,3 บิวทาไดอินที่รั่วไหลออกจากถัง	- ไม่มีปัญหาและ อุปสรรค	- รูปที่ 3.1-1 (รูปที่ 54 คันกัน บริเวณถังเก็บสาร 1,3 บิวทาไดอิน) - รูปที่ 3.1-1 (รูปที่ 55 Remote Impoundment เพื่อใช้ในการรองรับ สาร 1,3 บิวทาไดอิน)
	- จัดให้มีวิธีการในการติดตามและเฝ้าระวังเพื่อรองรับ กรณีสาร 1,3 บิวทาไดอินรั่วไหล ดังนี้ 1) ติดตั้งเครื่องตรวจวัด Fixed Gas Detector บริเวณ Remote Impoundment เพื่อตรวจวัดค่า ความเข้มข้นต่ำสุดที่สามารถติดไฟได้ (Lower Flammable Limit, LFL) ซึ่งถูกตั้งค่าให้มีค่าไม่เกิน 10% หากเครื่องตรวจวัด Fixed Gas detector ตรวจพบค่าความเข้มข้นต่ำสุดที่สามารถติดไฟได้ (Lower Flammable Limit, LFL) มากกว่า 10% จะมีการส่งสัญญาณแจ้งเตือนไปยังห้องควบคุม การผลิตและดำเนินการตามแผนระงับเหตุ ฉุกเฉินต่อไป	- บริษัทฯ มีวิธีการในการติดตามและเฝ้าระวัง เพื่อ รองรับกรณีสาร 1,3 บิวทาไดอินรั่วไหล ดังนี้ 1) ติดตั้งเครื่องตรวจวัด Gas Detector บริเวณถังเก็บ สาร 1,3 บิวทาไดอิน เพื่อตรวจวัดค่าการรั่วไหลของ สาร โดยตรวจวัดในรูปแบบของค่าความเข้มข้น ต่ำสุดที่สามารถติดไฟได้ ซึ่งหากมีค่ามากกว่า 10% จะส่งสัญญาณแจ้งเตือนไปยังห้องควบคุม 2) จัดให้มีพนักงานเดินตรวจตราและเฝ้าระวัง การรั่วไหลของสาร 1,3 บิวทาไดอิน ภายในพื้นที่ โครงการเป็นประจำ	- ไม่มีปัญหาและ อุปสรรค	- รูปที่ 3.1-1 (รูปที่ 8 Gas Detector)

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

แผนปฏิบัติการ ด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสาร/ภาพถ่ายประกอบ การปฏิบัติตามมาตรการ
11. ความเสี่ยงและ อันตรายร้ายแรง 11.7 ถังเก็บ 1,3 บิวทาไดอิน ในกระบวนการ ผลิต (ต่อ)	2) จัดให้มีพนักงานสังเกตการณ์และเฝ้าระวัง การรั่วไหลของสาร 1,3 บิวทาไดอิน บริเวณ Remote Impoundment เป็นประจำ 2 ครั้ง ต่อวัน โดยพนักงานมีการสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครอง ความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPEs) ในขณะทำงาน ทั้งนี้หากในกรณีที่พบการรั่วไหลของสาร 1,3 บิวทา- ไดอินมายังบริเวณ Remote Impoundment จะมีการดำเนินการแจ้งที่มระับเหตุและดำเนินการ ตามแผนระงับฉุกเฉินต่อไป			
11.8 ถังเก็บสารควบคุม น้ำหนักโมเลกุล 8 สารควบคุม น้ำหนักโมเลกุล 9 สารควบคุม น้ำหนักโมเลกุล 10 และสารควบคุม น้ำหนักโมเลกุล 11 ในกระบวนการผลิต	- จัดให้มีมาตรการการควบคุมการขนส่ง รูปแบบ การเก็บกัก ถังเก็บกัก ถังเตรียมสารควบคุมน้ำหนัก โมเลกุล 8 ทั้งกรณีการทำงานปกติ และระบบควบคุม ฉุกเฉิน ดังนี้ 1) จัดให้มีขั้นตอนการถ่ายสารควบคุมน้ำหนัก โมเลกุล 8 จากถังก๊าซ (Cyliner Tank) ขนาด ประมาณ 12.5 ลิตร 2) จัดให้มีอุปกรณ์ตรวจวัดระดับของสารเคมีในถัง Make Up (V-0291) และถัง Run Tank (V-0292)	- บริษัทฯ ได้จัดทำขั้นตอนการดำเนินงานขนถ่ายและ กักเก็บสารควบคุมน้ำหนักโมเลกุล 8 ตามที่มาตรการฯ กำหนดแล้ว และดำเนินการตามขั้นตอนดังกล่าว อย่างเคร่งครัด รวมทั้ง ได้ติดตั้งอุปกรณ์ตรวจสอบ ความปลอดภัยต่างๆ ดังนี้ • อุปกรณ์ตรวจวัดระดับของสารเคมีในถัง พร้อม การตั้งค่าเตือนไว้ที่ 2 ระดับ คือ Low Alarm ที่ระดับความสูงของสารเคมีในถังร้อยละ 20 ของความจุถัง และ High Alarm ที่ระดับความสูง	- ไม่มีปัญหาและ อุปสรรค	- ภาคผนวก ข.93 ขั้นตอนการดำเนินงาน ขนถ่ายและกักเก็บสารควบคุมน้ำหนัก โมเลกุล 8, 9 และ 10 - รูปที่ 3.1-1 (รูปที่ 56 ถังเก็บสาร ควบคุมน้ำหนักโมเลกุล 8) - รูปที่ 3.1-1 (รูปที่ 57 หน้าจอแสดง ระดับของสารเคมีในถัง)

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

แผนปฏิบัติการ ด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสาร/ภาพถ่ายประกอบ การปฏิบัติตามมาตรการ
11. ความเสี่ยงและ อันตรายร้ายแรง 11.8 ถึงเก็บสารควบคุม น้ำหนักร้อยละ 8 สารควบคุม น้ำหนักร้อยละ 9 สารควบคุม น้ำหนักร้อยละ 10 และสารควบคุม น้ำหนักร้อยละ 11 ในกระบวนการผลิต (ต่อ)	รวมทั้งตั้งระดับการเตือนไว้ 2 ระดับ คือ Low Alarm ที่ระดับความสูงของสารเคมีในถังร้อยละ 20 ของความจุถัง และ High Alarm ที่ระดับความสูงของสารเคมีในถัง ร้อยละ 80 ของความจุถัง 3) จัดให้มีระบบ Interlock Trip ที่ระดับความสูงของสารเคมี ร้อยละ 15 จะทำการหยุดการทำงานของ Pump สูบสารเคมีออกจากถัง 4) จัดให้มี Flammable Gas Detector ติดตั้งใกล้กับ Make Up (V-0291) และถัง Run Tank (V-0292) เพื่อส่งสัญญาณเตือนในกรณีที่มีการรั่วไหลของสารควบคุมน้ำหนักร้อยละ 8 ออกสู่บรรยากาศ โดยตั้งค่า Alarm Threshold ไว้ที่ 10% ของ Lower Explosion Limit (LEL) สำหรับ Low Alarm และ 30% ของ Lower Explosion Limit (LEL) สำหรับ High Alarm	ของสารเคมีในถัง ร้อยละ 80 ของความจุถัง - ติดตั้งระบบ Interlock Trip ที่ระดับความสูงของสารเคมี ร้อยละ 15 เพื่อทำการหยุดการทำงานของ Pump สูบสารเคมีออกจากถัง - ติดตั้ง Gas Detector ไว้ใกล้กับถัง เพื่อส่งสัญญาณเตือนในกรณีที่มีการรั่วไหลของสาร		

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

แผนปฏิบัติการ ด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสาร/ภาพถ่ายประกอบ การปฏิบัติตามมาตรการ
11. ความเสี่ยงและ อันตรายร้ายแรง 11.8 ถึงเก็บสารควบคุม น้ำหนักร้อยละ 8 สารควบคุม น้ำหนักร้อยละ 9 สารควบคุม น้ำหนักร้อยละ 10 และสารควบคุม น้ำหนักร้อยละ 11 ในกระบวนการผลิต (ต่อ)	- จัดให้มีมาตรการการควบคุมการขนส่ง รูปแบบ การเก็บกักถังเก็บกัก ถึงเตรียมสารควบแน่นน้ำหนักร้อยละ 9 ทั้งกรณีการทำงานปกติ และระบบควบคุม ฉุกเฉิน ดังนี้ 1) จัดให้มีขั้นตอนการถ่ายสารควบแน่นน้ำหนักร้อยละ 9 จากถังดรัม ขนาดประมาณ 200 ลิตร 2) จัดให้มีอุปกรณ์ตรวจวัดระดับของสารเคมีในถัง Make Up (V-0293) และถัง Run Tank (V-0294) รวมทั้งตั้งระดับการเตือนไว้ 2 ระดับ คือ Low Alarm ที่ระดับความสูงของสารเคมีในถังร้อยละ 20 ของความจุถัง และ High Alarm ที่ระดับความสูงของสารเคมีในถัง ร้อยละ 80 ของความจุถัง 3) จัดให้มีระบบ Interlock Trip ที่ระดับความสูงของสารเคมีร้อยละ 15 จะทำการหยุดการทำงานของ Pump สูบสารเคมีออกจากถัง	- บริษัทฯ ได้จัดทำขั้นตอนการดำเนินงานขนถ่ายและ กักเก็บสารควบแน่นน้ำหนักร้อยละ 9 ตามที่มาตรการฯ กำหนดแล้ว และดำเนินการตามขั้นตอนดังกล่าว อย่างเคร่งครัด รวมทั้ง ได้ติดตั้งอุปกรณ์ตรวจสอบ ความปลอดภัยต่างๆ ดังนี้ • อุปกรณ์ตรวจวัดระดับของสารเคมีในถัง พร้อม การตั้งค่าเตือนไว้ที่ 2 ระดับ คือ Low Alarm ที่ความจุถัง และ High Alarm ที่ระดับความสูง ของสารเคมีในถัง ร้อยละ 80 ของความจุถัง • ติดตั้งระบบ Interlock Trip ที่ระดับความสูงของ สารเคมี ร้อยละ 15 เพื่อทำการหยุดการทำงาน ของ Pump สูบสารเคมีออกจากถัง • ติดตั้ง Gas Detector ไว้ใกล้กับถัง เพื่อส่ง สัญญาณเตือนในกรณีที่มีการรั่วไหลของสาร	- ไม่มีปัญหาและ อุปสรรค	- ภาคผนวก ข.93 ขั้นตอนการดำเนินงาน ขนถ่ายและกักเก็บสารควบแน่นน้ำหนักร้อยละ 8, 9 และ 10 - รูปที่ 3.1-1 (รูปที่ 57 หน้าจอแสดง ระดับของสารเคมีในถัง) - รูปที่ 3.1-1 (รูปที่ 58 ถึงเก็บสาร ควบแน่นน้ำหนักร้อยละ 9)

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

แผนปฏิบัติการ ด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสาร/ภาพถ่ายประกอบ การปฏิบัติตามมาตรการ
11. ความเสี่ยงและ อันตรายร้ายแรง 11.8 ถึงเก็บสารควบคุม น้ำหนักร้อยละ 8 สารควบคุม น้ำหนักร้อยละ 9 สารควบคุม น้ำหนักร้อยละ 10 และสารควบคุม น้ำหนักร้อยละ 11 ในกระบวนการผลิต (ต่อ)	4) จัดให้มี Flammable Gas Detector ติดตั้งใกล้ กับ Make Up (V-0293) และถัง Run Tank (V-0294) เพื่อส่งสัญญาณเตือนในกรณีที่มีการรั่วไหลของ สารควบแน่นน้ำหนักร้อยละ 9 ออกสู่บรรยากาศ โดยตั้งค่า Alarm Threshold ไว้ที่ 10% ของ Lower Explosion Limit (LEL) สำหรับ Low Alarm และ 30% ของ Lower Explosion Limit (LEL) สำหรับ High Alarm			
	- จัดให้มีมาตรการการควบคุมการขนส่ง รูปแบบ การเก็บกัก ถึงเก็บกัก ถึงเตรียมสารควบแน่นน้ำหนักร้อยละ 10 ทั้งกรณีการทำงานปกติ และระบบ ควบคุมฉุกเฉิน ดังนี้ 1) จัดให้มีขั้นตอนการถ่ายสารควบแน่นน้ำหนักร้อยละ 10 จากถังดรัม ขนาดประมาณ 200 กิโลกรัม	- บริษัทฯ ได้ติดตั้งถังเก็บสารควบแน่นน้ำหนักร้อยละ 10 เรียบร้อยแล้ว และได้จัดทำขั้นตอนการดำเนินงานขน ถ่าย และกักเก็บสารควบแน่นน้ำหนักร้อยละ 10 ตามที่ มาตรการฯ กำหนดแล้ว รวมทั้ง ได้ติดตั้งอุปกรณ์ ควบคุมฉุกเฉินต่างๆ ดังนี้ • อุปกรณ์ตรวจวัดระดับของสารเคมีในถัง พร้อม การตั้งค่าเตือนไว้ที่ 2 ระดับ คือ Low Alarm ที่ระดับความสูงของสารเคมีในถังร้อยละ 20 ของ ความจุถัง และ High Alarm ที่ระดับความสูง ของสารเคมีในถัง ร้อยละ 80 ของความจุถัง	- ไม่มีปัญหาและ อุปสรรค	- รูปที่ 3.1-1 (รูปที่ 59 ถึงเก็บสาร ควบแน่นน้ำหนักร้อยละ 10) - ภาคผนวก ข.93 ขั้นตอนการดำเนินงาน ขนถ่ายและกักเก็บสารควบแน่นน้ำหนักร้อยละ 8, 9 และ 10

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

แผนปฏิบัติการ ด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสาร/ภาพถ่ายประกอบ การปฏิบัติตามมาตรการ
11. ความเสี่ยงและ อันตรายร้ายแรง 11.8 ถึงเก็บสารควบคุม น้ำหนัโมเลกุล 8 สารควบคุม น้ำหนัโมเลกุล 9 สารควบคุม น้ำหนัโมเลกุล 10 และสารควบคุม น้ำหนัโมเลกุล 11 ในกระบวนการผลิต (ต่อ)	2) จัดให้มีอุปกรณ์ตรวจวัดระดับของสารเคมี ในถัง Make Up (V-0217) และถัง Run Tank (V-0243) รวมทั้งตั้งระดับการเตือนไว้ 2 ระดับ คือ Low Alarm ที่ระดับความสูงของสารเคมี ในถังร้อยละ 20 ของความจุถัง และ High Alarm ที่ระดับความสูงของสารเคมีในถังร้อยละ 80 ของ ความจุถัง 3) จัดให้มีระบบ Interlock Trip ที่ระดับความสูง ของสารเคมีร้อยละ 10 จะทำการหยุดการทำงาน ของ Pump สูบสารเคมีออกจากถัง 4) จัดให้มี Flammable Gas Detector ติดตั้งใกล้ กับถัง Make Up (V-0217) และถัง Run Tank (V-0243) เพื่อส่งสัญญาณเตือนในกรณีที่มีการรั่วไหลของ สารควบคุมน้ำหนัโมเลกุล 10 ออกสู่บรรยากาศ โดยตั้งค่า Alarm Threshold ไว้ที่ 10 % ของ Lower Explosion Limit (LEL) สำหรับ Low Alarm และ 30% ของ Lower Explosion Limit (LEL) สำหรับ High Alarm	- ติดตั้งระบบ Interlock Trip ที่ระดับความสูงของ สารเคมี ร้อยละ 15 เพื่อทำการหยุดการทำงาน ของ Pump สูบสารเคมีออกจากถัง - ติดตั้ง Gas Detector ไว้ใกล้กับถัง เพื่อส่ง สัญญาณเตือนในกรณีที่มีการรั่วไหลของสาร		

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

แผนปฏิบัติการ ด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสาร/ภาพถ่ายประกอบ การปฏิบัติตามมาตรการ
11. ความเสี่ยงและ อันตรายร้ายแรง 11.8 ถังเก็บสารควบคุม น้ำหนักรีดรีด 8 สารควบคุม น้ำหนักรีดรีด 9 สารควบคุม น้ำหนักรีดรีด 10 และสารควบคุม น้ำหนักรีดรีด 11 ในกระบวนการผลิต (ต่อ)	- จัดให้มีมาตรการการควบคุมการขนส่ง รูปแบบ การเก็บกัก ถังเก็บกัก ถังเตรียมสารควบคุมน้ำหนักรีดรีด 11 ทั้งกรณีการทำงานปกติ และระบบ ควบคุมฉุกเฉิน ดังนี้ 1) จัดให้มีขั้นตอนการถ่ายสารควบคุมน้ำหนักรีดรีด 11 จากถังดรัม ขนาดประมาณ 200 กิโลกรัม 2) จัดให้มีอุปกรณ์ตรวจวัดระดับของสารเคมีในถัง Make Up (V-20235) และถัง Run Tank (V-20236) รวมทั้งตั้งระดับการเตือนไว้ 2 ระดับ คือ Low Alarm ที่ระดับความสูงของสารเคมี ในถังร้อยละ 20 ของความจุถัง และ High Alarm ที่ระดับความสูงของสารเคมีในถังร้อยละ 80 ของ ความจุถัง 3) จัดให้มีระบบ Interlock Trip ที่ระดับความสูง ของสารเคมีร้อยละ 10 จะทำการหยุดการทำงาน ของ Pump สูบสารเคมีออกจากถัง	- ปัจจุบันยังไม่มีก่อสร้างถังเก็บสารควบคุมน้ำหนักรีดรีด 11 ทั้งนี้ หากเปิดดำเนินการจะปฏิบัติตาม มาตรการฯ กำหนดอย่างเคร่งครัด	- ไม่มีปัญหาและ อุปสรรค	-

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

แผนปฏิบัติการ ด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสาร/ภาพถ่ายประกอบ การปฏิบัติตามมาตรการ
11. ความเสี่ยงและ อันตรายร้ายแรง 11.9 ระบบดับเพลิง และเหตุการณ์ ฉุกเฉิน	- ติดตั้งระบบพ่นน้ำดับเพลิง (Deluge/Fire Water Spray System) และเครื่องตรวจจับก๊าซ (Fixed Gas Detector) ในบริเวณที่อาจเกิดการรั่วไหลของสารอันตรายได้ง่าย	- บริษัทฯ ได้ติดตั้งระบบพ่นน้ำดับเพลิง และเครื่องตรวจจับก๊าซในบริเวณที่อาจเกิดการรั่วไหลของสารอันตรายได้ง่าย	- ไม่มีปัญหาและอุปสรรค	- รูปที่ 3.1-1 (รูปที่ 8 Gas Detector) - รูปที่ 3.1-1 (รูปที่ 9 Area Air Monitoring) - รูปที่ 3.1-1 (รูปที่ 31 อุปกรณ์ตอบโต้และระงับเหตุฉุกเฉิน) - ภาคผนวก ข.74 แผนที่มีการติดตั้งอุปกรณ์ระงับเหตุฉุกเฉิน
	- ระบบดับเพลิงที่ใช้ในพื้นที่ส่วนการผลิตได้ออกแบบตามมาตรฐานที่เกี่ยวข้อง เช่น NFPA 58 API 2510 และ API 2510A เป็นต้น	- ระบบดับเพลิงที่ใช้ในพื้นที่ส่วนการผลิตได้มีการออกแบบตามมาตรฐาน NFPA 58, API 2510 และ 2510A หรืออื่นๆ ที่เกี่ยวข้องแล้ว	- ไม่มีปัญหาและอุปสรรค	-
	- จัดเตรียมแผนตอบโต้เหตุการณ์ฉุกเฉินกรณีไฟไหม้สารเคมีรั่วไหล และวิธีการจัดการสารเคมีที่รั่วไหลอย่างเหมาะสมและปลอดภัย	- บริษัทฯ ได้จัดเตรียมแผนตอบโต้เหตุการณ์ฉุกเฉินกรณีไฟไหม้ สารเคมีรั่วไหล และวิธีการจัดการสารเคมีรั่วไหลอย่างเหมาะสมและปลอดภัย	- ไม่มีปัญหาและอุปสรรค	- ภาคผนวก ข.63 แผนควบคุมภาวะฉุกเฉิน

แผนปฏิบัติการ ด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสาร/ภาพถ่ายประกอบ การปฏิบัติตามมาตรการ
11. ความเสี่ยงและ อันตรายร้ายแรง 11.10การบำรุงรักษา อุปกรณ์ต่างๆ ที่ใช้ใน โครงการ	- จัดให้มีแผนการซ่อมบำรุงรักษาอุปกรณ์ต่างๆ ในกระบวนการผลิตที่มีความสำคัญ	- บริษัทฯ ได้จัดทำแผนการบำรุงรักษาเชิงป้องกันของ อุปกรณ์ต่างๆ ในกระบวนการผลิต และดำเนินการตาม แผนดังกล่าวอย่างต่อเนื่อง	- ไม่มีปัญหาและ อุปสรรค	- ภาคผนวก ข.15 แผนและผล การบำรุงรักษาเชิงป้องกันของ เครื่องจักรบริเวณหอดูดซับด้วย ถ่านกัมมันต์ - ภาคผนวก ข.17 การบำรุงรักษา เชิงป้องกันของระบบ CEMs - ภาคผนวก ข.27 แผนและผล การบำรุงรักษาเชิงป้องกันของ ระบบบำบัดน้ำเสีย - ภาคผนวก ข.57 แผนและผล การบำรุงรักษาเชิงป้องกันของ เครื่องจักรที่ก่อให้เกิดเสียงดัง

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

แผนปฏิบัติการ ด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสาร/ภาพถ่ายประกอบ การปฏิบัติตามมาตรการ
11. ความเสี่ยงและ อันตรายร้ายแรง 11.10 การบำรุงรักษา อุปกรณ์ต่างๆ ที่ใช้ใน โครงการ (ต่อ)	- จัดให้มีวิธีการดำเนินงานเพื่อป้องกันการระบาย 1,3 บิวทาไดอินจากการซ่อมบำรุงอุปกรณ์ ดังนี้ 1) ตัดระบบไฟฟ้าที่จ่ายไปยังอุปกรณ์ที่จะทำการ ซ่อมแซม พร้อมกับแขวนป้ายการตัดแยกระบบ (Isolation Tag) ที่ห้องควบคุม (CCB) เพื่อป้องกัน ไม่ให้ผู้ไม่เกี่ยวข้องเข้าไปทำการใดๆ กับเครื่องจักร/ อุปกรณ์ที่อยู่ระหว่างการซ่อมบำรุง 2) ปิด Block Valve จนสุด เพื่อตัดแยก (Isolate) อุปกรณ์ 3) เปิด Drain Valve เพื่อถ่ายสารไฮโดรคาร์บอน เหลวที่อยู่ภายในอุปกรณ์ออกไปยังถังเก็บ ซึ่ง ภายในถังเก็บจะเป็นระบบปิด จึงไม่มีการปล่อย สารไฮโดรคาร์บอนเหลวออกจากถังหรือออกสู่ ภายนอกระบบ 4) ต่อท่อเพื่อเตรียมก๊าซไนโตรเจนสำหรับเป่าไล่ (Purge) สารไฮโดรคาร์บอนออกจากอุปกรณ์	- บริษัทฯ ได้จัดทำวิธีการดำเนินงานเพื่อป้องกัน การระบายสาร 1,3 บิวทาไดอิน จากการซ่อมบำรุง อุปกรณ์ตามที่มาตรการฯ กำหนด	- ไม่มีปัญหาและ อุปสรรค	- ภาคผนวก ข.94 ขั้นตอนการดำเนินงาน เพื่อป้องกันการระบาย 1,3 บิวทาไดอิน จากการซ่อมบำรุง

แผนปฏิบัติการ ด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสาร/ภาพถ่ายประกอบ การปฏิบัติตามมาตรการ
11. ความเสี่ยงและ อันตรายร้ายแรง 11.10 การบำรุงรักษา อุปกรณ์ต่างๆ ที่ใช้ใน โครงการ (ต่อ)	5) เปิดวาล์วปล่อยก๊าซไนโตรเจน เพื่อเป่าไล่สาร ไฮโดรคาร์บอนที่ยังค้างอยู่ในระบบไปที่ท่อเผา (Flare) 6) ใช้เครื่องวัดก๊าซ (Gas Detector) ตรวจวัดปริมาณ สารไฮโดรคาร์บอนเพื่อให้มั่นใจว่ามีค่า % LEL เท่ากับ 0 และใช้เครื่องวัดประเภท PID (Photo- ionization Detector) ตรวจวัดภายในอุปกรณ์ เพื่อตรวจวัดสารอินทรีย์ระเหยต่างๆ โดยจะต้อง ไม่เกินมาตรฐานของ OSHA TLV-TWA กำหนด เพื่อให้เกิดความปลอดภัยกับพนักงานที่จะเข้าไป เปิดอุปกรณ์และผู้ปฏิบัติงานเพื่อซ่อมบำรุง และ ให้บันทึกค่าความเข้มข้นที่ตรวจวัดได้ทุกครั้ง เพื่อให้สามารถตรวจสอบย้อนหลังได้ 7) นำป้ายการตัดแยกระบบ (Isolation Tag) ซึ่งเขียน ข้อความชัดเจนและถูกต้องมาแขวนไว้ที่วาล์ว ที่ได้ทำการตัดแยกระบบไว้อย่างปลอดภัยแล้วทุกจุด 8) แจ้งส่วนบำรุงรักษา (Maintenance) ให้เข้า ปฏิบัติงานจนแล้วเสร็จ			

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

แผนปฏิบัติการ ด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสาร/ภาพถ่ายประกอบ การปฏิบัติตามมาตรการ
11.ความเสี่ยงและ อันตรายร้ายแรง 11.11 การหยุดผลิต เพื่อซ่อมบำรุง	- ก่อนหยุดผลิตเพื่อซ่อมบำรุงจะต้องมีการประชุม ร่วมกันของส่วนผลิต (Production) ส่วนบำรุงรักษา (Maintenance) และส่วนบริหารผลิตภัณฑ์ (Product Management) เพื่อหาช่วงเวลาและระยะเวลา ที่เหมาะสมในการ Shutdown	- บริษัทฯ จะมีการประชุมร่วมกันของส่วนผลิต (Production) ส่วนซ่อมบำรุง (Maintenance) และ ส่วนบริหารผลิตภัณฑ์ (Product Management) ก่อนจะหยุดการผลิตเพื่อซ่อมบำรุง เพื่อหาช่วงเวลา และระยะเวลาที่เหมาะสมในการ Shutdown โดย ในระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2569 ไม่มีการหยุดกระบวนการผลิตเพื่อซ่อมบำรุงแต่อย่างใด	- ไม่มีปัญหาและ อุปสรรค	- ภาคผนวก ข.95 เอกสารซ่อมบำรุง เพื่อให้เกิดความปลอดภัยในการ ทำงาน
	- ส่วนบำรุงรักษา (Maintenance) จะเป็นผู้จัดหา และเตรียมอุปกรณ์ที่จะใช้ในการซ่อมบำรุง ทั้งหมด รวมทั้งต้องจัดหาผู้รับเหมา (Contractor) ที่มีความชำนาญในการซ่อมบำรุงอุปกรณ์ (Equipment) นั้นๆ มาเป็นผู้รับผิดชอบการซ่อมบำรุง และส่วน บำรุงรักษาจะต้องเป็นผู้กำกับดูแลให้การซ่อมบำรุงนั้น เป็นไปตามสัญญาและมาตรฐานของการซ่อมบำรุง	- บริษัทฯ ได้กำหนดให้ส่วนซ่อมบำรุง (Maintenance) เป็นผู้จัดหาและเตรียมอุปกรณ์ที่จะใช้ในการ ซ่อมบำรุง รวมทั้งต้องจัดหาผู้รับเหมา (Contractor) ที่มีความชำนาญในการซ่อมบำรุงอุปกรณ์ (Equipment) นั้นๆ มาเป็นผู้รับผิดชอบการซ่อมบำรุง และส่วน ซ่อมบำรุงจะต้องเป็นผู้กำกับดูแลให้การซ่อมบำรุงนั้น เป็นไปตามสัญญาและมาตรฐานของการซ่อมบำรุง	- ไม่มีปัญหาและ อุปสรรค	- ภาคผนวก ข.95 เอกสารซ่อมบำรุง เพื่อให้เกิดความปลอดภัยในการ ทำงาน

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

แผนปฏิบัติการ ด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสาร/ภาพถ่ายประกอบ การปฏิบัติตามมาตรการ
11. ความเสี่ยงและ อันตรายร้ายแรง 11.11 การหยุดผลิต เพื่อซ่อมบำรุง (ต่อ)	- ส่วนผลิตจะเป็นผู้เตรียมขั้นตอนและวิธีการที่จะใช้ในการ Shutdown และตัดแยกระบบ ตลอดจนอุปกรณ์สำหรับสนับสนุนเพื่อให้การ Shutdown เป็นไปอย่างรวดเร็วและปลอดภัย เพื่อที่จะส่งมอบงานให้ส่วนบำรุงรักษา	- บริษัทฯ ได้กำหนดให้ส่วนผลิต เป็นผู้เตรียมขั้นตอนและวิธีการที่จะใช้ในการ Shutdown และตัดแยกระบบ ตลอดจนอุปกรณ์สำหรับสนับสนุนเพื่อให้การ Shutdown เป็นไปอย่างรวดเร็วและปลอดภัย เพื่อที่จะส่งมอบงานให้ส่วนซ่อมบำรุงต่อไป โดยกำหนดเป็นวิธีปฏิบัติงาน (Work Package) ในการหยุดแต่ละอุปกรณ์ เพื่อใช้เป็นแนวทางในการปฏิบัติ	- ไม่มีปัญหาและอุปสรรค	- ภาคผนวก ข.97 วิธีปฏิบัติงาน (Work Package) ในการหยุดอุปกรณ์/หน่วยผลิต
	- จัดให้มีวิธีปฏิบัติงาน (Work Package) ในการหยุดอุปกรณ์ หน่วยผลิตแต่ละหน่วยอย่างปลอดภัย และไม่ส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมได้อย่างถูกต้อง	- บริษัทฯ ได้กำหนดวิธีปฏิบัติงาน (Work Package) ในการหยุดอุปกรณ์/หน่วยผลิตแต่ละหน่วยอย่างปลอดภัย และไม่ส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	- ไม่มีปัญหาและอุปสรรค	- ภาคผนวก ข.97 วิธีปฏิบัติงาน (Work Package) ในการหยุดอุปกรณ์/หน่วยผลิต
	- จัดให้มีการฝึกอบรม (Training) ให้กับพนักงานให้ความเข้าใจขั้นตอนของการหยุดการผลิต (Shutdown) อย่างสมบูรณ์	- บริษัทฯ ได้จัดให้มีการฝึกอบรม (Training) ให้กับพนักงานแต่ละส่วนที่เกี่ยวข้องก่อนการหยุดการผลิต เพื่อให้มีความเข้าใจขั้นตอนของการหยุดการผลิต (Shutdown) อย่างสมบูรณ์	- ไม่มีปัญหาและอุปสรรค	-

แผนปฏิบัติการ ด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสาร/ภาพถ่ายประกอบ การปฏิบัติตามมาตรการ
11. ความเสี่ยงและ อันตรายร้ายแรง				
11.11 การหยุดผลิต เพื่อซ่อมบำรุง (ต่อ)	- จัดเตรียมเอกสารวิธีการซ่อมบำรุง (Maintenance Procedures) และอัปเดตให้เหมาะสม	- บริษัทฯ ได้จัดเตรียมเอกสารวิธีการซ่อมบำรุง (Maintenance Procedures) และมีการอัปเดตให้เหมาะสมอยู่เสมอ	- ไม่มีปัญหาและอุปสรรค	- ภาคผนวก ข.95 เอกสารซ่อมบำรุง เพื่อให้เกิดความปลอดภัยในการทำงาน
	- จัดให้มีการติดตั้งเครื่อง Gas Detector และ Area Air Monitoring ครอบคลุมพื้นที่กระบวนการผลิตทั้งหมด และกำหนดให้พนักงานผลิตมีการตรวจวัดค่าปริมาณสารไฮโดรคาร์บอนโดยใช้เครื่องตรวจวัดประเภท PID (Photo-Ionization Detector) ตลอดระยะเวลาการดำเนินงานซ่อมบำรุง	- บริษัทฯ ได้จัดให้มีการติดตั้ง Gas Detector และ Area Air Monitoring ครอบคลุมพื้นที่กระบวนการผลิตทั้งหมด และกำหนดให้พนักงานส่วนผลิตมีการตรวจวัดค่าปริมาณสารไฮโดรคาร์บอนโดยใช้เครื่องตรวจวัดประเภท PID (Photo-Ionization Detector) ตลอดระยะเวลาการดำเนินงานซ่อมบำรุง	- ไม่มีปัญหาและอุปสรรค	- ภาคผนวก ข.98 แผนผังการติดตั้ง Gas Detector และ Area Air Monitoring - รูปที่ 3.1-1 (รูปที่ 8 Gas Detector) - รูปที่ 3.1-1 (รูปที่ 9 Area Air Monitoring)
	- จัดให้มีระบบรางระบายน้ำของกระบวนการผลิตแยกออกจากรางระบายน้ำฝนโดยเด็ดขาด เพื่อป้องกันไม่ให้เกิดการปนเปื้อน	- บริษัทฯ ได้จัดระบบรางระบายน้ำของกระบวนการผลิตแยกออกจากรางระบายน้ำฝนโดยเด็ดขาด เพื่อป้องกันไม่ให้เกิดการปนเปื้อน	- ไม่มีปัญหาและอุปสรรค	- รูปที่ 3.1-1 (รูปที่ 15 รางระบายน้ำฝนที่แยกออกจากรางระบายน้ำของกระบวนการผลิต)
	- ในการระบายของเหลวออกจากอุปกรณ์จะต้องมีลาดหรือถังมารองรับ หรือต่อท่อเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสีย หรือนำของเหลวที่ออกจากอุปกรณ์ส่งไปกำจัดยังหน่วยงานหรือบริษัทที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ	- ในการระบายของเหลวออกจากอุปกรณ์จะมีลาดหรือถังมารองรับ หรือต่อท่อเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสีย หรือนำของเหลวที่ออกจากอุปกรณ์ส่งไปกำจัดยังหน่วยงานหรือบริษัทที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ	- ไม่มีปัญหาและอุปสรรค	- รูปที่ 3.1-1 (รูปที่ 60 ภาพขณะรองรับในการระบายของเหลวออกจากอุปกรณ์)

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

แผนปฏิบัติการ ด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสาร/ภาพถ่ายประกอบ การปฏิบัติตามมาตรการ
11. ความเสี่ยงและ อันตรายร้ายแรง 11.11 การหยุดผลิต เพื่อซ่อมบำรุง (ต่อ)	- เพื่อให้เกิดความปลอดภัยทั้งผู้รับเหมาและพนักงานของโครงการ จะต้องปฏิบัติตามระบบใบอนุญาตการทำงาน (Permit to work) และต้องเตรียมความพร้อมทั้งก่อนและระหว่างการปฏิบัติงานที่มีความเสี่ยงในช่วงซ่อมบำรุง เช่น งานก่อให้เกิดประกายไฟ (Hot Work) และงานในที่อับอากาศ (Confined space) ผู้รับเหมาและพนักงานของโครงการจะต้องจัดให้มีการบริหารจัดการให้ถูกต้องตามกฎหมาย โดยเจ้าของพื้นที่จะมีหน้าที่ตรวจสอบอุปกรณ์ความปลอดภัย ตรวจสอบสภาพพื้นที่ก่อนให้เข้าไปทำงาน เพื่อที่จะพิจารณาอนุมัติให้เข้าทำงาน ดูแลความปลอดภัยในระหว่างการทำงาน และตรวจสอบหลังปฏิบัติงานแล้วเสร็จ	- บริษัทฯ ได้กำหนดระบบการขออนุญาตทำงาน (Permit to work) และต้องเตรียมความพร้อมทั้งก่อนและระหว่างการปฏิบัติงานที่มีความเสี่ยงในช่วงซ่อมบำรุง เช่น งานก่อให้เกิดประกายไฟ (Hot Work) และงานในที่อับอากาศ (Confined space) ให้มีการบริหารจัดการให้ถูกต้องตามกฎหมาย	- ไม่มีปัญหาและอุปสรรค	- ภาคผนวก ข.80 เอกสารการขออนุญาตทำงาน (Work Permit)

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

แผนปฏิบัติการ ด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสาร/ภาพถ่ายประกอบ การปฏิบัติตามมาตรการ
11. ความเสี่ยงและ อันตรายร้ายแรง 11.12 เริ่มต้น การผลิตใหม่	- ก่อนที่จะเริ่มเดินการผลิตใหม่หลังจากการหยุด ซ่อมบำรุง พนักงานจะต้องตรวจสอบความพร้อม ของพื้นที่และหน่วยผลิตตาม Pre Start up Safety Review (PSSR) Checklist ก่อนที่จะเริ่มเดินโรงงาน (Plant Start Up)	- บริษัทฯ ได้จัดทำคู่มือ Pre Start up Safety Review (PSSR) Checklist เพื่อเป็นแนวทางในการตรวจสอบ ความพร้อมของพื้นที่และหน่วยผลิตภายในโรงงาน ก่อนที่จะเริ่มเดินการผลิตใหม่ และกำหนดให้พนักงาน ทำการตรวจสอบความพร้อมของพื้นที่และหน่วยผลิต ตามคู่มือก่อนที่จะเริ่มเดินโรงงาน (Plant Start Up)	- ไม่มีปัญหาและ อุปสรรค	- ภาคผนวก ข.99 เอกสารการทบทวน ความปลอดภัยก่อนเริ่มการผลิตใหม่ (PSSR)
	- จัดให้มีการฝึกและอบรมให้กับพนักงานควบคุมและ พนักงานซ่อมบำรุงให้เข้าใจถึงวิธีการปฏิบัติงานใน หน่วยผลิต	- บริษัทฯ ได้กำหนดให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้องมีการ ฝึกอบรมพนักงานควบคุมและพนักงานซ่อมบำรุง ให้มีความรู้และความเข้าใจเกี่ยวกับวิธีการปฏิบัติงาน ในหน่วยผลิตก่อนที่จะเริ่มดำเนินการซ่อมบำรุงและ เริ่มเดินการผลิตใหม่ทุกครั้ง	- ไม่มีปัญหาและ อุปสรรค	-
	- จัดเตรียมเอกสารวิธีปฏิบัติงาน (Operation Procedures) และปรับปรุงให้เหมาะสม	- บริษัทฯ ได้จัดเตรียมเอกสารวิธีปฏิบัติงาน (Operation Procedures) สำหรับการเริ่มเดินการผลิตใหม่ และ มีการปรับปรุงให้เหมาะสมอยู่เสมอ	- ไม่มีปัญหาและ อุปสรรค	- ภาคผนวก ข.99 เอกสารการทบทวน ความปลอดภัยก่อนเริ่มการผลิตใหม่ (PSSR)

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

แผนปฏิบัติการ ด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสาร/ภาพถ่ายประกอบ การปฏิบัติตามมาตรการ
11. ความเสี่ยงและ อันตรายร้ายแรง 11.13 ช่วงซ่อมบำรุง และเริ่มต้น การผลิตใหม่	- บุคลากร (Human) ที่จะเข้ามาปฏิบัติงาน ประกอบด้วย 1) กำหนดหน้าที่ที่ต้องปฏิบัติอย่างเคร่งครัดให้กับพนักงานที่มีความสำคัญ (Critical Role Position) ให้ชัดเจน อันได้แก่ หัวหน้ากะผลิต โพรแมน หัวหน้างานซ่อมบำรุง เป็นต้น เพื่อนำไปกำหนดคุณสมบัติ (Qualification) ข้อมูลความจำเป็นในการอบรม (TN) และการประเมินความรู้ความสามารถ (Competency ทั้งในด้าน Knowledge & Skill 2) กำหนดระเบียบปฏิบัติงานต่างๆ ที่สำคัญ ทั้งในส่วนที่เกี่ยวข้องกับกระบวนการผลิต, ข้อปฏิบัติเกี่ยวกับสารเคมี รวมทั้งระเบียบฯ ด้านความปลอดภัยฯ และความรู้ที่เหมาะสมให้อยู่ในแบบข้อมูลความจำเป็นในการอบรม (TN) และการประเมินความรู้ความสามารถ (Competency) สำหรับการให้การฝึกอบรมและทบทวนความรู้ (Refreshment Training) อย่างต่อเนื่อง	- ก่อนการซ่อมบำรุงและเริ่มเดินการผลิตใหม่ บริษัทฯ จะมีการกำหนดหน้าที่ที่ต้องปฏิบัติให้กับพนักงานที่มีความสำคัญ และกำหนดระเบียบปฏิบัติงานต่างๆ ที่เกี่ยวข้องอย่างชัดเจน	- ไม่มีปัญหาและอุปสรรค	- ภาคผนวก ข.100 ระเบียบปฏิบัติงานบริหารการปรับเปลี่ยน (Procedure of Management of Change Procedure)

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

แผนปฏิบัติการ ด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสาร/ภาพถ่ายประกอบ การปฏิบัติตามมาตรการ
11. ความเสี่ยงและ อันตรายร้ายแรง 11.13 ช่วงซ่อมบำรุง และเริ่มเดิน การผลิตใหม่ (ต่อ)	- จัดให้มีระบบการจัดการ (System) ประกอบด้วย 1) ระบบใบอนุญาตการทำงาน (Permit to Work) (ก) ยกระดับตำแหน่งผู้อนุญาตให้สูงขึ้น (Leveling Up Safety System) และกำหนดช่วงเวลาที่จะอนุญาตให้ทำงานที่มีความเสี่ยงสูง เช่น งานที่ก่อให้เกิดประกายไฟ (Hot Work) เป็นต้น (ข) กำหนดรายละเอียดหน้าที่งาน (Job Description), ข้อมูลความจำเป็นในการอบรม (Training Needs) และระบบการประเมินความรู้ความสามารถ (Competency) สำหรับผู้เกี่ยวข้องตามระบบอนุญาตการทำงาน (PTW) ข้างต้น (ค) กำหนดระบบการตรวจสอบเพื่อความปลอดภัยในกรณีการถอดอุปกรณ์/ท่อทางเป็นครั้งแรก หลังหยุดกระบวนการ (Cross Check Sheet for First Line Break) ก่อนการส่งมอบอุปกรณ์และพื้นที่ (Hand Over) ระหว่างหน่วยงาน	- บริษัทฯ ได้กำหนดให้มีระบบใบอนุญาตการทำงาน (Permit to Work) ระบบบริหารการปรับเปลี่ยน (Management of Change) และประเมินความปลอดภัยของงาน (Safety Evaluation System) ในช่วงหยุดซ่อมบำรุงและเริ่มเดินการผลิตใหม่ตามที่มาตรการกำหนด	- ไม่มีปัญหาและอุปสรรค	- ภาคผนวก ข.80 เอกสารการขออนุญาตทำงาน (Work Permit) - ภาคผนวก ข.100 ระเบียบปฏิบัติงานบริหารการปรับเปลี่ยน (Procedure of Management of Change Procedure)

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

แผนปฏิบัติการ ด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสาร/ภาพถ่ายประกอบ การปฏิบัติตามมาตรการ
11. ความเสี่ยงและ อันตรายร้ายแรง 11.13 ช่วงซ่อมบำรุง และเริ่มเดิน การผลิตใหม่ (ต่อ)	2) ระบบบริหารการปรับเปลี่ยน (Management of Change) (ก) กำหนดข้อมูลความจำเป็นในการอบรม (TN) และประเมินความรู้ความสามารถ (Competency) สำหรับพนักงานในตำแหน่งที่มีความสำคัญ และเกี่ยวข้องกับกระบวนการผลิต (Critical Role Position) เพื่อเป็นการยืนยันความรู้ความสามารถและรองรับในกรณีที่ต้องมีการปรับเปลี่ยนตำแหน่งงาน (Personnel Change) (ข) เพิ่มระบบการทบทวน (Deviation Process Procedure) ในกรณีที่ไม่สามารถปฏิบัติตามระเบียบฯ ที่กำหนด และให้มีผู้มีอำนาจอนุญาตเป็นผู้อนุมัติทุกครั้ง 3) ประเมินความปลอดภัยของงาน (Safety Evaluation System) โดยกำหนดเกณฑ์ระบบการประเมินความปลอดภัยฯ (SES) ผู้ที่มีหน้าที่ในการประเมิน			

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

แผนปฏิบัติการ ด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสาร/ภาพถ่ายประกอบ การปฏิบัติตามมาตรการ
11. ความเสี่ยงและ อันตรายร้ายแรง 11.13 ช่วงซ่อมบำรุง และเริ่มเดิน การผลิตใหม่ (ต่อ)	และผู้มีอำนาจอนุญาตในกรณีที่จะมีการปรับเปลี่ยน (Change) สิ่งต่างๆ ภายในกระบวนการผลิต เพื่อให้มั่นใจว่าทุกการปรับเปลี่ยนได้มีการประเมิน จากผู้ที่เกี่ยวข้อง และผู้มีอำนาจอนุญาตทุกครั้ง			
	- จัดให้มีแผนตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน (Emergency Response Plan) ประกอบด้วย 1) กำหนดแผนตอบโต้ภาวะฉุกเฉินเป็นรายอุปกรณ์ (Pre-Incident Plan) ให้ครอบคลุมทุกกรณี รวมทั้งกรณีระเบิดด้วย สำหรับอุปกรณ์ที่มีความเสี่ยง รวมทั้งมีการนำแผนฯ มาทำการซักซ้อม (Drill) และทบทวนอย่างต่อเนื่องเป็นประจำทุกๆ เดือน 2) ทบทวน และปรับปรุงแผนการสื่อสาร (Communication Plan) กรณีเกิดเหตุฉุกเฉินระหว่างโรงงานกับผู้ที่เกี่ยวข้อง เพื่อให้การสื่อสารเป็นไปอย่างรวดเร็วและทั่วถึง	- บริษัทฯ ได้นำแผนตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน (Emergency Response Plan) และทีมสำหรับตอบโต้ภาวะฉุกเฉินของโครงการ มาใช้ในช่วงซ่อมบำรุง และเริ่มเดินการผลิตใหม่	- ไม่มีปัญหาและอุปสรรค	- ภาคผนวก ข.63 แผนควบคุมภาวะฉุกเฉิน - ภาคผนวก ข.64 การจัดตั้งหน่วยปฏิบัติการกรณีฉุกเฉิน

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

แผนปฏิบัติการ ด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสาร/ภาพถ่ายประกอบ การปฏิบัติตามมาตรการ
11. ความเสี่ยงและ อันตรายร้ายแรง 11.13 ช่วงซ่อมบำรุง และเริ่มเดิน การผลิตใหม่ (ต่อ)	3) เตรียมทีมปฏิบัติการตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน (Emergency Response Team) ให้สามารถรองรับกรณี ฉุกเฉินในระดับที่รุนแรงได้ตลอดเวลา (รวมทั้ง นอกเวลาทำงาน) และมีประสิทธิภาพ ได้แก่ ระบบการ Stand By ของ ERT และ Rota on Duty ในพื้นที่ และสามารถเข้าประจำการณได้ ภายในระยะเวลาอันรวดเร็ว (ไม่เกิน 30 นาที) (ก) ระบบการ Stand By ของ ERT และ Rota on Duty ในพื้นที่ และสามารถเข้าประจำ การณได้ภายในระยะเวลาอันรวดเร็ว (ไม่เกิน 30 นาที) (ข) ทีม Stand By ของ ERT และ Rota on Duty ในพื้นที่ซึ่งสามารถเข้าประจำการณได้ภายใน ระยะเวลาอันรวดเร็ว (ไม่เกิน 30 นาที)			

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

แผนปฏิบัติการ ด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสาร/ภาพถ่ายประกอบ การปฏิบัติตามมาตรการ
11. ความเสี่ยงและ อันตรายร้ายแรง 11.13 ช่วงซ่อมบำรุง และเริ่มเดิน การผลิตใหม่ (ต่อ)	- จัดให้มีการตรวจสอบอุปกรณ์ที่นำเข้ามาปฏิบัติงาน ในพื้นที่ (Equipment Safety Inspection) 1) กำหนดคุณสมบัติ (Qualification) ของผู้ตรวจ สอบอุปกรณ์และจัดให้มีระบบการขึ้นทะเบียนผู้ ที่มีหน้าที่ตรวจสอบอุปกรณ์ (Inspector) ก่อน นำเข้ามาปฏิบัติงานในพื้นที่กระบวนการผลิต 2) กำหนดมาตรการตรวจติดตามการปฏิบัติตาม ระเบียบฯ การตรวจอุปกรณ์เพื่อความปลอดภัย	- บริษัทฯ มีการตรวจสอบอุปกรณ์ที่นำเข้ามาในพื้นที่ โครงการ โดยมีการกำหนดคุณสมบัติและขั้นตอน การตรวจสอบไว้อย่างชัดเจน	- ไม่มีปัญหาและ อุปสรรค	- ภาคผนวก ข.101 มาตรฐาน การตรวจสอบอุปกรณ์เพื่อความปลอดภัย
	- จัดให้มีอุปกรณ์ความปลอดภัย ประกอบด้วย 1) อุปกรณ์ระงับเหตุเพลิงไหม้ (Fire Fighting Equipment) (ก) ปรับปรุงระบบต่างๆ เพื่อรองรับในกรณีเกิด เหตุฉุกเฉิน ได้แก่ การเพิ่มจุดรับน้ำดับเพลิง จากภายนอก การติดตั้งอุปกรณ์ตัดแยก น้ำกับเพลิง (Isolation Valve) กรณีท่อน้ำ ดับเพลิงเสียหายระหว่างเกิดเหตุ เพื่อให้ สามารถตัดแยกท่อที่เสียหายออกได้ เป็นต้น	- บริษัทฯ ได้มีการตรวจสอบอุปกรณ์ความปลอดภัย ให้อยู่ในพื้นที่ที่เหมาะสม มีความเพียงพอ และอยู่ใน สภาพพร้อมใช้งานได้อยู่ตลอดเวลา รวมทั้ง มีแผน การจัดการควบคุมการรั่วไหลของน้ำเสียที่ใช้ในการ ระงับเหตุฉุกเฉิน (Wastewater from Emergency) ให้อยู่ในพื้นที่ที่จัดเตรียมไว้ และส่งไปยังระบบบำบัด น้ำเสียก่อนปล่อยออกนอกโครงการต่อไป	- ไม่มีปัญหาและ อุปสรรค	- ภาคผนวก ข.102 เอกสารการตรวจสอบ อุปกรณ์ความปลอดภัย

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

แผนปฏิบัติการ ด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสาร/ภาพถ่ายประกอบ การปฏิบัติตามมาตรการ
11. ความเสี่ยงและ อันตรายร้ายแรง 11.13 ช่วงซ่อมบำรุง และเริ่มต้น การผลิตใหม่ (ต่อ)	(ข) แจ้งข้อมูลประเภท และจำนวนอุปกรณ์ต่างๆ ที่ใช้ในกรณีฉุกเฉินกับหน่วยงานราชการ ที่ร้องขอ เพื่อสามารถใช้เป็นฐานข้อมูล (Data Base) อันจะเป็นประโยชน์ในการช่วยเหลือ โรงงานซึ่งกันและกัน 2) การควบคุมการรั่วไหลของน้ำเสียที่ใช้ในการระงับ เหตุฉุกเฉิน (Wastewater from Emergency) (ก) กำหนดมาตรการป้องกันน้ำเสียจากกรณีฉุกเฉิน ออกนอกโรงงาน เช่น การปิดกั้นประตูละบายน้ำตลอดเวลา น้ำเสียที่ได้จากการระงับ เหตุฉุกเฉินจะถูกเก็บไว้ในคันกันเพื่อไม่ให้ ไหลไปยังพื้นที่อื่น และส่งไปยัง Remote Impoundment เป็นต้น (ข) สำหรับน้ำเสียที่อยู่ภายใน Remote Impoundment จะถูกส่งไปยังบ่อบำบัดน้ำเสียและส่งเข้าสู่ ระบบบำบัดน้ำเสียก่อนปล่อยออกนอกโรงงาน (ค) ติดตั้งอุปกรณ์ประตูกั้นน้ำ และเครื่องสูบน้ำ เสียกลับ			

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

แผนปฏิบัติการ ด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสาร/ภาพถ่ายประกอบ การปฏิบัติตามมาตรการ
11. ความเสี่ยงและ อันตรายร้ายแรง 11.13 ช่วงซ่อมบำรุง และเริ่มเดิน การผลิตใหม่ (ต่อ)	- ผู้รับเหมาที่จะเข้ามาปฏิบัติงานในช่วงหยุดผลิต เพื่อซ่อมบำรุงจะต้องดำเนินการดังนี้ 1) กำหนดหน้าที่งานของผู้รับเหมาในแต่ละตำแหน่งงาน ให้ชัดเจน 2) จัดให้มีการกำหนดคุณสมบัติ และมีการคัดเลือก ผู้รับเหมาก่อนเข้ามาปฏิบัติงาน 3) จัดให้มีการอบรม และสอบปฏิบัติก่อนเริ่มงานจริง 4) จัดให้มีการประเมินผล โดยทดสอบทั้งความรู้ และทักษะเป็นระยะๆ เช่น ช่างเชื่อม จะมีการ ทดสอบความรู้และทักษะ ทุก 6 เดือน เป็นต้น 5) จัดให้มีการทบทวนหน้าที่งานสำหรับผู้รับเหมา ที่ปฏิบัติงานในแต่ละตำแหน่ง รวมทั้งให้การ ฝึกอบรม และทบทวนความรู้ (Refreshment Training) เป็นประจำทุกๆ ปี	- บริษัทฯ ได้กำหนดให้ผู้รับเหมาปฏิบัติตามระเบียบ ปฏิบัติงานการบริหารความปลอดภัยผู้รับเหมาที่ทาง โครงการกำหนดไว้อย่างเคร่งครัด	- ไม่มีปัญหาและ อุปสรรค	- ภาคผนวก ข.96 เอกสารระเบียบ ควบคุมผู้รับเหมา

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

แผนปฏิบัติการ ด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสาร/ภาพถ่ายประกอบ การปฏิบัติตามมาตรการ
12.สุขภาพและ สาธารณสุข	- จัดให้มีการตรวจสุขภาพของพนักงาน โดยแพทย์ อาชีวเวชศาสตร์ โดยแบ่งออกเป็น 3 ประเภท 1) การตรวจร่างกายก่อนรับเข้าปฏิบัติงาน สำหรับ พนักงานทุกคน 2) การตรวจสุขภาพประจำปี เป็นการตรวจสุขภาพ ให้กับพนักงานทุกคน 3) การตรวจสุขภาพตามลักษณะงาน เพื่อเป็น การตรวจสุขภาพให้กับพนักงานที่ลักษณะงาน เกี่ยวข้องหรือสัมผัสสารเคมีหรือสภาพแวดล้อม อื่นที่อาจเป็นอันตรายจากกระบวนการผลิต ที่ปฏิบัติงานประจำพื้นที่โรงงาน โดยพิจารณา ตามความเหมาะสมของงานที่ปฏิบัติ	- บริษัทฯ ได้จัดให้มีการตรวจสุขภาพของพนักงาน โดยแพทย์ด้านอาชีวเวชศาสตร์ โดยมีการตรวจสุขภาพ พนักงานก่อนเข้าปฏิบัติงาน การตรวจสุขภาพ พนักงานประจำปี และการตรวจสุขภาพพนักงาน ตามลักษณะงาน โดยในระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2569 มีพนักงานใหม่ จำนวน 8 คน สำหรับการตรวจสุขภาพประจำปี และการตรวจสุขภาพ ตามลักษณะงาน ประจำปี พ.ศ.2569 ดำเนินการตรวจ สุขภาพในระหว่างวันที่ 22-25 มิถุนายน พ.ศ.2569 ซึ่งอยู่ระหว่างการวินิจฉัยโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ และจะรายงานผลการตรวจสุขภาพในรายงานฉบับที่ 2/2569 ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2569	- ไม่มีปัญหาและ อุปสรรค	- ภาคผนวก ข.67 การตรวจสุขภาพ พนักงาน

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

แผนปฏิบัติการ ด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสาร/ภาพถ่ายประกอบ การปฏิบัติตามมาตรการ
12. สุขภาพและ สาธารณสุข (ต่อ)	- หากผลการตรวจสุขภาพพนักงาน พบว่าพนักงาน มีผลการตรวจสุขภาพผิดปกติ ให้มีการตรวจซ้ำ โดย แพทย์เฉพาะทาง และวิเคราะห์หาสาเหตุความผิดปกติ โดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ จากนั้นกำหนดให้มีการ ดูแลรักษา พร้อมทั้งกำหนดมาตรการป้องกันและเฝ้าระวัง และทบทวนขั้นตอนการปฏิบัติงานดังกล่าว เพื่อมอบหมาย หรือเปลี่ยนแปลงหน้าที่ความรับผิดชอบของพนักงาน ที่มีผลการตรวจผิดปกติให้เหมาะสม เพื่อป้องกันการ เกิดความผิดปกติซ้ำ	- หากพบว่า พนักงานมีผลการตรวจสุขภาพผิดปกติ จะมีการตรวจซ้ำ โดยแพทย์เฉพาะทาง และวิเคราะห์ หาสาเหตุความผิดปกติ โดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ จากนั้นกำหนดให้มีการดูแลรักษา พร้อมทั้งกำหนด มาตรการป้องกันและเฝ้าระวัง และทบทวนขั้นตอน การปฏิบัติงานดังกล่าว เพื่อมอบหมายหรือเปลี่ยนแปลง หน้าที่ความรับผิดชอบของพนักงานที่มีผลการตรวจ ผิดปกติให้เหมาะสม เพื่อป้องกันการเกิดความ ผิดปกติซ้ำ	- ไม่มีปัญหาและ อุปสรรค	- ภาคผนวก ข.103 WI การส่งพนักงาน ตรวจสุขภาพซ้ำ
	- กำหนดให้มีการสรุปผลการตรวจสุขภาพ ทั้งในรูป ของรายบุคคลและภาพรวมของบริษัท การวิเคราะห์ใน รูปค่าเชิงสถิติเทียบกับสุขภาพพนักงานทั้งหมด เพื่อ นำไปใช้ประโยชน์ในการวางแผนแก้ไขปัญหา	- บริษัทฯ ได้ทำการสรุปผลการตรวจสุขภาพทั้งในรูป ของรายบุคคลและภาพรวมของบริษัท การวิเคราะห์ ในรูปค่าเชิงสถิติเทียบกับสุขภาพพนักงานทั้งหมด และนำผลดังกล่าวไปวางแผนการตรวจวัดซ้ำ การเฝ้าระวัง และการเปลี่ยนแปลงหน้าที่ความรับผิดชอบ ของพนักงาน เป็นต้น	- ไม่มีปัญหาและ อุปสรรค	- ภาคผนวก ข.67 การตรวจสุขภาพ พนักงาน

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

แผนปฏิบัติการ ด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสาร/ภาพถ่ายประกอบ การปฏิบัติตามมาตรการ
12. สุขภาพและ สาธารณสุข (ต่อ)	- จัดให้มีหน่วยพยาบาลเบื้องต้นภายในโครงการ สำหรับพนักงานและผู้รับเหมา พร้อมทั้งจัดหา สถานพยาบาลให้กับพนักงานของโครงการ เพื่อ ลดความแออัดของสถานพยาบาลชุมชน	- บริษัทฯ ได้จัดเตรียมห้องปฐมพยาบาลไว้ภายใน พื้นที่โครงการ สำหรับรักษาพยาบาลเบื้องต้นให้กับ พนักงานและผู้รับเหมา และได้จัดหาสถานพยาบาล ให้กับพนักงานของโครงการ เพื่อลดความแออัดของ สถานพยาบาลชุมชน	- ไม่มีปัญหาและ อุปสรรค	- รูปที่ 3.1-1 (รูปที่ 26 ห้องปฐมพยาบาล) - ภาคผนวก ข.104 เอกสารการจัดหา สถานพยาบาลให้กับพนักงาน
	- จัดส่งข้อมูลจำนวนพนักงาน ข้อมูลความปลอดภัย เคมีภัณฑ์ (SDS) (กรณีที่มีการเปลี่ยนแปลงหรือ เพิ่มเติมจากเดิม) และข้อมูลจำเป็นอื่นๆ เช่น ช่องทาง ติดต่อโครงการ เป็นต้น ให้หน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ เช่น โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลมาตาพุด เป็นต้น เพื่อใช้ในการวางแผนและใช้เป็นฐานข้อมูล กรณีเกิดอุบัติเหตุ/อุบัติเหตุต่อไป	- บริษัทฯ ได้จัดส่งเอกสารข้อมูลจำนวนพนักงานและ ข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี ให้แก่หน่วยงาน สาธารณสุขต่างๆ ในพื้นที่ เพื่อใช้ในการวางแผนและ ใช้เป็นฐานข้อมูลกรณีเกิดอุบัติเหตุ/อุบัติเหตุเรียบร้อยแล้ว	- ไม่มีปัญหาและ อุปสรรค	- ภาคผนวก ข.105 จดหมายนำส่ง ข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี ให้แก่หน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่
	- กำหนดให้มีเกณฑ์การคัดเลือกและประเมินคุณภาพ ของสถานบริการสุขภาพและห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ ที่โครงการใช้บริการตรวจสอบสุขภาพของพนักงานประจำ ทั้งนี้ แนวทางการตรวจสอบและประเมินสถานบริการ สุขภาพจะเป็นไปตามกระบวนการบริหารคู่ค้า (Supplier Management) เพื่อให้เกิดความโปร่งใส และเป็นธรรม (Corporate Governance)	- บริษัทฯ มีการตรวจสอบและประเมินคุณภาพของ สถานบริการสุขภาพและห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ ที่โครงการใช้บริการตรวจสอบสุขภาพของพนักงาน ประจำ	- ไม่มีปัญหาและ อุปสรรค	- ภาคผนวก ข.106 เกณฑ์การพิจารณา คัดเลือกสถานบริการตรวจสุขภาพ ของพนักงาน

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

แผนปฏิบัติการ ด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสาร/ภาพถ่ายประกอบ การปฏิบัติตามมาตรการ
12. สุขภาพและ สาธารณสุข (ต่อ)	- การกำหนดให้หน่วยงานกลาง (Thrid Party) ที่มี แพทย์อาชีวเวชศาสตร์ประจำโรงพยาบาล ทำการ วิเคราะห์ผลการตรวจสุขภาพเทียบกับผลการตรวจ สุขภาพย้อนหลังของพนักงาน เพื่อให้สามารถทราบ แนวโน้มและความสัมพันธ์ระหว่างผลการตรวจสุขภาพ ของพนักงานและผลตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม ภายในพื้นที่ปฏิบัติงาน ทั้งนี้ให้เขียนรายงานผลการ วิเคราะห์ดังกล่าวลงในรายงานผลการปฏิบัติตาม มาตรการฯ ด้วย	- บริษัทฯ ได้กำหนดให้แพทย์อาชีวเวชศาสตร์ประจำ โรงพยาบาล (หน่วยงานกลาง (Thrid Party)) ทำการวิเคราะห์ ผลการตรวจสุขภาพเทียบกับผลการตรวจสุขภาพ ย้อนหลังของพนักงาน เพื่อให้สามารถทราบแนวโน้ม และความสัมพันธ์ของผลการตรวจสุขภาพของ พนักงาน	- ไม่มีปัญหาและ อุปสรรค	- ภาคผนวก ข.67 การตรวจสุขภาพ พนักงาน
	- จัดให้มีข้อกำหนดของคุณภาพห้องปฏิบัติการ การทำงานของบุคลากรทางการแพทย์และผู้ให้บริการ งานตรวจสุขภาพของโครงการ ได้แก่ 1) คุณภาพของห้องปฏิบัติการ (ก) ห้องปฏิบัติการทางการแพทย์ จะต้องได้รับ การรับรองมาตรฐานคุณภาพ เช่น ISO 15189: 2007/ Laboratory accreditation (ระบบ บริหารคุณภาพห้องปฏิบัติการทางการแพทย์ ตามมาตรฐานงานเทคนิคการแพทย์; LA) (โดยสภาเทคนิคการแพทย์) / EQAC (โดย คณะเทคนิคการแพทย์มหาวิทยาลัยมหิดล)	- บริษัทฯ ได้ดำเนินการพิจารณาคัดเลือกสถานพยาบาล ที่ใช้บริการตรวจสุขภาพของพนักงานตามแนวทาง และข้อกำหนดของคุณภาพห้องปฏิบัติการ การทำงาน ของบุคลากรทางการแพทย์และผู้ให้บริการงานตรวจ สุขภาพตามที่มาตรการฯ กำหนด	- ไม่มีปัญหาและ อุปสรรค	- ภาคผนวก ข.106 เกณฑ์การพิจารณา คัดเลือกสถานบริการตรวจสุขภาพ ของพนักงาน - ภาคผนวก ข.107 เอกสารใบรับรอง การทำงานของบุคลากรทางการแพทย์ และสำเนาวุฒิบัตร

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

แผนปฏิบัติการ ด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสาร/ภาพถ่ายประกอบ การปฏิบัติตามมาตรการ
12. สุขภาพและ สาธารณสุข (ต่อ)	หรือระบบตรวจสอบและรับรองคุณภาพที่ น่าเชื่อถืออื่นๆ ซึ่งจะต้องอยู่ไม่เกินอันดับที่ 10 ในรอบ 1 ปีที่ผ่านมา (ข) บุคลากรประจำห้องปฏิบัติการจะต้องมีวุฒิ การศึกษาไม่ต่ำกว่า วทบ.เทคนิคการแพทย์ เป็นผู้วิเคราะห์และตรวจสอบความถูกต้อง ของผลการตรวจก่อนเสนอแพทย์ เพื่อให้การ วินิจฉัยมีระบบควบคุมคุณภาพของเครื่องมือ (QA/QC) 2) บุคลากรทางการแพทย์และผู้ให้บริการ (ก) แพทย์อาชีวเวชศาสตร์ที่ทำหน้าที่ในการตรวจ สุขภาพจะต้องได้รับอนุมัติบัตรจากแพทยสภา และได้รับประกาศนียบัตร ซึ่งออกโดย กรมการแพทย์ กระทรวงสาธารณสุข และเป็น ผู้ผ่านการอบรมหลักสูตร 2 เดือน โดยแพทย์- อาชีวเวชศาสตร์จะเป็นผู้ให้การวินิจฉัยและ ลงนามในรายงานผลการตรวจสุขภาพและ สมุดสุขภาพ			

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

แผนปฏิบัติการ ด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสาร/ภาพถ่ายประกอบ การปฏิบัติตามมาตรการ
12. สุขภาพและ สาธารณสุข (ต่อ)	(ข) เทคนิคการแพทย์ต้องมีใบประกอบวิชาชีพ เทคนิคการแพทย์ จากสภาเทคนิคการแพทย์ โดยเทคนิคการแพทย์จะเป็นผู้ให้บริการ ณ จุดเก็บตัวอย่างเลือดหรือเป็นผู้วิเคราะห์ ผลการตรวจในห้องปฏิบัติการ (ค) พยาบาลวิชาชีพต้องจบการศึกษาทางด้าน การพยาบาลอาชีวอนามัย ระดับปริญญาตรี หรือ/และต้องผ่านการอบรมหลักสูตรเฉพาะ ทางด้านการพยาบาลอาชีวอนามัยหลักสูตร 4 เดือน 60 ชั่วโมง โดยพยาบาลวิชาชีพ จะเป็นผู้ให้บริการตรวจทางด้านอาชีวอนามัย และจุดเก็บตัวอย่างเลือด (ง) รายการตรวจทางอาชีวอนามัยมีความจำเป็น ต้องใช้เจ้าหน้าที่ที่ผ่านการอบรมหลักสูตร เฉพาะทางนั้น ต้องเป็นผู้ที่มีระดับการศึกษา ไม่ต่ำกว่าระดับปริญญาตรี ผ่านหลักสูตร อบรมการตรวจทางอาชีวอนามัยรายการนั้น และมีการรับรองโดยสมาคมหรือสถาบัน ที่ดูแลโดยหน่วยงานราชการที่น่าเชื่อถือ			

แผนปฏิบัติการ ด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสาร/ภาพถ่ายประกอบ การปฏิบัติตามมาตรการ
12. สุขภาพและ สาธารณสุข (ต่อ)	โดยหลักสูตรที่เข้ารับการอบรมควรมีระยะเวลาของหลักสูตรอย่างน้อย 20 ชั่วโมง มีการฝึกอบรมในภาคปฏิบัติไม่ต่ำกว่าร้อยละ 50 ของระยะเวลาหลักสูตร หลังจากเข้าปฏิบัติหน้าที่เป็นผู้ทำการตรวจแล้วมีหลักฐานการอบรมเพื่อฟื้นฟูความรู้ซ้ำอย่างน้อยทุก 5 ปี ขณะให้บริการทุกพื้นที่จะต้องมีพยาบาลวิชาชีพที่จบการศึกษาทางด้านพยาบาลอาชีวอนามัยเป็นผู้ควบคุมการบริการอย่างน้อยร้อยละ 50 ของเจ้าหน้าที่ ณ จุดบริการนั้น โดยการรายงานผลการควบคุมผลงานและวินิจฉัยโดยแพทย์ที่ได้รับใบประกอบวิชาชีพเวชกรรมด้านอาชีวเวชศาสตร์หรือแพทย์ที่ผ่านการอบรมด้านอาชีวเวชศาสตร์			

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

แผนปฏิบัติการ ด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสาร/ภาพถ่ายประกอบ การปฏิบัติตามมาตรการ
12.สุขภาพและ สาธารณสุข (ต่อ)	- กำหนดให้มีหลักเกณฑ์/ข้อปฏิบัติการเตรียมความพร้อมในการตรวจสอบสภาพการได้ยินสำหรับผู้ตรวจและผู้ที่รับการตรวจให้สอดคล้องตามแนวทางการตรวจคัดกรองสมรรถภาพการได้ยินและการแปรผล (ฉบับปรับปรุง ปี พ.ศ.2560) สำนักโรคจากการประกอบอาชีพและสิ่งแวดล้อม กรมควบคุมโรค เพื่อให้มีการทดสอบถูกต้องแม่นยำมากที่สุด ดังนี้ 1) ผู้ที่ทำการตรวจสอบสมรรถภาพการได้ยิน (ก) เตรียมเครื่องมือตรวจวัดระดับเสียง (Sound Level Meter) และเครื่องตรวจสอบสมรรถภาพการได้ยิน (Audiometer) ที่ปล่อยสัญญาณเสียงบริสุทธิ์ให้พร้อมใช้งาน (ข) สอบถามข้อมูลของพนักงาน เพื่อเป็นประโยชน์ในการนำไปใช้ในการอ้างอิงประกอบผลการตรวจ เช่น ประวัติส่วนตัว ประวัติการทำงาน ประวัติการสัมผัสเสียงดัง เป็นต้น (ค) พนักงานที่เข้ารับการตรวจจะต้องทำการตรวจช่องหูด้วย Otoscope เพื่อประเมินช่องหูและเยื่อแก้วหู หากมีการอุดตันโดยขี้หูจะต้องดำเนินการเอาออกก่อนที่จะไปตรวจการได้ยิน	- บริษัทฯ ได้กำหนดหลักเกณฑ์/ข้อปฏิบัติการเตรียมความพร้อมในการตรวจสอบสภาพการได้ยินให้กับพนักงานให้สอดคล้องตามแนวทางการตรวจคัดกรองสมรรถภาพการได้ยิน โดยในปี พ.ศ.2569 ดำเนินการในระหว่างวันที่ 22-25 มิถุนายน พ.ศ.2569 ซึ่งอยู่ระหว่างการวินิจฉัยโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์และจะรายงานผลการตรวจสุขภาพในรายงานฉบับที่ 2/2569 ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2569	- ไม่มีปัญหาและอุปสรรค	- ภาคผนวก ข.67 การตรวจสุขภาพพนักงาน

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

แผนปฏิบัติการ ด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสาร/ภาพถ่ายประกอบ การปฏิบัติตามมาตรการ
12. สุขภาพและ สาธารณสุข (ต่อ)	(ง) อธิบายความสำคัญและวิธีการตรวจการไต่ยีนให้กับผู้รับการตรวจให้เข้าใจและชี้แจงวิธีการตอบสนองเมื่อไต่ยีนเสียงสัญญาณและเมื่อไม่ได้ยินเสียงสัญญาณ รวมถึงวิธีการขอหยุดการตรวจชั่วคราว ถ้าผู้เข้ารับการตรวจมีเหตุจำเป็นที่ต้องทำการหยุดตรวจชั่วคราว (จ) ก่อนเริ่มการตรวจการไต่ยีนให้ผู้รับการตรวจดำเนินการดังต่อไปนี้ เช่น ก) ถอดสิ่งของต่างๆ ที่อาจขัดขวางการตรวจการไต่ยีน ข) รวบเส้นผมให้เรียบร้อย ห้ามให้เส้นผมอยู่ระหว่างหูฟังและศรีษะ ค) เตือนไม่ให้ผู้เข้ารับการตรวจการไต่ยีนทำให้เกิดเสียงรบกวนขณะทำการตรวจ เช่น เคลื่อนไหวไปมา และการขยับตัว เป็นต้น ง) สวมใส่หูฟังให้แนบสนิท และไม่รู้สึกรัดอัด โดยหูฟังสีแดงอยู่ที่หูขวา หูฟังสีน้ำเงินอยู่หูซ้าย ขยับให้กระชับ ตรงช่องหูพอดี หลังจากสวมใส่ดีแล้วอย่าแตะต้องอีก			

แผนปฏิบัติการ ด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสาร/ภาพถ่ายประกอบ การปฏิบัติตามมาตรการ
12. สุขภาพและ สาธารณสุข (ต่อ)	(ฉ) ผู้ทำการตรวจดำเนินการตรวจการได้ยิน และบันทึกผลการตรวจการได้ยินของหูสองข้างเป็นตัวเลขในตารางหรือบันทึกลงในกราฟในช่วงความถี่ 500-6,000 Hz เพื่อจะได้นำผลระดับการได้ยินไปเปรียบเทียบกับระดับการได้ยินที่เป็น Baseline audiogram แหล่งเก็บข้อมูลผู้ทำการตรวจการได้ยินส่งมอบผลการตรวจให้พยาบาลประจำโครงการ/สถานประกอบการ เพื่อทำการเก็บบันทึกไว้ในห้องพยาบาลและบันทึกผลระดับการได้ยินลงในสมุดบันทึกสุขภาพของลูกจ้าง 2) พนักงานที่รับการตรวจสมรรถภาพการได้ยิน (ก) ผู้รับการทดสอบสมรรถภาพการได้ยินให้หลีกเลี่ยงการสัมผัสเสียงดังทุกชนิดจากที่บ้านหรือที่ทำงาน เช่น จากการฟังเพลงจากวิทยุสถานบันเทิง เครื่องเสียงในรถยนต์ เป็นต้น ก่อนการตรวจอย่างน้อย 12 ชั่วโมง (เพื่อหลีกเลี่ยงภาวะประสาทหูเสื่อมชั่วคราว Temporary Threshold Shift, TTS) และในวันตรวจ			

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

แผนปฏิบัติการ ด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสาร/ภาพถ่ายประกอบ การปฏิบัติตามมาตรการ
12. สุขภาพและ สาธารณสุข (ต่อ)	หากพนักงานมีการเจ็บป่วยด้วยภาวะระบบทางเดินหายใจหรือภาวะเกี่ยวกับหูเพื่อหลีกเลี่ยงภาวะหูอื้อที่เกิดจากการเป็นหวัด ซึ่งอาจทำให้ผลการตรวจผิดพลาด (ข) เพื่อให้การตรวจสมรรถภาพการได้ยินเป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพ โครงการจะดำเนินการให้พนักงานทำการตรวจสมรรถภาพการได้ยินก่อนเข้าไปปฏิบัติงาน หากพนักงานได้ผ่านการปฏิบัติงานมาแล้ว ทางโครงการจะให้ดำเนินการตรวจสมรรถภาพการได้ยินในวันถัดไป เพื่อเป็นการเตรียมความพร้อมของร่างกายก่อนเข้ารับการตรวจ (ค) ตำแหน่งของผู้รับการตรวจควรนั่งในบริเวณที่ผู้ชำนาญการตรวจสามารถสังเกตเห็นปฏิกิริยาขณะทำการตรวจวัดได้ ทั้งเรื่องการขยับมือและแขน โดยให้ผู้รับการตรวจหันไปทางด้านข้างของผู้รับการตรวจ			

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

แผนปฏิบัติการ ด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสาร/ภาพถ่ายประกอบ การปฏิบัติตามมาตรการ
12. สุขภาพและ สาธารณสุข (ต่อ)	- จัดให้มีข้อกำหนดเฉพาะของการตรวจสมรรถภาพการได้ยิน (Audiogram) ดังนี้ 1) ผู้ให้บริการจะต้องเป็นพยาบาลเฉพาะทางด้านอาชีวอนามัย/นักโสตสัมผัสวิทยา (Audiologist) ซึ่งเป็นผู้ที่มีความรู้ความเชี่ยวชาญทางด้านการตรวจการได้ยินหรือบุคลากรทางสาธารณสุขที่ผ่านการอบรมหลักสูตรที่ได้รับรองจากกระทรวงสาธารณสุขหรือหน่วยงานที่เกี่ยวข้องและมีใบรับรองประกอบวิชาชีพพยาบาลและผ่านการอบรมทางด้านอาชีวอนามัย/นักโสตสัมผัสวิทยา (Audiologist) พร้อมลายเซ็นแพทย์จริง 2) การอ่านผลจะต้องดำเนินการโดยแพทย์ทางอายุรกรรมหรือแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ 3) รายการวิเคราะห์จะต้องอ่านผลการตรวจการได้ยินทุกคลื่นความถี่ ตั้งแต่ 500, 1,000, 2,000, 3,000, 4,000, 6,000 และ 8,000 เฮิรตซ์ ของหูทั้งซ้ายและขวา และมีรายงาน Standard Threshold Shift (STS) 4) อุปกรณ์ในการตรวจจะต้องเป็นตู้ตรวจการได้ยินพร้อมกับมีใบรับรองการ Calibrate เครื่องมือ 5) มาตรฐานวิเคราะห์อ้างอิงตาม NIOSH	- บริษัทฯ ได้กำหนดหลักเกณฑ์/ข้อปฏิบัติการเตรียมความพร้อมในการตรวจสมรรถภาพการได้ยินให้สอดคล้องตามแนวทางการตรวจคัดกรองสมรรถภาพการได้ยิน	- ไม่มีปัญหาและอุปสรรค	-

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

แผนปฏิบัติการ ด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสาร/ภาพถ่ายประกอบ การปฏิบัติตามมาตรการ
12. สุขภาพและ สาธารณสุข (ต่อ)	- จัดทำฐานข้อมูลสุขภาพของพนักงานเพื่อนำมาใช้ ประกอบการวิเคราะห์หาสาเหตุในการเกิดความผิดปกติ ของผลการตรวจสุขภาพของพนักงานประจำปี ในแต่ละพื้นที่ดำเนินงาน โดยเฉพาะพื้นที่เสี่ยงพร้อม ระบุอายุของคนงานที่ทำงานในพื้นที่นั้น และวิเคราะห์ ความเชื่อมโยงผลการตรวจวัด เพื่อเฝ้าระวังการรับ สัมผัสสิ่งคุกคามสุขภาพกับฐานข้อมูลสุขภาพด้วย	- บริษัทฯ มีการจัดทำฐานข้อมูลสุขภาพของพนักงาน เพื่อนำมาใช้ประกอบการวิเคราะห์หาสาเหตุ ในการเกิดความผิดปกติ โดยเฉพาะพื้นที่เสี่ยงและ วิเคราะห์ความเชื่อมโยงผลการตรวจวัดคุณภาพ สิ่งแวดล้อม เพื่อเฝ้าระวังการสัมผัสสิ่งคุกคามกับ ฐานข้อมูลสุขภาพ	- ไม่มีปัญหาและ อุปสรรค	- ภาคผนวก ข.108 เอกสารฐานข้อมูล สุขภาพของพนักงานและผู้รับเหมา
	- กำหนดให้มีการเก็บบันทึกข้อมูลสุขภาพของพนักงาน และผู้รับเหมา (เฉพาะผู้รับเหมารายปี (ภายในโรงงาน ไม่มีผู้รับเหมารายเดือน) ที่ปฏิบัติหน้าที่อยู่ในพื้นที่ ของโรงงานเป็นประจำทุกวัน ซึ่งโครงการเป็น ผู้รับผิดชอบในการตรวจสุขภาพเท่านั้น โดยไม่รวม ผู้รับเหมาในช่วงที่มีการหยุดการผลิตเพื่อดำเนินการ ซ่อมบำรุงเครื่องจักรและอุปกรณ์ประจำปี (Shutdown/ Turnaround)) ในฐานข้อมูลสุขภาพของโรงงาน เป็นระยะเวลา 30 ปี ภายหลังจากที่พนักงานออกจาก การทำงาน ยกเว้นในกรณีดังนี้	- บริษัทฯ มีการดำเนินการเก็บบันทึกข้อมูลสุขภาพ ของพนักงานและผู้รับเหมาที่ปฏิบัติหน้าที่อยู่ในพื้นที่ ของโรงงานเป็นประจำทุกวัน	- ไม่มีปัญหาและ อุปสรรค	- ภาคผนวก ข.108 เอกสารฐานข้อมูล สุขภาพของพนักงานและผู้รับเหมา

แผนปฏิบัติการ ด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสาร/ภาพถ่ายประกอบ การปฏิบัติตามมาตรการ
12. สุขภาพและ สาธารณสุข (ต่อ)	1) กรณีที่พนักงานหรือผู้รับเหมาทำงานกับโครงการเป็นระยะเวลาน้อยกว่า 1 ปี ให้โครงการมอบบันทึกข้อมูลสุขภาพให้กับพนักงานและผู้รับเหมาเมื่อออกจากการทำงาน 2) กรณีที่โครงการจะเลิกดำเนินกิจการ ให้โครงการส่งบันทึกข้อมูลสุขภาพของพนักงานและผู้รับเหมาให้กับผู้ว่าจ้างของพนักงานและผู้รับเหมารายต่อไป หากไม่มีผู้ว่าจ้างรายต่อไป ให้โครงการแจ้งให้พนักงานและผู้รับเหมาทราบสิทธิในการขอบันทึกข้อมูลสุขภาพของตนเองล่วงหน้าอย่างน้อย 3 เดือน ก่อนที่โครงการจะเลิกดำเนินกิจการ			
	- สนับสนุนหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ ทั้งในด้านส่งเสริม ฟื้นฟู ป้องกัน และดูแลรักษา	- บริษัทฯ ได้สนับสนุนด้านสาธารณสุข เช่น บริจาคยา และเวชภัณฑ์ให้สาธารณสุขในพื้นที่ เป็นต้น	- ไม่มีปัญหาและอุปสรรค	- ภาคผนวก ข.52 เอกสารการสนับสนุนกิจกรรมของชุมชน

แผนปฏิบัติการ ด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสาร/ภาพถ่ายประกอบ การปฏิบัติตามมาตรการ
12. สุขภาพและ สาธารณสุข (ต่อ)	- สรุปผลการดำเนินโครงการ ผลการปฏิบัติตาม มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ให้กับชุมชน โดยเฉพาะชุมชนใกล้เคียงทราบเป็นระยะ	- บริษัทฯ มีการสรุปผลการดำเนินงานโครงการ ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ สิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบ สิ่งแวดล้อม ให้กับชุมชนทราบ ผ่านทางกิจกรรม การประชุมคณะกรรมการตรวจสอบผลกระทบ สิ่งแวดล้อม ร่วมกับการนิคมอุตสาหกรรมแห่ง ประเทศไทยในวันที่ 23 กุมภาพันธ์ พ.ศ.2569 และ นำเสนอผ่านกิจกรรมพบชุมชนร่วมกับ BST Group ในช่วงระหว่างวันที่ 9-23 มีนาคม พ.ศ.2569	- ไม่มีปัญหาและ อุปสรรค	- ภาคผนวก ข.51 เอกสารการเยี่ยมชม และการประชาสัมพันธ์ข้อมูลข่าวสาร ของโครงการ - ภาคผนวก ข.56 เอกสารการประชุม คณะกรรมการมวลงชนสัมพันธ์และ สิ่งแวดล้อม
13. ทัศนียภาพ	- โครงการมีพื้นที่สีเขียว ประมาณ 6,389 ตารางเมตร (ร้อยละ 7.74 ของพื้นที่ทั้งหมด 82,539 ตารางเมตร)	- บริษัทฯ ได้ปลูกต้นไม้ เพื่อเป็นการเพิ่มพื้นที่สีเขียว ภายในโครงการ โดยมีพื้นที่สีเขียวคิดเป็นร้อยละ 11.84 ของพื้นที่ทั้งหมด	- ไม่มีปัญหาและ อุปสรรค	- รูปที่ 3.1-1 (รูปที่ 61 พื้นที่สีเขียว) - ภาคผนวก ข.109 พื้นที่สีเขียว



รูปที่ 1 ปล่องระบาย DFTO หน่วยที่ 1
และหน่วยที่ 2



รูปที่ 2 ปล่องระบาย RTO หน่วยที่ 1
และหน่วยที่ 2



รูปที่ 3 ระบบ CEMS ของ DFTO หน่วยที่ 1 และหน่วยที่ 2



รูปที่ 4 ระบบ CEMS ของ RTO หน่วยที่ 1 และหน่วยที่ 2

รูปที่ 3.1-1 ภาพถ่ายแสดงการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการผลิตยางสังเคราะห์เอสเอสบีอาร์ (Solution Styrene Butadiene
Rubber) (ระยะดำเนินการ) บริษัท บีเอสที เอเนออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด





รูปที่ 5 หอดูดซับด้วยถ่านกัมมันต์
(Activated Carbon Adsorber)



รูปที่ 6 ระบบบำบัดอากาศ
บริเวณระบบบำบัดน้ำเสีย



รูปที่ 7 การปิดคลุมบ่อรวบรวมน้ำเสีย



รูปที่ 8 Gas Detector



รูปที่ 9 Area Air Monitoring

รูปที่ 3.1-1 ภาพถ่ายแสดงการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการผลิตยางสังเคราะห์เอสเอสบีอาร์ (Solution Styrene Butadiene
Rubber) (ระยะดำเนินการ) บริษัท บีเอสที เอเนออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด (ต่อ)







รูปที่ 11 การสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล



รูปที่ 12 แนวต้นไม้ป้องกันเสียง

รูปที่ 3.1-1 ภาพถ่ายแสดงการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการผลิตยางสังเคราะห์เอสเอสบีอาร์ (Solution Styrene Butadiene Rubber) (ระยะดำเนินการ) บริษัท บีเอสที เอเนออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด (ต่อ)





รูปที่ 13 บ่อรองรับน้ำฝน New Pit A



รูปที่ 14 บ่อรองรับน้ำฝน New Pit B



รูปที่ 15 รายละเอียดของบ่อระบายน้ำฝนที่แยกออกจากรางระบายน้ำของกระบวนการผลิต



บ่อบำบัดน้ำเสีย



บ่อบำบัดน้ำเสียฉุกเฉิน

รูปที่ 16 ระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ

รูปที่ 3.1-1 ภาพถ่ายแสดงการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการผลิตยางสังเคราะห์เอสเอสบีอาร์ (Solution Styrene Butadiene Rubber) (ระยะดำเนินการ) บริษัท บีเอสที เอเนออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด (ต่อ)





ถังแยกน้ำมัน



บ่อปรับสภาพกรด-ด่าง (pH Adjust Tank)



ถังกวนผสมแบบขี้



บ่อกำจัดตะกอนเบา (DAF Unit)



บ่อเติมอากาศ (Aeration Basin)



บ่อดกตะกอน

รูปที่ 16 ระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ (ต่อ)

รูปที่ 3.1-1 ภาพถ่ายแสดงการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการผลิตยางสังเคราะห์เอสเอสบีอาร์ (Solution Styrene Butadiene Rubber) (ระยะดำเนินการ) บริษัท บีเอสที เอเนออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด (ต่อ)





บ่อตรวจสอบสุดท้าย (Final Check Basin)



ถังเก็บตะกอน



ถังพักน้ำเสีย



บ่อรวบรวม



บ่อดกตะกอนแบบ High-rate DAF

รูปที่ 16 ระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ (ต่อ)

รูปที่ 3.1-1 ภาพถ่ายแสดงการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการผลิตยางสังเคราะห์เอสเอสบีอาร์ (Solution Styrene Butadiene
Rubber) (ระยะดำเนินการ) บริษัท บีเอสที เอเนออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด (ต่อ)





รูปที่ 17 COD Online



รูปที่ 18 Conductivity Online ที่น้ำระบายทิ้ง
จากระบบผลิตน้ำหล่อเย็น



รูปที่ 19 การติดตั้งอุปกรณ์เพื่อนำน้ำที่บำบัดแล้วกลับมารดน้ำต้นไม้



รูปที่ 20 ป้ายเตือนบริเวณจุดระบายน้ำที่ผ่านการบำบัดแล้ว

รูปที่ 3.1-1 ภาพถ่ายแสดงการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการผลิตยางสังเคราะห์เอสเอสบีอาร์ (Solution Styrene Butadiene Rubber) (ระยะดำเนินการ) บริษัท บีเอสที เอเนออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด (ต่อ)





บริเวณพื้นที่กระบวนการผลิตที่อาจมีการปนเปื้อน



บริเวณพื้นที่ถังเก็บสารเคมีและตัวทำละลาย

รูปที่ 21 คั่นกันและการเทพื้นคอนกรีตบริเวณพื้นที่ที่อาจมีการปนเปื้อน



รูปที่ 22 ป้ายจำกัดความเร็ว
ไม่เกิน 20 กิโลเมตร/ชั่วโมง



รูปที่ 23 ป้ายชื่อและเบอร์โทรศัพท์ติดต่อฉุกเฉิน
บนรถขนส่งสารเคมี ผลิตภัณฑ์ และกากของเสีย



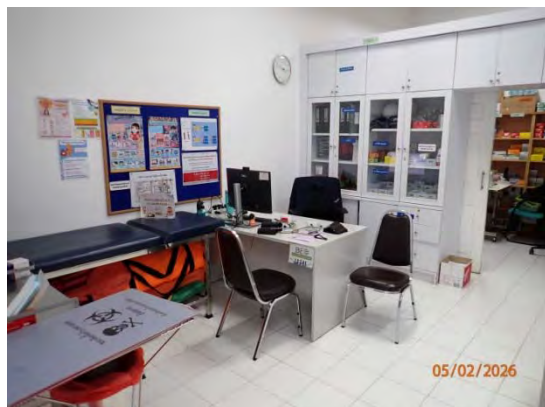
รูปที่ 24 อาคารจัดเก็บกากของเสีย
(Waste Storage House)



รูปที่ 25 ระบบระบายอากาศภายในอาคาร

รูปที่ 3.1-1 ภาพถ่ายแสดงการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการผลิตยางสังเคราะห์เอสเอสบีอาร์ (Solution Styrene Butadiene
Rubber) (ระยะดำเนินการ) บริษัท บีเอสที เอเนออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด (ต่อ)





รูปที่ 26 ห้องปฐมพยาบาล



รูปที่ 27 อ่างล้างตาและฝักบัวล้างตัวฉุกเฉิน



รูปที่ 28 โทรศัพท์ฉุกเฉิน



รูปที่ 29 SDS ของสารเคมีบริเวณพื้นที่ปฏิบัติงาน



รูปที่ 30 Smoke Detector

รูปที่ 3.1-1 ภาพถ่ายแสดงการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการผลิตยางสังเคราะห์เอสเอสบีอาร์ (Solution Styrene Butadiene Rubber) (ระยะดำเนินการ) บริษัท บีเอสที เอเนออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด (ต่อ)





น้ำสำรองดับเพลิง



ตู้เก็บสายฉีดน้ำดับเพลิงพร้อมอุปกรณ์

(Fire Hose Cabinet)



หัวฉีดน้ำดับเพลิง (Fire Water Nozzle / Monitor)



หัวจ่ายน้ำดับเพลิงภายนอกอาคาร

(Fire Water Hydrant)



หัวจ่ายน้ำดับเพลิงพร้อมหัวฉีด

(Fire Water Hydrant with Fix Monitor)



Post Indicator Valve

รูปที่ 31 อุปกรณ์ตอบโต้และระงับเหตุฉุกเฉิน

รูปที่ 3.1-1 ภาพถ่ายแสดงการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการผลิตยางสังเคราะห์เอสเอสบีอาร์ (Solution Styrene Butadiene Rubber) (ระยะดำเนินการ) บริษัท บีเอสที เอเนออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด (ต่อ)





Portable Dry Chemical Extinguisher



Portable Fire Extinguisher (CO₂)



Wheel Dry Chemical Extinguisher



Wheel Foam Chemical Extinguisher



ระบบ Inergen

รูปที่ 31 อุปกรณ์ตอบโต้และระงับเหตุฉุกเฉิน (ต่อ)

รูปที่ 3.1-1 ภาพถ่ายแสดงการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการผลิตยางสังเคราะห์เอสเอสบีอาร์ (Solution Styrene Butadiene Rubber) (ระยะดำเนินการ) บริษัท บีเอสที เอเนออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด (ต่อ)





ระบบก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์ (CO₂)



ระบบ Deluge/ Fixed Water Spray



ระบบ Sprinkler



ระบบโฟมดับเพลิง (Foam Chamber)



Manual Call Point

รูปที่ 31 อุปกรณ์ตอบโต้และระงับเหตุฉุกเฉิน (ต่อ)

รูปที่ 3.1-1 ภาพถ่ายแสดงการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการผลิตยางสังเคราะห์เอสเอสบีอาร์ (Solution Styrene Butadiene
Rubber) (ระยะดำเนินการ) บริษัท บีเอสที เอเนออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด (ต่อ)





เครื่องช่วยหายใจ (SCBA Full Set)



เครื่องสูบน้ำดับเพลิงชนิดเครื่องยนต์ดีเซล
(Diesel Engine Pump)

รูปที่ 31 อุปกรณ์ตอบโต้และระงับเหตุฉุกเฉิน (ต่อ)



รูปที่ 32 บอร์ดประชาสัมพันธ์ข้อมูลด้านความปลอดภัย



รูปที่ 33 สัญญาณเตือนภัย



รูปที่ 34 Trunk Mobile Radio

รูปที่ 3.1-1 ภาพถ่ายแสดงการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการผลิตยางสังเคราะห์เอสเอสบีอาร์ (Solution Styrene Butadiene Rubber) (ระยะดำเนินการ) บริษัท บีเอสที เอเนออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด (ต่อ)





รูปที่ 35 VHF Radio



รูปที่ 36 อุปกรณ์ระงับอัคคีภัยบริเวณถังเก็บ



รูปที่ 37 คั่นกันบริเวณถังเก็บวัตถุดิบ



รูปที่ 38 หน้าจอแสดงระบบควบคุมฉุกเฉิน
สามารถสั่งการเปิดปิดระบบท่อได้จากห้องควบคุม



รูปที่ 39 เครื่องตรวจวัดก๊าซแบบเคลื่อนที่



รูปที่ 40 สัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉิน

รูปที่ 3.1-1 ภาพถ่ายแสดงการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการผลิตยางสังเคราะห์เอสเอสบีอาร์ (Solution Styrene Butadiene Rubber) (ระยะดำเนินการ) บริษัท บีเอสที เอเนออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด (ต่อ)

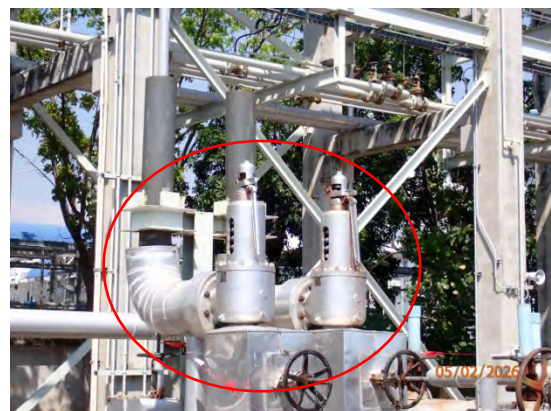




รูปที่ 41 อาคารจัดเก็บสารเคมี



รูปที่ 42 คั่นกันบริเวณเครื่องสูบล้างสารเคมี



รูปที่ 43 PSV Valve

รูปที่ 3.1-1 ภาพถ่ายแสดงการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการผลิตยางสังเคราะห์เอสเอสบีอาร์ (Solution Styrene Butadiene
Rubber) (ระยะดำเนินการ) บริษัท บีเอสที เอเนออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด (ต่อ)





รูปที่ 44 ระบบดับเพลิงบริเวณพื้นที่ขนถ่ายวัตถุดิบ



รูปที่ 45 อุปกรณ์ตรวจสอบการรั่วไหลที่แนวท่อขนส่ง



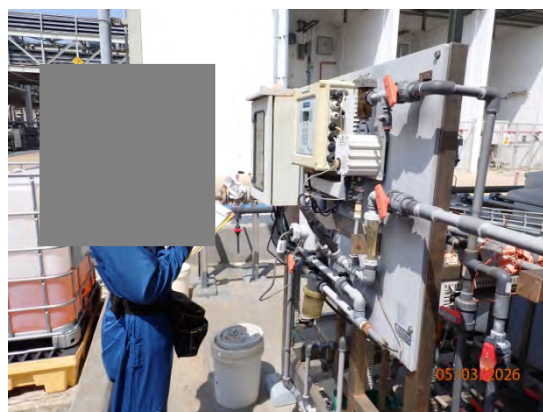
รูปที่ 46 สัญลักษณ์แสดงแนวท่อดับเพลิงใต้ดิน



รูปที่ 47 สัญลักษณ์บริเวณแนวท่อขนส่งวัตถุดิบภายในโรงงาน



รูปที่ 48 วาล์วบริเวณแนวท่อขนส่งวัตถุดิบ



รูปที่ 49 เจ้าหน้าที่เดินตรวจตราแนวท่อขนส่งของโครงการ

รูปที่ 3.1-1 ภาพถ่ายแสดงการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการผลิตยางสังเคราะห์เอสเอสบีอาร์ (Solution Styrene Butadiene Rubber) (ระยะดำเนินการ) บริษัท บีเอสที เอเนออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด (ต่อ)





รูปที่ 50 อุปกรณ์วัดความดันบริเวณแนวท่อขนส่ง



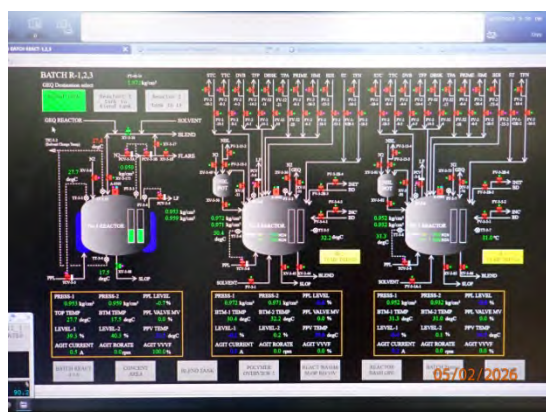
รูปที่ 51 วาล์วนิรภัยบริเวณแนวท่อขนส่ง



รูปที่ 52 Indicator วัดความดันบริเวณปั๊ม เครื่องกวน หรือปะเก็น

รูปที่ 3.1-1 ภาพถ่ายแสดงการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการผลิตยางสังเคราะห์เอสเอสบีอาร์ (Solution Styrene Butadiene
Rubber) (ระยะดำเนินการ) บริษัท บีเอสที เอเนออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด (ต่อ)

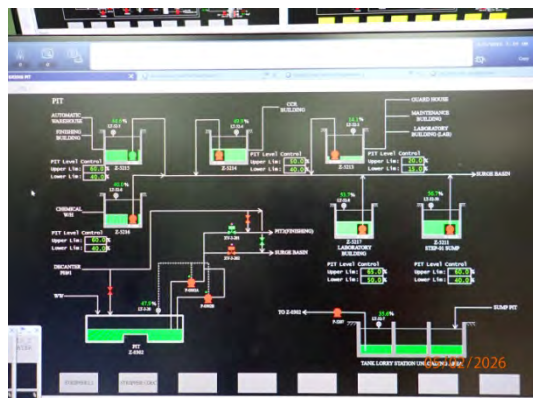




รูปที่ 53 หน้าจอระบบควบคุมความปลอดภัย เพื่อหยุดสารตั้งต้นที่ป้อนเข้าถังปฏิกรณ์



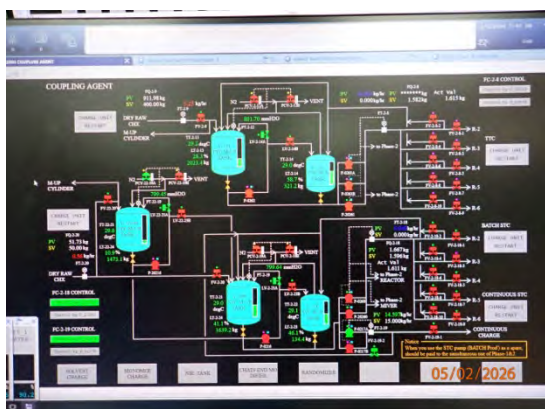
รูปที่ 54 คั่นกันบริเวณถังเก็บสาร 1,3 บิวทาไดอิน



รูปที่ 55 Remote Impoundment เพื่อใช้ในการรองรับสาร 1,3 บิวทาไดอิน



รูปที่ 56 ถังเก็บสารควบคุมน้ำหนักโมเลกุล 8



รูปที่ 57 หน้าจอแสดงระดับของสารเคมีในถัง



รูปที่ 58 ถังเก็บสารควบคุมน้ำหนักโมเลกุล 9

รูปที่ 3.1-1 ภาพถ่ายแสดงการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตยางสังเคราะห์เอสเอสบีอาร์ (Solution Styrene Butadiene Rubber) (ระยะดำเนินการ) บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด (ต่อ)





รูปที่ 59 ถังเก็บสารควบคุมน้ำหนักโมเลกุล 10



รูปที่ 60 ภาพขณะรองรับในการระบาย
ของเหลวออกจากอุปกรณ์



รูปที่ 61 พื้นที่สีเขียว

รูปที่ 3.1-1 ภาพถ่ายแสดงการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการผลิตยางสังเคราะห์เอสเอสบีอาร์ (Solution Styrene Butadiene
Rubber) (ระยะดำเนินการ) บริษัท บีเอสที เอเนออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด (ต่อ)





รูปที่ 61 พื้นที่สีเขียว (ต่อ)

รูปที่ 3.1-1 ภาพถ่ายแสดงการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการผลิตยางสังเคราะห์เอสเอสบีอาร์ (Solution Styrene Butadiene
Rubber) (ระยะดำเนินการ) บริษัท บีเอสที เอเนออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด (ต่อ)





รูปที่ 62 Shut off valve บนเส้นท่อนำส่งก๊าซ
เข้าระบบบำบัดอากาศ DFTO



รูปที่ 63 Shut off valve บนเส้นท่อนำส่งก๊าซ
เข้าระบบบำบัดอากาศ Thermal Oxidizer ชุดที่ 2

รูปที่ 3.1-1 ภาพถ่ายแสดงการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการผลิตยางสังเคราะห์เอสเอสบีอาร์ (Solution Styrene Butadiene
Rubber) (ระยะดำเนินการ) บริษัท บีเอสที เอเนออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด (ต่อ)

